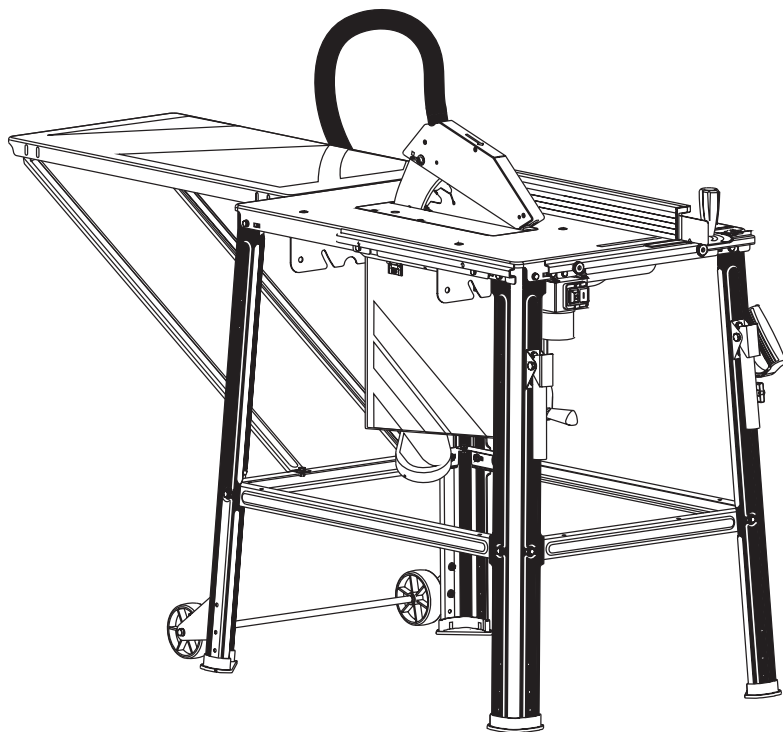


365 SMART



PILARKA STOŁOWA TABLE SAW

Instrukcja obsługi / Manual

NUMER MODELU / INDEX: SM-04-02060, SM-04-02061

ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI / ORIGINAL MANUAL

**DLA WŁASNEGO BEZPIECZEŃSTWA
PRZECZYTAJ ZE ZROZUMIENIEM CAŁĄ INSTRUKCJĘ PRZED ROZPOCZĘCIEM
UŻYTKOWANIA AGREGATU.**

FOR YOUR SAFETY
Read and understand the entire manual before operating machine

SPIS TREŚCI

1. Wstęp
2. Dane techniczne
3. Symbole
4. Ochrona środowiska
5. Ogólne zasady bezpieczeństwa
6. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa
7. Zawartość zestawu
8. Montaż

1. WSTĘP

Mamy nadzieję, że nowa pilarka stołowa spełni Państwa oczekiwania. Została ona wyprodukowana zgodnie z rygorystycznymi normami jakości w celu spełnienia najwyższych kryteriów w zakresie wydajności. Obsługa urządzenia jest łatwa i bezpieczna, a zachowanie należytej dbałości zapewni jej wieloletnią, niezawodną eksploatację.



Przed użyciem nowej pilarki tarczowej należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Należy zwrócić szczególną uwagę na uwagi i ostrzeżenia.

2. DANE TECHNICZNE

Indeks	SM-04-02060	SM-04-02061
Parametry techniczne		
Moc	3000 W	2200 W
Napięcie	400 V	230-240 V
Wymiary piły	315 x 30 x mm T24	
Prędkość obrotowa	2800 obr./min	
Głębokość cięcia 90°/ 45°	83/ 58 mm	
Wymiary stołu	800x 550 mm	
Wymiary stołu (z przystawkami)	1600/ 550 mm	
Wysokość stołu	859 mm	
Waga	49,5 kg	
Wymiary opakowania	870 x 600 x 440 mm	
Poziom emisji hałasu (LpA)	94,9 db(A) k=3 db(A)	
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA)	89,9 db(A) k=3 db(A)	
Poziom mocy akustycznej (LwA)	103,9 db(A) k=3 db(A)	

* Rodzaj pracy S6: Praca ciągła

Aby zapobiec nagrzewaniu się silnika do niedozwolonego stopnia, stołowej piły tarczowej można używać wyłącznie w następujący sposób:

Po 2 minutach pracy (S6 = 40% 5 min) przy normalnym dopuszczalnym obciążeniu musi nastąpić 3-minutowa przerwa, podczas której urządzenie pracować będzie na biegu jałowym.

9. Identyfikacja podzespołów
10. Ustawianie
11. Obsługa
12. Transport
13. Konserwacja
14. Przechowywanie
15. Schemat elektryczny
16. Rozwiązywanie problemów

3. SYMBOLE

Tabliczka znamionowa na urządzeniu może zawierać symbole. Przedstawiają one ważne informacje o produkcie lub instrukcje dotyczące jego użytkowania.

	Należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją.
	Uwaga! Należy nosić naszłuki ochronne. Hałas może prowadzić do uszkodzenia słuchu. Uwaga! Należy nosić okulary ochronne. Wytwarzane podczas pracy urządzenia iskry, drzazgi, wióry i pył mogą prowadzić do utraty wzroku.
	Należy nosić rękawice ochronne.
	Uwaga! Należy nosić maskę ochronną. Pracy z drewnem i innymi materiałami może towarzyszyć powstawanie szkodliwego dla zdrowia pyłu. Nigdy nie używać urządzenia do pracy na materiałach zawierających azbest!
	Zabrania się demontażu urządzeń ochronnych i zabezpieczających oraz manipulowania przy nich.
	Uwaga! Ryzyko obrażeń! Zbliżanie rąk do tarczy tnącej grozi poważnymi obrażeniami ciała.
	Przed naprawą, czyszczeniem i konserwacją urządzenia należy wyjąć wtyczkę sieciową!
	Dzieci i osoby postronne nie powinny zbliżać się do urządzenia.

4. OCHRONA ŚRODOWISKA



Zużyty urządzenia elektryczne są surowcami wtórnymi i nie wolno ich wyrzucać do pojemników na odpady domowe, gdyż zawierają one substancje niebezpieczne dla zdrowia i środowiska. Prosimy o pomoc w oszczędnym gospodarowaniu zasobami naturalnymi i ochronie środowiska przez przekazywanie zużytych urządzeń do punktu składowania zużytych urządzeń.

5. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Warunki środowiskowe

Urządzenia należy używać w temperaturze otoczenia mieszczącej się w przedziale od +5°C do 40°C, oraz na wysokości nieprzekraczającej 1000 m n.p.m.. Wilgotność otoczenia powinna być poniżej 50% przy 40°C. Temperatura otoczenia podczas transportu i przechowywania powinna wynosić od -25°C do 55°C.

Użytkowanie maszyny

- Należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi oraz etykietami umieszczonymi na urządzeniu, aby zrozumieć jego ograniczenia i potencjalne zagrożenia.
- Należy dokładnie zapoznać się z elementami sterującymi i ich prawidłowym działaniem. Operator musi wiedzieć, jak szybko zatrzymać maszynę i operować elementami sterującymi.
- Nie należy przystępować do obsługi maszyny przed pełnym zrozumieniem, jak prawidłowo obsługiwać i konserwować silnik oraz jak zapobiegać przypadkowym obrażeniom ciała i/lub szkodom materialnym.
- Jeśli urządzenie ma być używane przez osobę inną niż pierwotny nabywca lub ma zostać ono wypożyczone, wynajęte lub sprzedane, przed rozpoczęciem eksploatacji należy zawsze zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi oraz odbyć wszelkie niezbędne szkolenia w zakresie bezpieczeństwa. Użytkownik może zapobiec wypadkom lub wystąpieniu uszczerbku na zdrowiu własnym lub innych osób bądź szkód materialnych i ponosi za nieodpowiedzialność.
- Nie należy przeciążać urządzenia. Należy używać właściwego urządzenia do swojej pracy. Umożliwi to lepsze i bezpieczniejsze wykonanie pracy w ramach przewidzianych dla niego zastosowań.

Bezpieczeństwo osobiste

- Nigdy nie zezwalać dzieciom na obsługę tego urządzenia.
- Dzieci, zwierzęta domowe i inne osoby nie korzystające z urządzenia powinny znajdować się z dala od miejsca pracy. Należy zachować czujność i wyłączać urządzenie, jeśli ktokolwiek pojawi się w obszarze roboczym. Dzieci powinny znajdować się pod opieką odpowiedzialnej osoby dorosłej.

- Nie należy używać urządzenia pod wpływem narkotyków, alkoholu lub innych środków, które mogą wpłynąć na zdolność do prawidłowego używania urządzenia.
- Należy mieć na sobie odpowiednią odzież. Należy mieć na sobie długie spodnie, buty i rękawice. Nie należy mieć na sobie luźnej odzieży, krótkich spodni ani wszelkiego rodzaju biżuterii. Długie włosy należy zabezpieczyć w taki sposób, aby znajdowały się powyżej linii ramion. Nie zbliżać włosów, ubrań i rękawic do ruchomych części. Długie włosy, biżuteria lub luźna odzież mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
- Chronić oczy, twarz i głowę przed przedmiotami, które mogą zostać wyrzucone z urządzenia. Podczas pracy należy zawsze nosić gogle ochronne lub okulary ochronne z osłonami bocznymi.
- Należy nosić odpowiednią ochronę słuchu. Należy stosować środki ochrony dróg oddechowych, aby uniknąć ryzyka wdychania szkodliwego pyłu.
- Podczas pracy należy zawsze trzymać ręce i stopy z dala od ruchomych części. Ruchome części mogą doprowadzić do przecięcia lub zgniecenia pewnych części ciała.
- Podczas pracy należy zawsze trzymać ręce i stopy z dala od wszystkich punktów ściścu.
- Nie dotykać części, które mogą nagrzewać się podczas pracy. Przed przystąpieniem do konserwacji, regulacji lub serwisowania należy odczekać, aż części ostygną.
- Podczas obsługi urządzenia należy zachować ostrożność, patrzeć na to, co się robi i używać go w rozsądny sposób.
- Nie należy zbyt blisko wychylać. Nie obsługiwać urządzenia, będąc na bosą, w sandałach lub innym lekkim obuwiu. Nosić obuwie ochronne, które ochroni stopy i poprawi ich stabilność na śliskich powierzchniach. Należy zawsze dbać o prawidłowe oparcie stóp i równowagę. Zapewni to lepszą kontrolę nad maszyną w nieoczekiwanych sytuacjach.

Kontrola maszyny

- Przed uruchomieniem maszyny należy ją skontrolować. Osłony należy utrzymywać na miejscu i w stanie gotowości do pracy. Wszystkie nakrętki, śruby itp. powinny być dobrze dokręcone.
- Nigdy nie należy używać maszyny, jeśli wymaga ona naprawy lub jest w złym stanie technicznym. Przed użyciem maszyny należy wymienić uszkodzone, brakujące lub niedziałające części. Należy utrzymywać maszynę w stanie zapewniającym jej bezpieczną

obsługę. Przed uruchomieniem maszyny należy regularnie sprawdzać, czy z jej powierzchni zostały usunięte klucze i narzędzia nastawcze. Pozostawiony klucz przytwierdzony do części obrotowej maszyny może przyczynić się do powstania obrażeń ciała. Należy zapobiegać przypadkowemu uruchomieniu urządzenia. Przed transportem, konserwacją lub serwisowaniem urządzenia należy upewnić się, że silnik jest wyłączony.

- Transport, konserwacja lub serwis przy włączonym silniku może być przyczyną wypadków. Jeśli maszyna zacznie drgać w nietypowy sposób, należy zatrzymać silnik i natychmiast sprawdzić przyczynę. Drgania są na ogół oznaką problemów.

Bezpieczeństwo elektryczne

- Należy zabezpieczyć się przed porażeniem prądem elektrycznym. Nie wolno podłączać ani odłączać silnika, stojąc na lub w pobliżu wilgotnego lub mokrego podłoża. Nie należy używać urządzenia w miejscach wilgotnych lub mokrych ani wystawiać go na działanie deszczu. Zapobiegać kontaktowi ciała z uziemionymi powierzchniami: rurami, grzejnikami i lodówkami. Należy uważać, by podczas podłączania i odłączania urządzenia palce nie dotykały metalowych styków wtyczki.
- Unikać przypadkowego uruchomienia urządzenia. Podczas podłączania wtyczki do gniazdka należy upewnić się, że przełącznik ustawiony jest w pozycji wyłączonej.
- Do stosowania na zewnątrz należy używać wyłącznie zatwierdzonych i odpowiednio oznaczonych przedłużaczy. Bębny kablowe należy stosować wyłącznie w stanie rozwiniętym.
- Nie należy używać kabla do celów, do których nie jest on przeznaczony. Nie należy używać kabla do wyciągania wtyczki z gniazdka. Chronić kabel przed wysokimi temperaturami, olejem i ostrymi krawędziami.
- Narzędzie elektryczne powinno być naprawiane przez wykwalifikowanego elektryka. Elektronarzędzie to jest zgodne z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa. Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez elektryka przy użyciu oryginalnych części zamiennych. W przeciwnym razie może dojść do wypadku.

Miejsce pracy i przechowywania

- Utrzymywać porządek na stanowisku pracy. Nieporządek w miejscu pracy może prowadzić do wypadków.
- Należy wziąć pod uwagę wpływy środowiskowe. Nie wystawiać elektronarzędzi na działanie deszczu. Nie używać elektronarzędzi w wilgotnym lub mokrym

otoczeniu. Zapewnić dobre oświetlenie miejsca pracy. Nie używać elektronarzędzi tam, gdzie istnieje ryzyko pożaru lub wybuchu.

- Nieużywane narzędzia elektryczne należy przechowywać w bezpiecznym miejscu. Nieużywane narzędzia elektryczne należy przechowywać w suchym, zamkniętym lub znajdującym się wysoko, niedostępnym dla dzieci miejscu

6. SZCZEGÓŁOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Środki ostrożności

- Nie używać zużytych, pękniętych lub zdeformowanych tarcz tnących.
- W przypadku zużycia wkładki stołu należy ją wymienić.
- Stosować wyłączanie tarcze zalecane przez producenta i zgodne z normą EN 847-1.
- Należy zachować ostrożność podczas wymiany tarczy. Szerokość cięcia nie powinna być mniejsza, a grubość głównej tarczy większa niż grubość klina rozszczepiającego.
- Należy dobrać odpowiednią tarczę do ciętego materiału.
- Podczas dotykania tarcz i szorstkich materiałów należy mieć na rękach rękawice.
- Gdy tylko jest to możliwe, tarcze należy przenosić w pojemniku.
- Należy nosić okulary ochronne. Powstające podczas pracy iskry lub odłamki, wióry i pył wydobywające się z urządzenia mogą prowadzić do utraty wzroku.
- Przy cięciu drewna należy podłączyć elektronarzędzie do urządzenia odpylającego. Na wytwarzanie pyłu wpływ ma m.in. rodzaj obrabianego materiału, sposób odcięcia (gromadzenie lub źródło) oraz prawidłowe ustawienie pokryw/plyt prowadzących/prowadnic.
- Nie używać tarcz tnących wykonanych ze stali szybko tnącej (stal HSS).
- Jeśli popychacz nie jest aktualnie używany, należy zawsze trzymać go przy elektronarzędziu, w specjalnym uchwycie przeznaczonym do tego celu.

Obsługa i pielęgnacja maszyny

- Nie używać elektronarzędzi o małej mocy do pracy przy dużych obciążeniach. Nie należy używać elektronarzędzia do celów, do których nie jest ono przeznaczone. Do cięcia gałęzi lub kłód nie wolno na przykład używać ręcznych pił tarczowych. Nie używać elektronarzędzia do cięcia drewna opałowego.
- Zabezpieczyć obrabiany przedmiot. Do utrzymania obrabianego przedmiotu w miejscu należy

- użyć zacisków lub imadła. W ten sposób zostanie on zamocowany mocniej niż w przypadku przytrzymywania ręką. W przypadku obrabiania długich przedmiotów konieczne jest zastosowanie dodatkowego podparcia (np. stół, kozioł itp.), aby zapobiec wywróceniu się maszyny. Zawsze mocno dociskać obrabiany przedmiot do płyty roboczej i ogranicznika, aby zapobiec jego odbiciu i wykręceniu.
- Jeśli podczas cięcia tarcza zablokuje się z powodu zastosowania nieprawidłowej siły posuwu, należy wyłączyć maszynę i odłączyć ją od sieci zasilającej. Wyjąć obrabiany przedmiot i upewnić się, że tarcza pracuje bez zarzutu. Włączyć maszynę i rozpocząć cięcie z zastosowaniem mniejszej siły posuwu.
 - Aby bezpiecznie dociągnąć obrabiany przedmiot do końca tarczy, należy użyć popychacza.
 - Należy zawsze używać prawidłowo ustawionego klina rozszczepiającego.
 - Używać górnej osłony tarczy i ustawić ją we właściwej pozycji.
 - Stosować wyłącznie tarcze, których maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa nie jest mniejsza niż maksymalna prędkość obrotowa piły i które nadają się do cięcia danego materiału.
 - Nie nacinać wpustów i rowków bez zamontowania odpowiedniej osłony, np. osłony tunelowej, nad stołem pilarki.
 - Pilarki tarczowe nie mogą być używane do wykonywania wpustów (wycinania rowków, które kończą się w obrabianym materiale).
 - Do transportu elektronarzędzi należy używać wyłącznie urządzeń transportowych. Nigdy nie używać urządzeń ochronnych do przenoszenia i transportu maszyny.
 - Upewnić się, że podczas transportu górna część tarczy jest zakryta, np. przez urządzenie zabezpieczające.
 - Należy stosować wyłącznie podkładki dystansowe i pierścienie wrzeciona określone przez producenta jako odpowiednie do zamierzonego zastosowania.
 - Podłoże wokół maszyny musi być równe, czyste i wolne od sypkiego materiału, takiego jak wióry i ścinki.
 - Podczas pracy z pilarką należy zawsze stać z boku tarczy.
 - Nie usuwać żadnych pozostałości po cięciu ani innych części obrabianych przedmiotów ze strefy cięcia, gdy maszyna pracuje, a zespół tnący nie został zatrzymany.
 - Zapewnić, by w miarę możliwości maszyna była zawsze przymocowana do blatu warsztatowego lub stołu.
 - Obrabiane elementy o dużej długości należy podprzeć (np. przy pomocy stołu rolkowego), aby zapobiec ich odchyleniu się pod koniec cięcia.
 - Nigdy nie usuwać luźnych odłamków, wiórów lub zaciętych fragmentów drewna podczas pracy tarczy.
 - Aby rozwiązać problem lub usunąć zacięte kawałki drewna, należy wyłączyć urządzenie.
 - Prace nastawcze i pomiarowe oraz czyszczenie urządzenia należy wykonywać tylko przy wyłączonym silniku. - Wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego -
 - Przed ponownym uruchomieniem należy upewnić się, że z urządzenia zostały usunięte klucze i narzędzia regulacyjne.
 - To elektronarzędzie generuje podczas pracy pole elektromagnetyczne. Pole to w pewnych okolicznościach może wpływać na działanie aktywnych lub pasywnych implantów medycznych. Aby zapobiec ryzyku poważnych lub śmiertelnych obrażeń, przed użyciem elektronarzędzia zalecamy skonsultować się z lekarzem i producentem implantu medycznego.
 - Należy dbać o swoje narzędzia. Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste, aby zapewnić lepsze i bezpieczniejsze warunki pracy. Należy przestrzegać wskazówek dotyczących smarowania i wymiany narzędzi. Należy regularnie sprawdzać kabel przyłączeniowy elektronarzędzia i w razie uszkodzenia zlecić jego wymianę autoryzowanemu serwisowi specjalistycznemu. Należy regularnie sprawdzać przedłużacze i wymieniać je w przypadku uszkodzenia. Uchwyt powinien być suchy, czysty i wolny od oleju i smaru.

Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące obchodzenia się z tarczami tnącymi

- Należy używać wyłącznie narzędzi, które umie się obsługiwać.
- Należy przestrzegać maksymalnej prędkości. Nie należy przekraczać podanej na narzędziu maksymalnej prędkości. Jeżeli został podany zakres prędkości, należy go przestrzegać.
- Przestrzegać kierunku obrotu silnika / tarczy tnącej.
- Nie używać pękniętych tarcz. Należy pozbywać się pękniętych tarcz. Ich naprawy są niedozwolone.
- Oczyścić powierzchnie zaciskowe ze smaru, oleju i wody.
- Nie używać luźnych pierścieni redukcyjnych ani tulei do redukcji rozmiarów otworów tarcz.
- Należy upewnić się, że stałe pierścienie redukcyjne do mocowania tarczy mają tę samą średnicę i co najmniej 1/3 średnicy cięcia.

- Należy upewnić się, że pierścienie redukcyjne znajdują się w równoległej pozycji względem siebie.
- Ostrożnie obchodzić się z narzędziem tnącym. Najlepiej przechowywać je w oryginalnym opakowaniu lub w specjalnych pojemnikach. Aby poprawić chwyt i zmniejszyć ryzyko urazów, należy nosić rękawice ochronne.
- Przed użyciem narzędzi tnących należy upewnić się, że wszystkie urządzenia ochronne są prawidłowo zamocowane.
- Przed użyciem należy upewnić się, że narzędzie tnące spełnia wymagania techniczne tego elektronarzędzia i jest prawidłowo zamocowane.
- Dołączonej tarczy tnącej należy używać wyłącznie do cięcia drewna, materiałów drewnopodobnych, tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych (z wyjątkiem magnezu i stopów zawierających magnez).
- W przypadku obróbki drewna, materiałów drewnopodobnych lub tworzyw sztucznych należy podłączyć urządzenie odpylające. W przypadku obecności przyłączy do urządzeń do odsysania i zbierania pyłu należy upewnić się, że są one prawidłowo podłączone i używane. Przy obróbce drewna, materiałów drewnopodobnych i tworzyw sztucznych eksploatacja w zamkniętych pomieszczeniach jest dozwolona tylko przy użyciu odpowiedniego systemu odciągowego.

Konserwacja i naprawa

- Przed przeprowadzaniem jakichkolwiek regulacji lub prac naprawczych należy odłączyć wtyczkę od gniazda sieciowego.
- Na poziom wytwarzanego hałasu wpływają różne czynniki, w tym właściwości tarczy tnących, stan tarczy i elektronarzędzia. W miarę możliwości należy stosować tarcze pilarskie, które zostały zaprojektowane z myślą o obniżeniu poziomu hałasu. W celu zmniejszenia hałasu należy regularnie i w razie potrzeby naprawiać elektronarzędzie i jego przystawkę.
- Usterki elektronarzędzia, urządzeń zabezpieczających lub przystawek należy bezzwłocznie zgłaszać osobie odpowiedzialnej za bezpieczeństwo.
- Należy sprawdzać elektronarzędzie pod kątem

ewentualnych uszkodzeń. Przed dalszym użyciem elektronarzędzia należy dokładnie sprawdzić urządzenie ochronne i inne części pod kątem ich bezawaryjności i prawidłowego funkcjonowania. Sprawdzić, czy części ruchome działają bez zarzutu i nie zakleszczają się lub czy nie są uszkodzone. Aby zapewnić bezawaryjną pracę elektronarzędzia, wszystkie części muszą być prawidłowo zamontowane i muszą być spełnione wszystkie warunki. Ruchoma osłona ochronna nie może być zamontowana w pozycji otwartej. O ile w instrukcji obsługi nie określono inaczej, uszkodzone urządzenia i części ochronne powinny być naprawiane lub wymieniane w fachowym warsztacie serwisowym. Uszkodzone wyłączniki powinny być wymieniane w warsztacie obsługi klienta. Nie należy używać uszkodzonych lub wadliwych przewodów przyłączy. Nie używać narzędzi elektrycznych, których nie można włączyć ani wyłączyć.

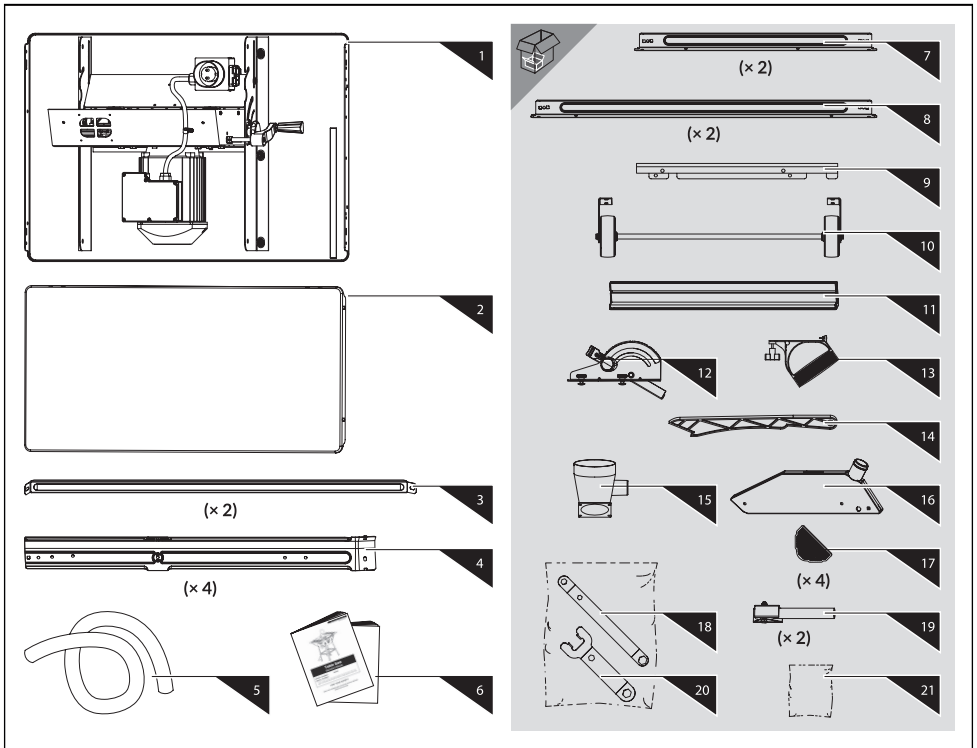
Pozostałe ryzyko

Pomimo prawidłowego obsługiwanie urządzenia całkowite wykluczenie dodatkowych zagrożeń jest niemożliwe. Ze względu na charakter stołowej pilarki tarczowej podczas jej eksploatacji mogą nastąpić następujące zagrożenia:

- Dotknięcie odsłoniętych miejsc tarczy pilarskiej;
- Dotknięcie obracającej się tarczy pilarskiej (rany cięte);
- Nieprawidłowe użytkowanie prowadzi do odrzucenia obrabianych przedmiotów i ich części;
- Pęknięcie tarczy pilarskiej;
- Odrzucenie wadliwych części tarczy z twardego metalu;
- Utrata słuchu w razie niestosowania wymaganej ochrony słuchu;
- Niestosowanie okularów ochronnych może prowadzić do uszkodzenia oczu;
- Niezastosowanie wymaganej maski przeciwpyłowej może prowadzić do uszczerbku na zdrowiu;
- W razie używania w zamkniętych pomieszczeniach wytwarzany pył drzewny może być szkodliwy dla zdrowia.

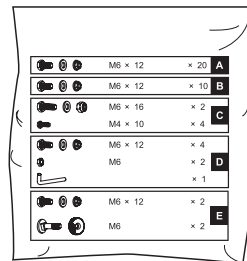
7. ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Piła stołowa jest częściowo zmontowana i dostarczana w starannie zapakowanym kartonie. Po wyjęciu z kartonu wszystkich części powinny znajdować się wśród nich:



1. Główna część maszyny
2. Przedłużenie stołu
3. Długa podpórka (x 2)
4. Noga (x 4)
5. Wąż
6. Instrukcja obsługi
7. Krótka rozpórka (x 2)
8. Długa rozpórka (x 2)
9. Szyna prowadząca
10. Koło transportowe
11. Prowadnica równoległa
12. Prowadnica kątowa
13. Popychacz 2
14. Popychacz 1
15. Odciąg
16. Osłona tarczy

17. Gumowa stopka (x 4)
18. Klucz oczkowy
19. Uchwyty transportowe (x 2)
20. Klucz do tarczy
21. Worek zawierający:

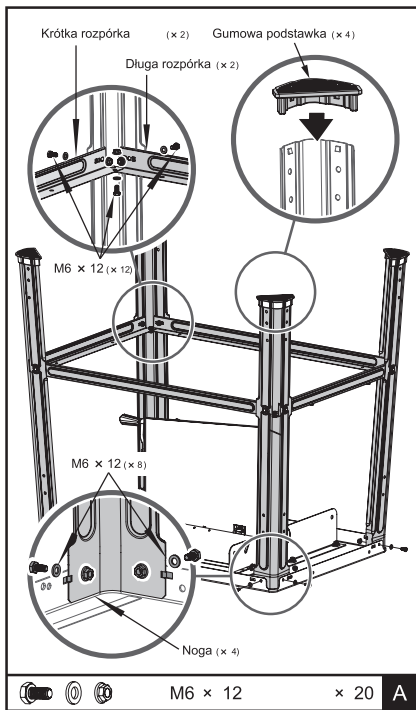


8. MONTAŻ

Niniejsza stołowa pilarka tarczowa została wstępnie zmontowana w fabryce. W celu dokończenia montażu należy postępować zgodnie z poniższymi wskazówkami.

Nogi oraz długie i krótkie rozpórki

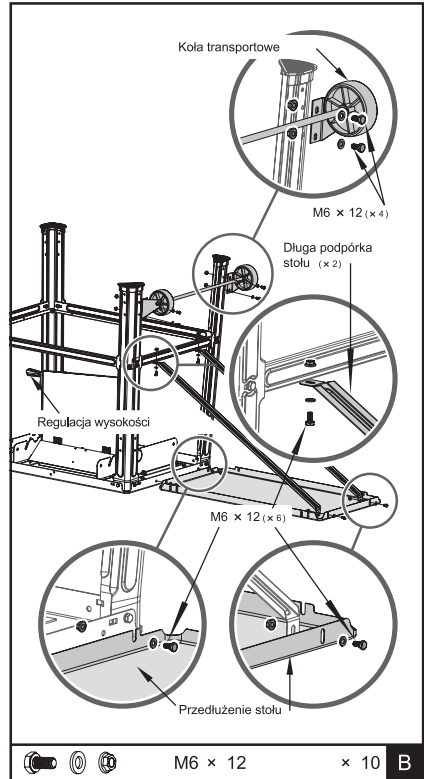
1. Obrócić urządzenie do góry nogami i położyć je na podłodze.
2. Zamocować nogę podstawy do stołu za pomocą dwóch sześciokątnych śrub M6x12, dwóch podkładek 6 oraz 2 nakrętek M6. Ręcznie dokręcić śruby (delikatnie).
3. Dokręcić długie i krótkie rozpórki do nóg podstawy za pomocą śrub M6x12, podkładek 6 i nakrętek M6. Ręcznie dokręcić śruby (delikatnie). Upewnić się, że naprzeciw siebie znajdują się takie same rozpórki. Krótkie rozpórki należy zamontować równoległe do strony operatora piły.
4. Założyć na nogi gumowe stopki.



Przedłużenia stołu

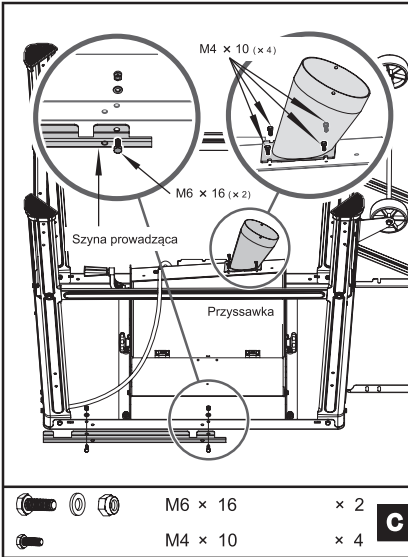
1. Ustawić przedłużenie równo ze stołem piły.
2. Przymocować przedłużenie do stołu przy użyciu śrub M6x12 i przykręcić płaskie podkładki i nakrętki M6 bez dokręcania ich.

3. Przykręcić podpórki do przedłużeń stołu i krótkiej rozpórki przy pomocy śrub M6x12, płaskich podkładek 6 i nakrętek M6.
4. Delikatnie dokręcić śruby i nakrętki.
5. Zamontować koła do tylnych nóg podstawy używając sześciokątnych śrub M6x12, podkładek 6 oraz nakrętek M6. Delikatnie dokręcić śruby i nakrętki.

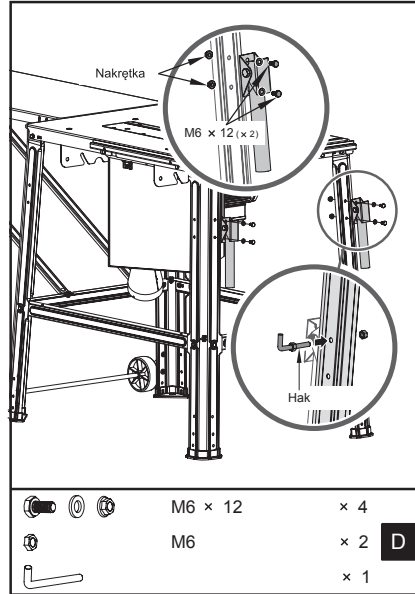


Szyna prowadząca i odciąg

1. Dokręcić szynę do urządzenia za pomocą śrub M6x16, podkładek i nakrętek.
2. Zamocować odciąg do dolnej osłony tarczy za pomocą czterech sześciokątnych śrub M4x10.

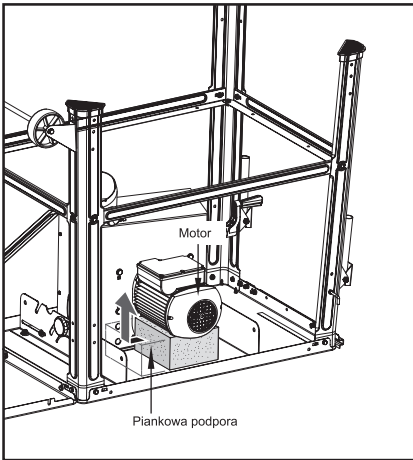


3. Usunąć piankową podporę silnika.



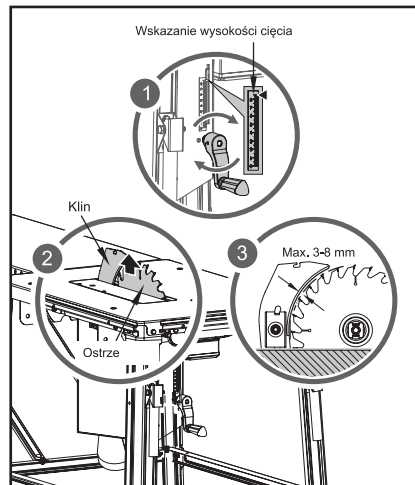
Tarcza, osłona tarczy, odciąg, wąż

- Obrócić korbkę regulacji wysokości tak, by ustawić tarczę na maksymalną głębokość cięcia.
- Odległość pomiędzy tarczą a klinem rozszepiającym może wynosić maks. 3-8mm. Patrz rysunek 4. Odległość jest ustawiana fabrycznie, dlatego użytkownik powinien ją dokładnie sprawdzić; jeśli maksymalna odległość jest przekroczona, należy postępować zgodnie z instrukcją zawartą w dziale KONSERWACJA.

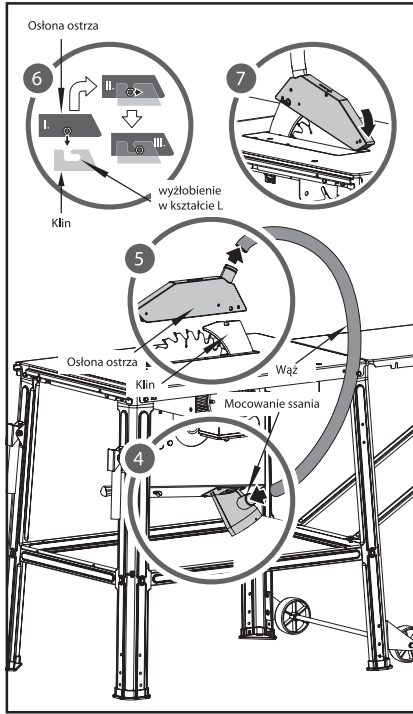


Uchwyty transportowe

- Postawić maszynę na nogach i mocno dokręcić śruby stołu, nóg i rozpórek (poza tymi, które mocują koła).
- Mocno dokręcić koła w pozycji, w której delikatnie dotykają podłoża.
- Dwa uchwyty transportowe montowane są na lewej i prawej nodze za pomocą czterech sześciokątnych śrub M6x12, podkładek 6 oraz nakrętek M6.
- Zamocować haczyk po prawej stronie nogi za pomocą dwóch nakrętek M6. Haczyk służy do przechowywania tarcz oraz popychacza.



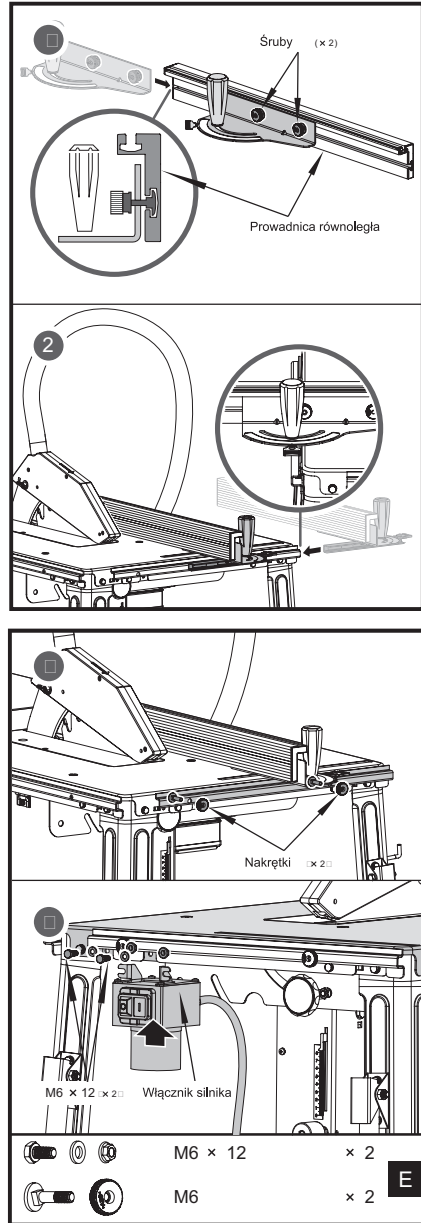
3. Podłączyć wąż odciągowy do złącza odciągu i osłony tarczy. Patrz rysunki 4 i 5.



4. Przycumować osłonę tarczy do klina rozszczepiającego tak, aby śruba osłony wpasowała się w rowek w klinie rozszczepiającym. Osłonę powinno się unosić i opuszczać z łatwością.

Prowadnica kątowna, prowadnica równoległa, przełącznik

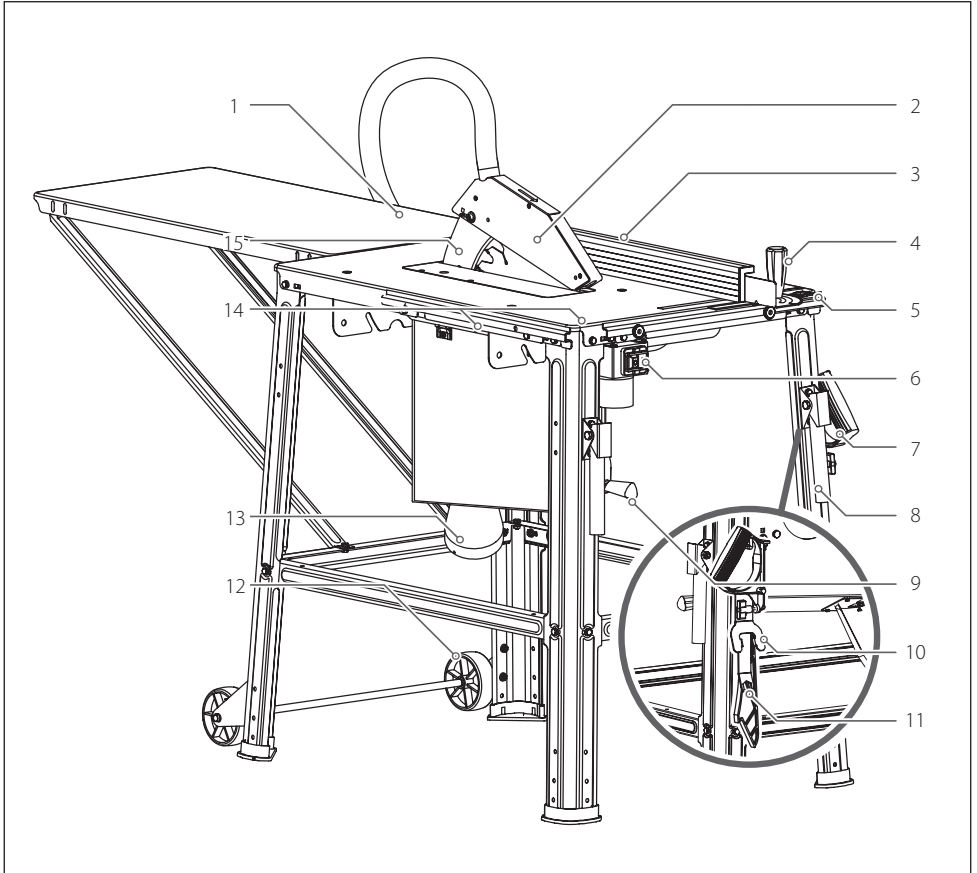
1. Poluzować nakrętki na prowadnicy kątownej. Wsunąć śruby prowadnicy w rowek prowadnicy równoległej, następnie dokręcić nakrętki. Patrz rysunek 1.
2. Wsunąć prowadnicę kątową w szynę. Patrz rys. 2.
3. Wprowadzić dwie śruby w szynę prowadzącą i delikatnie dokręcić z użyciem nakrętek. Patrz rys. 3. Dokręcić mocno nakrętki po ustawieniu odpowiedniej szerokości cięcia.
4. Zamontować przełącznik do stołu używając dwóch sześciokątnych śrub M6x12, podkładek 6 oraz nakrętek M6. Patrz rysunek 4.



			M6 × 12	× 2
			M6	× 2

E

9. IDENTYFIKACJA PODZESPOŁÓW



- 1. Przedłużenie stołu
- 2. Osłona tarczy
- 3. Prowadnica równoległa
- 4. Pokrętko
- 5. Prowadnica kątowna
- 6. Przełącznik ON/OFF
- 7. Popychacz 2
- 8. Uchwyt transportowy

- 9. Korbka regulacji wysokości
- 10. Klucz do tarczy
- 11. Popychacz 1
- 12. Koła transportowe
- 13. Odciąg
- 14. Szyna prowadząca
- 15. Klin rozszczepiający

Przełącznik ON/OFF

Piętę uruchamia się poprzez naciśnięcie zielonego przycisku. W celu wyłączenia piły należy nacisnąć czerwony przycisk.

Osłona tarczy

Podczas wykonywania cięcia wzdłużnego nad tarczą powinna zawsze znajdować się osłona.

Przedłużenie stołu

Przedłużenia stołu zapewniają operatorowi dodatkowe podparcie podczas cięcia szerokich elementów.

Klin rozszepiający

Wymienny metalowy element zespołu osłony tarczy, nieco cięższy od tarczy, który pomaga w utrzymaniu otwartego nacięcia i zapobiega odbiciu.

Uchwyt regulacji wysokości

Służy do opuszczania i podnoszenia tarczy w celu regulacji wysokości lub wymiany ostrza.

Prowadnica kąтова

Prowadnica kąтова ustawia drewno do wykonania cięcia poprzecznego. Łatwy w odczycie wskaźnik wskazuje dokładny kąt cięcia.

Prowadnica równoległa

Wytrzymały, metalowy ogranicznik służy do prowadzenia obrabianego przedmiotu i jest zabezpieczony dźwignią blokującą.

10. USTAWIANIE

Zmiana głębokości tarczy

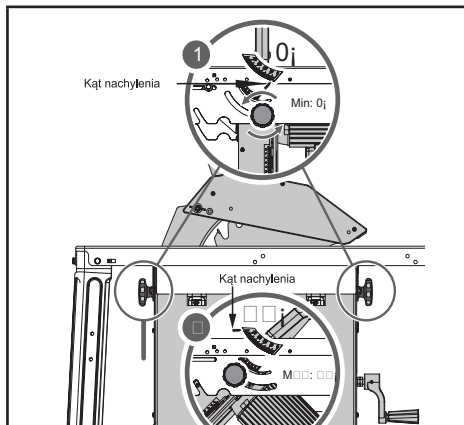
Obrócić korbkę regulacji wysokości tak, by ustawić tarczę na żądaną głębokość cięcia.

W lewo: mniejsza głębokość cięcia

W prawo: większa głębokość cięcia

Po każdej regulacji należy przeprowadzić próbne cięcie w celu sprawdzenia ustawionych wymiarów.

Zmiana kąta pochylenia tarczy



Odłączyć piłę od zasilania.

Poluzować blokadę pochylenia tarczy po obu stronach pojemnika na wióry. Patrz rysunek 1.

Ustawić żądany kąt na podziałce, wciskając i obracając pojemnik na wióry.

Dokręcić blokadę pochylenia tarczy w żądanej pozycji.

Praca z prowadnicą równoległą

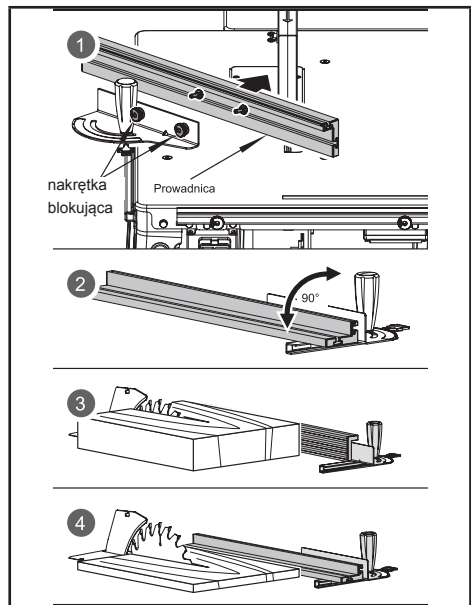
Ustawianie wysokości prowadnicy

Ogranicznik prowadnicy dysponuje dwoma płaszczyznami prowadzącymi o różnych wysokościach.

W przypadku grubego materiału należy użyć ogranicznika w sposób pokazany na rysunkach 1 i 3 poniżej, natomiast w przypadku cienkiego materiału według wskazania na rysunkach 2 i 4.

Aby przełożyć ogranicznik w celu użycia niższej płaszczyzny prowadzącej, należy poluzować dwie śruby radełkowane w celu odłączenia ogranicznika od prowadnicy kątovej.

Wyjąć obie śruby radełkowane z jednego otworu w prowadnicy i wprowadzić w drugi. Ponownie zamontować prowadnicę kątovej na prowadnicy równoległej. Procedura zmiany na wyższą płaszczyznę prowadzącą wygląda podobnie.



Ustawianie szerokości cięcia

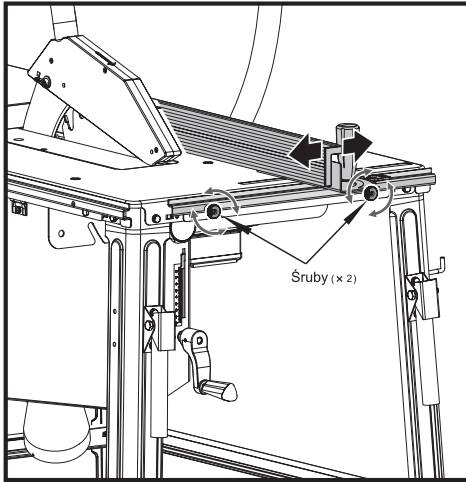
Przy wykonywaniu wzdłużnego cięcia obrabianego przedmiotu należy używać prowadnicy równoległej.

Prowadnicę należy zamontować po prawej stronie tarczy tnącej. Przed przeniesieniem prowadnicy należy poluzować śruby na szynie prowadzącej.

Prowadnicę można ustawić zgodnie z żądanymi wymiarami dzięki podziałce znajdującej się na stole.

Po odpowiednim ustawieniu prowadnicy należy zablo-

kować ją na szynie prowadzącej z użyciem śrub.



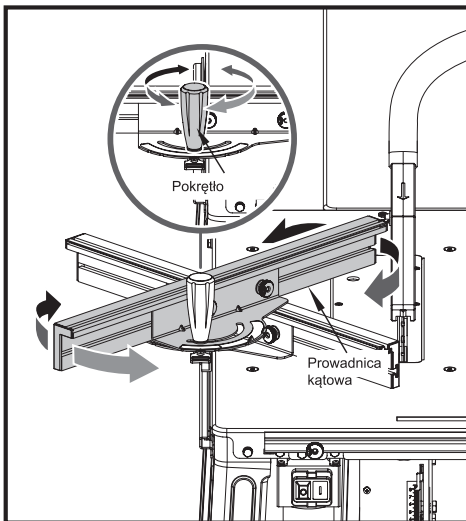
Używanie prowadnicy kątowej

Prowadnica kątowa zapewnia większą dokładność przy wykonywaniu cięć pod kątem. Dla uzyskania wysokiej precyzji należy przeprowadzić cięcie próbne.

W przypadku wykonywania poprzecznych cięć pod kątem prowadnicę kątową należy wprowadzić w rowek w szynie prowadzącej znajdującej się po prawej stronie. Prowadnicę kątową można obrócić o 60 stopni w prawo lub w lewo.

Poluzować pokrętło.

Gdy prowadnica kątowa znajduje się w rowku, należy ją obrócić do osiągnięciażądanego kąta na podziałce. Dokręcić pokrętło.



11. OBSŁUGA

Wykonywanie cięć wzdłużnych

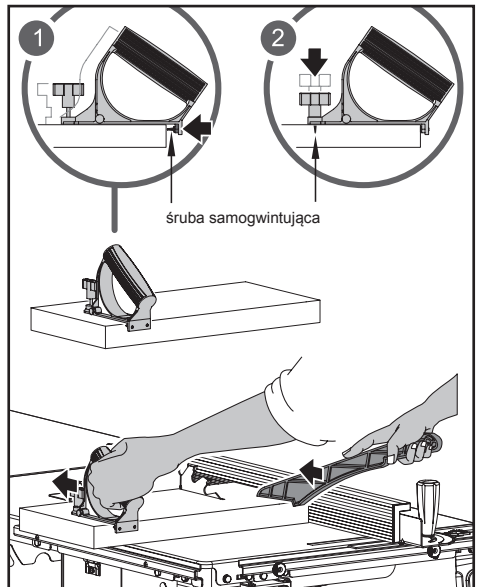
O cięciu wzdłużnym mówimy, gdy piła przecina drewno wzdłuż jego włókien.

Docisnąć jedną z krawędzi obrabianego przedmiotu do prowadnicy, podczas gdy jego płaska część spoczywa na stole piły. Osłona tarczy powinna zawsze być obniżona nad obrabiany przedmiot. Podczas wykonywania cięcia wzdłużnego nigdy nie należy przyjmować pozycji roboczej będącej w linii prostej z kierunkiem cięcia.

1. Ustawić prowadnicę równoległą odpowiednio do obrabianego przedmiotu i żądanej szerokości.
2. Włączyć piłę.
3. Położyć dłonie (z zaciśniętymi palcami) płasko na obrabianym przedmiocie i przesuwać go wzdłuż prowadnicy w stronę tarczy.
4. Prowadzić go, trzymając z boku lewą lub prawą ręką (zależnie od położenia prowadnicy), wyłącznie do przedniej krawędzi osłony tarczy.
5. Zawsze należy przeprowadzać obrabiany przedmiot aż do końca klina rozszczepiającego.
6. Odcięty fragment pozostaje na tarczy piły aż do jej zatrzymania.
7. Należy odpowiednio zabezpieczyć długie przedmioty przed spadnięciem pod koniec cięcia.

Cięcie wąskich elementów

W przypadku cięcia wzdłużnego elementów o szerokości poniżej 120 mm należy używać popychacza. Popychacz dołączony jest do piły. Po uszkodzeniu lub zużyciu popychacza należy niezwłocznie wymienić go na nowy.



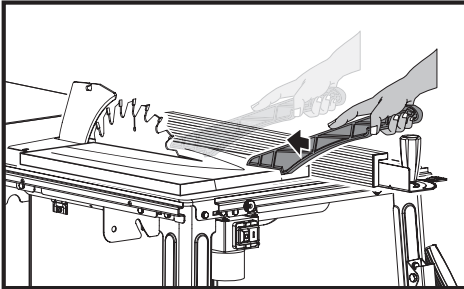
1. Ustawić prowadnicę zgodnie z żądaną szerokością ciętego elementu.
2. Przesuwać cięty element dwoma rękoma. W pobliżu ostrza piły należy zawsze używać popychacza.
3. Zawsze należy przeprowadzać obrabiany przedmiot aż do końca klina rozszczepiającego.



Uwaga! W przypadku krótkich przedmiotów należy używać popychacza od samego początku cięcia.

Wykonywanie cięć pod kątem

Cięcia pod kątem należy zawsze wykonywać przy użyciu prowadnicy równoległej.



1. Ustawić żądany kąt pochylenia tarczy.
2. Ustawić prowadnicę równoległą zgodnie z szerokością i wysokością obrabianego przedmiotu.
3. Przeprowadzić cięcie odpowiednio do szerokości obrabianego przedmiotu.

Wykonywanie cięć poprzecznych

1. Wprowadzić prowadnicę kątową w jeden z rowków w stole i ustawić na żądany kąt. W razie chęci pochylenia tarczy należy użyć lewego rowka – zapobiegnie to zetknięciu się ręki i prowadnicy kątowej z osłoną tarczy.
2. Mocno docisnąć obrabiany przedmiot do prowadnicy kątowej.
3. Włączyć piłę.
4. Przesuwać prowadnicę kątową wraz z obrabianym przedmiotem w stronę tarczy w celu wykonania cięcia.

Uwaga! Należy zawsze trzymać prowadzoną część obrabianego przedmiotu. Nigdy nie trzymać części, która ma zostać odcięta.

5. Przesuwać prowadnicę kątową do momentu, aż obrabiany przedmiot zostanie całkowicie przecięty.
6. Wyłączyć piłę. Nie usuwać odciętego fragmentu, dopóki tarcza całkowicie się nie zatrzyma.

12. TRANSPORT

1. Przed transportem należy wyłączyć elektronarzędzie i odłączyć je od sieci zasilającej.
2. Elektronarzędzie należy przenosić w co najmniej

dwie osoby, nie dotykając przedłużeń stołu.

3. Elektronarzędzie należy chronić przed uderzeniami i silnymi drganiami, np. podczas transportu w pojeździe.
4. Zabezpieczyć elektronarzędzie przed możliwością przewrócenia i poruszania się podczas transportu.
5. Nigdy nie używać urządzeń ochronnych do przeniesienia i transportu maszyny.

13. KONSERWACJA



Uwaga! Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac regulacyjnych, konserwacyjnych lub serwisowych należy wyjąć wtyczkę z gniazdka

Ogólne informacje dot. konserwacji

Utrzymywać wszystkie urządzenia zabezpieczające, wyloty powietrza oraz obudowę silnika w czystości. Przecierać sprzęt czystą szmatką lub przy użyciu sprężonego powietrza o małym ciśnieniu.

Zalecamy, by czyścić urządzenie natychmiast po każdym użyciu.

Regularnie czyścić sprzęt wilgotną szmatką z dodatkiem łagodnego mydła. Nie używać w tym celu środków czyszczących ani rozpuszczalników. Mogą one uszkodzić plastikowe części sprzętu. Należy zadbać o to, aby do wnętrza sprzętu nie dostała się woda. Dostanie się wody do wnętrza elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.

W celu wydłużenia żywotności narzędzia należy raz w miesiącu smarować części obrotowe. Nie smarować silnika.

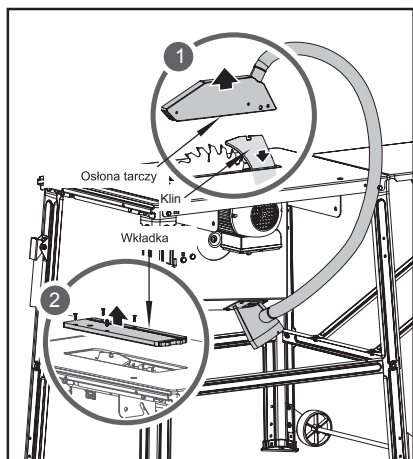
Wymiana tarczy

1. Upewnić się, że piła stołowa nie jest podłączona do sieci zasilającej.
2. Założyć rękawice ochronne. Nie dotykać tarczy gołymi rękami.
3. Upewnić się, że tarcza została maksymalnie opuszczona. W razie potrzeby opuścić tarczę, przekręcając korbkę w lewą stronę, aż do oporu.
4. Zdjąć osłonę tarczy z klina rozszczepiającego. Delikatnie wyjąć osłonę tarczy.
5. Poluzować cztery śruby mocujące i wyjąć wkładkę stołu.

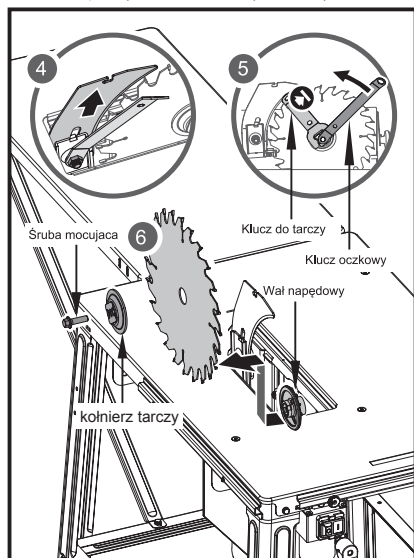


Uwaga! Należy zawsze kontrolować wkładkę stołu podczas pracy: Jeśli wkładka stołu jest uszkodzona lub nie leży już w jednej płaszczyźnie ze stołem pilarki, należy ją natychmiast wymienić.

6. Upewnić się, że ustawienie kąta pochylenia tarczy wynosi 0°.
7. Maksymalnie wysunąć tarczę ze stołu, kręcąc korbką w prawą stronę, aż do oporu. Patrz rysunek poniżej.



8. Aby wyjąć klin rozszczepiający, należy poluzować śrubę zaciskową w płycie zaciskowej, wykonując nią kilka obrotów w prawo, a następnie pociągając klin w górę. Patrz rysunek 4 poniżej.
9. Założyć klucz oczkowy na nakrętkę mocującą. Patrz rysunek 5 poniżej.
10. Za pomocą klucza do tarczy przytrzymać w miejscu wał napędowy. Patrz rysunek 5 poniżej.
11. Odkręcić nakrętkę mocującą kluczem oczkowym, kręcąc nią w lewą stronę.
12. Jedną ręką ostrożnie przytrzymać tarczę i zdjąć z wału napędowego nakrętkę mocującą oraz zewnętrzny kołnierz tarczy. Patrz rysunek 6.

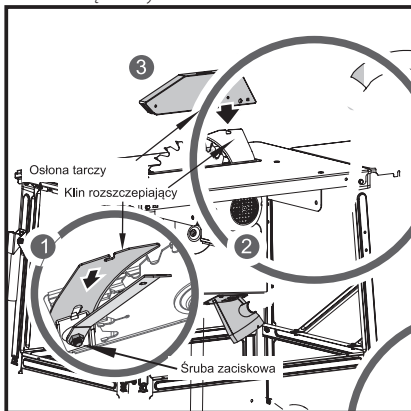


13. Następnie zdjąć tarczę z wału napędowego i ostrożnie wyciągnąć ją ze stołu pilarki. Patrz rysunek 6.
14. Przed zamontowaniem nowej tarczy dokładnie oczyścić zewnętrzny i wewnętrzny kołnierz tarczy.
15. Zamocować nową tarczę na wale napędowym.



Uwaga! Należy mieć na uwadze kierunek obrotu: powierzchnia tnąca zębów musi być zwrócona w kierunku obrotu. Kierunek obrotu jest zazwyczaj wskazany na tarczy.

16. Umieścić zewnętrzny kołnierz piły tarczowej z powrotem na wale napędowym. Jednocześnie należy upewnić się, że zewnętrzny kołnierz tarczy jest prawidłowo ustawiony.
17. Ręcznie dokręcić nakrętkę mocującą do wału napędowego.
18. Ostrożnie obrócić tarczę zgodnie z kierunkiem obrotu: musi być dokładnie wyśrodkowana i nie może się „chybotać”. Sprawdzić prawidłowe ustawienie tarczy i zewnętrznego kołnierza tarczy i ponownie wyregulować części, jeśli nie jest ona dokładnie wyśrodkowana.
19. Przyłożyć klucz oczkowy do nakrętki mocującej i przytrzymać wał napędowy przy pomocy klucza do tarczy. Obrócić nakrętkę mocującą kluczem oczkowym w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
20. Zamontować klin rozszczepiający, wkładkę stołu i osłonę tarczy.

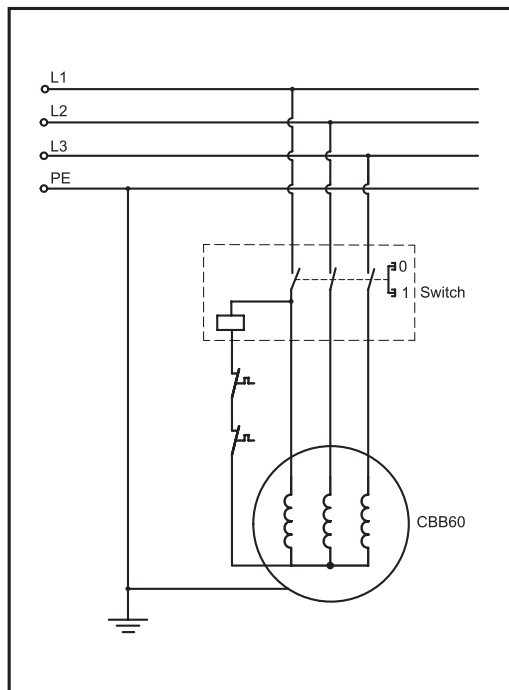


14. PRZECHOWYWANIE

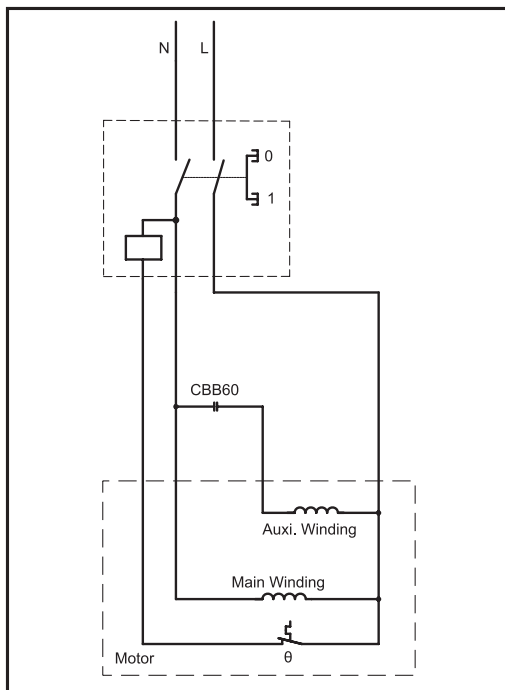
Przechowywać sprzęt i akcesoria w ciemnym i suchym pomieszczeniu o temperaturze wyższej niż temperatura zamarzania. Idealna temperatura przechowywania sprzętu wynosi pomiędzy 5 i 30°C. Przechowywać elektronarzędzie w oryginalnym opakowaniu. Zakryć elektronarzędzie w celu zabezpieczenia go przed pyłem i wilgocią.

15. SCHEMAT ELEKTRYCZNY

65060 (silnik 400V 3~)

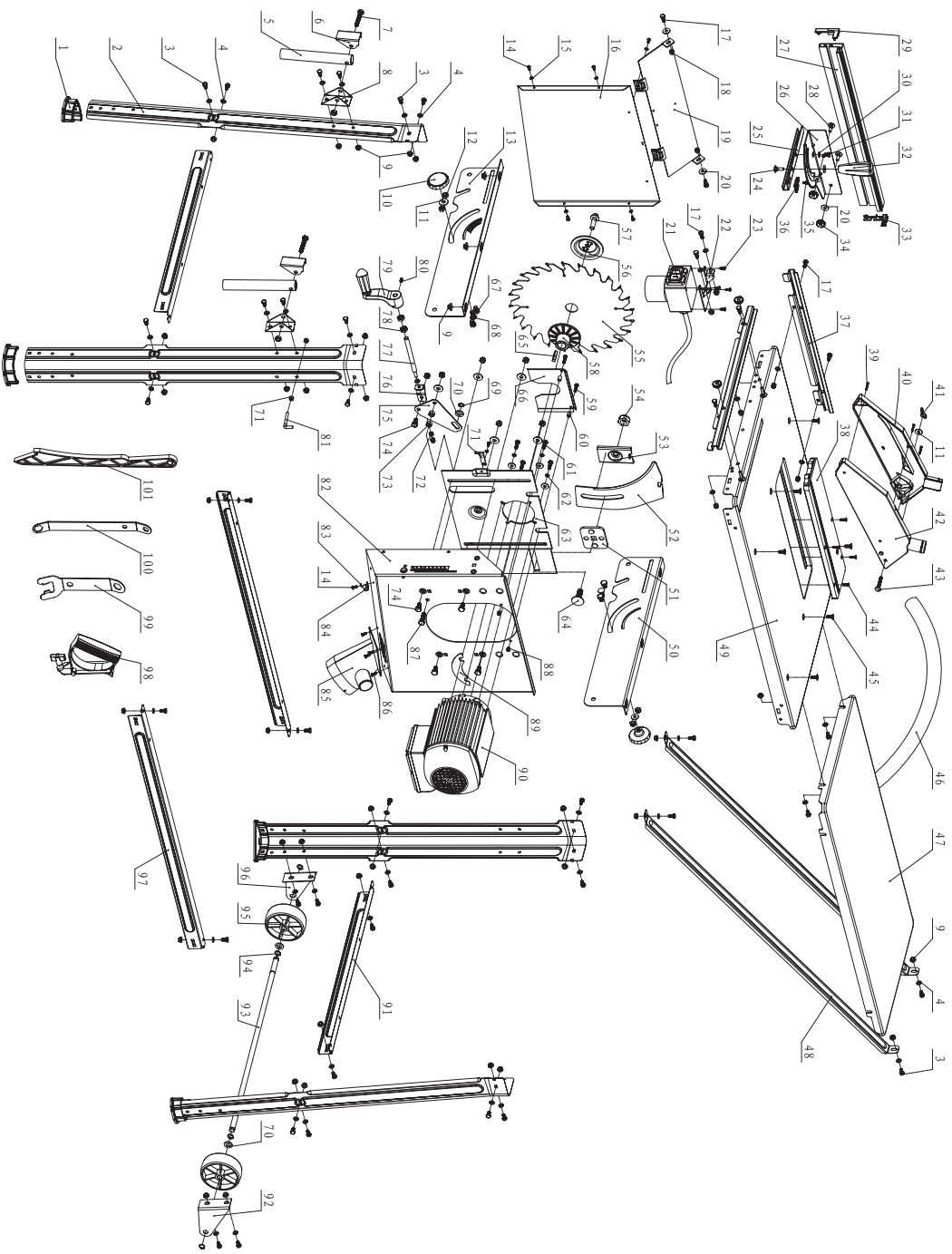


65061 (silnik 230-240V)



16. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Silnik nie uruchamia się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nakrętka mocująca nie jest wystarczająco dokręcona 2. Wada przedłużacza 3. Wada połączeń silnika lub wyłącznika 	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić główny bezpiecznik • Sprawdzić przedłużacz • Powierzyć jego kontrolę elektrykowi
Brak mocy/ silnik wyłącza się automatycznie	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przeciążenie spowodowane stępioną tarczą tnącą 2. Aktywowane zabezpieczenie termiczne 	<ul style="list-style-type: none"> • Założyć naostrzoną tarczę • Silnik można uruchomić ponownie po jego ostygnięciu.
Nadmierne drgania	<ol style="list-style-type: none"> 1. Niewyważona tarcza 2. Uszkodzona tarcza 3. Piła nie jest pewnie zamocowana 4. Powierzchnia robocza jest nierówna 5. Tarcza jest wypaczona 	<ul style="list-style-type: none"> • Wymienić tarczę • Wymienić tarczę • Dokręcić wszystkie elementy • Ustawić na płaskiej powierzchni • Wymienić tarczę
Zakleszczanie się podczas cięcia lub nadpalanie ciętej powierzchni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stępiona tarcza 2. Przedmiot jest przesuwany zbyt szybko 3. Prowadnica jest nierówno ustawiona 4. Drewno jest wypaczone 	<ul style="list-style-type: none"> • Wymienić lub naostrzyć tarczę • Zmniejszyć prędkość przesuwu • Wyrównać ustawienie prowadnicy • Wymienić drewno. Zawsze ciąć wypukłą stroną w kierunku powierzchni stołu.
Drewno odchodzi od prowadnicy podczas rozcinania	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prowadnica jest nierówno ustawiona 	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić i wyregulować prowadnicę
Trudność w obracaniu korbką regulacji wysokości/ pokrętem kąta pochylenia tarczy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przekładnia lub kołek gwintowany wewnątrz obudowy zablokowały się za sprawą pyłu 	<ul style="list-style-type: none"> • Oczyszczyć przekładnię lub kołek gwintowany
Piła nie wykonuje dokładnych cięć 90° lub 45°	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prowadnica kątowna jest źle ustawiona (cięcia pod kątem) 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyregulować prowadnicę kątowną



NR	OPIS	ILOŚĆ
1.	Gumowa stopka	4
2.	Noga	4
3.	Śruba 8,8 M6x12	34
4.	Podkładka 6	41
5.	Dźwignia uchwyty transportowego	2
6.	Pokrywa dźwigni uchwyty transportowego	2
7.	Śruba 8.8 M8x45	2
8.	Gniazdo uchwyty transportowego	2
9.	Nakrętka kołnierkowa M6	42
10.	Śruba ogranicznika nachylenia	2
11.	Duża podkładka 8	7
12.	Nakrętka zabezpieczająca M8	12
13.	Wspornik przedniej osłony	1
14.	Śruba M4x10	8
15.	Podkładka zabezpieczająca 4	5
16.	Tyłna płyta łącząca	1
17.	Śruba M6x16	8
18.	Nakrętka zabezpieczająca M6	7
19.	Tyłna płyta zabezpieczająca	1
20.	Duża podkładka 6	18
21.	Przełącznik	1
22.	Pokrywa mocująca przełącznika	1
23.	Śruba ST4.2x13	4
24.	Śruba M6x20	3
25.	Płyta wsporcza	1
26.	Prowadnica kątowna	1
27.	Prowadnica równoległa	1
28.	Śruba M6x25	2
29.	Nakładka na przód prowadnicy równoległej	1
30.	Sprężyna 16	1
31.	Śruba zawiasu	1
32.	Uchwyt blokujący	1
33.	Nakładka na tył prowadnicy równoległej	1
34.	Nakrętka zabezpieczająca	4
35.	Śruba M5x8	1
36.	Wskaźnik	1
37.	Szyna prowadząca	1
38.	Wkładka stołu	1
39.	Śruba ST2.9x25	3
40.	Ośłona tarczy - lewa	1
41.	Nakrętka motylkowa M6	1
42.	Ośłona tarczy - prawa	1
43.	Śruba M6x40	1
44.	Śruba M4x16	4
45.	Śruba M6x16	6
46.	Waż odciążowy	1
47.	Przedłużenie stołu	1
48.	Długa rozpórka	2
49.	Stół	1
50.	Wspornik tylnej osłony	1

NR	OPIS	ILOŚĆ
51.	Gniazdo klina rozszczepiającego	1
52.	Klin rozszczepiający	1
53.	Płytki dociskowa	1
54.	Nakrętka mocująca	1
55.	Tarcza	1
56.	Zewnętrzny kołnierz tarczy	1
57.	Śruba mocująca	1
58.	Wewnętrzny kołnierz tarczy	1
59.	Śruba 4.8 M8x45	2
60.	Tuleja	2
61.	Śruba M6x20	4
62.	Podkładka sprężynująca 6	4
63.	Płyta mocująca silnik	1
64.	Śruba M12x35	1
65.	Płaski wpust 6x32	1
66.	Płyta ochronna	1
67.	Śruba M8x12	4
68.	Śruba radełkowana	2
69.	Pierścień sprężynujący 10	1
70.	Płaska podkładka	3
71.	Wskaźnik wysokości	1
72.	Nakrętka M6	3
73.	Nakrętka M8	2
74.	Śruba 8.8 (cvc) M8x16	5
75.	Płyta łącząca przewodnika	1
76.	Płyta łącząca	1
77.	Drażek uchwyty regulacji wysokości	1
78.	Cienka nakrętka M10	2
79.	Uchwyt regulacji wysokości	1
80.	Śruba M6x10	1
81.	Haczyk	1
82.	Pojemnik na wióry	1
83.	Płaska podkładka 4	2
84.	Pokrętko mocowania okablowania	1
85.	Odciąg	1
86.	Śruba M4x10	4
87.	Śruba 8.8 M8x30	1
88.	Nakrętka zabezpieczająca M5	2
89.	Płyta gniazda silnika	1
90.	Silnik	1
91.	Krótka rozpórka	2
92.	Wspornik koła - lewy	1
93.	Oś kół	1
94.	Pierścień sprężynujący 12	4
95.	Koło	2
96.	Wspornik koła - prawy	1
97.	Długa rozpórka	2
98.	Popychacz 2	1
99.	Klucz do tarczy	1
100.	Klucz oczkowy	1
101.	Popychacz 1	1

TABLE OF CONTENTS

1. Introduction
2. Specifications
3. Symbols
4. Environmental
5. General Safety Rules
6. Specific Safety Rules
7. Contents Supplied
8. Assembly
9. Know your Machine
10. Set Up
11. Operation
12. Transport
13. Maintenance
14. Storage
15. Wiring diagram
16. Trouble Shooting

1. INTRODUCTION

Your new Table saw will more than satisfy your expectations. It has been manufactured under stringent quality standards to meet superior performance criteria. You will find it easy and safe to operate, and with proper care, it will give you many years of dependable service.



Carefully read through this entire operator's manual before using your new Table saw. Take special care to heed the cautions and warnings.

2. SPECIFICATIONS

This table saw is designed for operating under ambient temperatures between +5°C and 40°C and for installation at altitudes no more than 1000m above M.S.L. The surrounding humidity should less than 50% at 40°C. It can be stored or transported under ambient temperatures between -25°C and 55°C.

Model Number	65060	65061
Specifications		
AC Motor	400V 3~ 50Hz	230-240V~ 50Hz
Power P (S6 40 % 5 min.)*	3000W	2200W
Protection Category	IP 54	
Blade Size	Ø 315 × Ø 30 × 3.6 mm	
Number of Saw Teeth	24	
Cutting Capacity	83 mm @ 0° 58 mm @ 45°	
Blade Tilt Adjustment	0°- 45°	
Blade Speed	2950 rpm	
Standard Tabel Size	800x550 mm	
Table Size with Extensions	1600x550 mm	
Table Height 851 mm	851 mm	
Weight	44.1 kg	
Sound emission level (LpA)	94.9 db(A) k=3 db(A)	



Sound pressure level (LpA)	89.9 db(A) k=3 db(A)
Sound power level (LwA)	103.9 db(A) k=3 db(A)

* S6 operation type: Continuous operation To prevent the motor from heating up to an impermissible extent, the table saw may only be used as follows:

After an operating period of 2 minutes (S6 = 40 % 5 min.) at normal permissible load, a break of 3 minutes must ensue during which the table saw is running idle.

3. SYMBOLS

The rating plate on your machine may show symbols. These represent important information about the product or instructions on its use.

	Read these instructions for use carefully.
	Caution! Wear ear-muffs. The impact of noise can cause damage to hearing. Caution! Wear safety goggles. Sparks generated during working or splinters, chips and dust emitted by the device can cause loss of sight.
	Wear protective gloves.
	Caution! Wear a breathing mask. Dust which is injurious to health can be generated when working on wood and other materials. Never use the device to work on any materials containing asbestos!
	It is forbidden to remove or tamper with the protection devices and safety devices.
	Caution! Risk of injury! Failure to keep your hands away from the blade will result in serious personal injury.
	Disconnect the mains plug prior to the repair, cleaning, and maintenance of the splitter!
	Keep children and bystanders off and away.

4. ENVIRONMENTAL



Recycle unwanted materials instead of disposing of them as waste. All tools, hoses and packaging should be resorted, taken to the

local recycling center and disposed of in an environmentally safe way.

5. GENERAL SAFETY RULES

Understand your Machine

- Read this manual and labels affixed to the machine to understand its limitations and potential hazards.
- Be thoroughly familiar with the controls and their proper operation. Know how to stop the machine and disengage the controls quickly.
- Do not attempt to operate the machine until you fully understand how to properly operate and maintain the engine and how to avoid accidental injuries and/or property damage.
- If the unit is to be used by someone other than original purchaser or loaned, rented, or sold, always provide this manual and any needed safety training before operation. The user can prevent and is responsible for accidents or injuries that may occur to themselves, other people, and property.
- Do not force the machine. Use the correct machine for your application. The correct machine will do the job more efficiently and safer at the rate it was designed.

Personal Safety

- Do not permit children to operate this machine at any time.
- Keep children, pets, and other people not using the unit away from the work area. Be alert and shut off unit if anyone enters work area. Keep children under the watchful care of a responsible adult.
- Do not operate the machine while under the influence of drugs, alcohol, or any medication that could affect your ability to use it properly.
- Dress properly. Wear heavy long pants, boots, and gloves. Do not wear loose clothing, short pants, or jewelry of any kind. Secure long hair so it is above shoulder level. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
- Protect eyes, face, and head from objects that may be thrown from the unit. Always wear safety goggles or safety glasses with side shields when operating.
- Wear appropriate hearing protection. Wear respiratory protection to avoid the risk of inhaling harmful dust.
- Always keep hands and feet away from all moving parts during operation. Moving parts can cut or crush body parts.
- Always keep hands and feet away from all pinch points.
- Do not touch parts that might be hot from operation. Allow parts to cool before attempting to maintain, adjust, or service.

- Stay alert, watch what you are doing, and use common sense when operating the machine.
- Do not overreach. Do not operate the machine while barefoot or when wearing sandals or similar lightweight footwear. Wear protective footwear that will protect your feet and improve your footing on slippery surfaces. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the machine in unexpected situations.

Inspect your Machine

- Check your machine before starting it. Keep guards in place and in working order. Make sure all nuts, bolts, etc., are securely tightened.
- Never operate the machine when it is in need of repair or is in poor mechanical condition. Replace damaged, missing, or failed parts before using it. Keep the machine in safe working condition. Regularly check to see that keys and adjusting wrenches are removed from the machine area before starting it. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the machine may result in personal injury. Avoid accidental starting. Be sure the motor switch is off before transporting the machine or performing any maintenance or service on the unit.
- Transporting or performing maintenance or service on a machine with its switch on invites accidents. If the machine should start to vibrate abnormally, stop the motor and check immediately for the cause. Vibration is generally a warning sign of trouble.

Electric Safety

- Protect yourself from electric shock. Do not plug or unplug the motor while standing in or around damp or wet ground. Do not use the unit in wet or damp areas or expose it to rain. Prevent body contact with grounded surfaces: pipes, radiators, ranges, and refrigerator enclosures. Make sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging or unplugging the unit.
- Avoid inadvertent starting. Make sure that the switch is switched off when plugging the plug into an outlet.
- Only use approved and appropriately identified extension cables for use outdoors. Only use cable reels in the unrolled state.
- Do not use the cable for purposes for which it is not intended. Do not use the cable to pull the plug out of the outlet. Protect the cable from heat, oil and sharp edges.
- Have your electric tool repaired by a qualified electrician. This electric tool conforms to the applicable safety regulations. Repairs may only be performed by an electrician using original spare parts. Otherwise accidents can occur.

Work Area & Store Area

- Keep the work area orderly. Disorder in the work area can lead to accidents.
- Take environmental influences into account. Do not expose electric tools to rain. Do not use electric tools in a damp or wet environment. Make sure that the work area is well-illuminated. Do not use electric tools where there is a risk of fire or explosion.
- Securely store unused electric tools. Unused electric tools should be stored in a dry, elevated or closed location out of the reach of children.

6. SPECIFIC SAFETY RULES

Safety Precautions

- Do not use damaged, cracked or deformed saw blades.
- Replace a worn table insert.
- Only use saw blades recommended by the manufacturer which conform to EN 847-1.
- Keep attention when changing the saw blade. The cutting width is not smaller and the main blade thickness of the saw blade is not greater than the thickness of the gap wedge.
- Make sure that a suitable saw blade for the material to be cut is selected.
- Wear gloves when handling saw blades and rough materials.
- Carry saw blades in a container whenever practical.
- Wear goggles. Sparks generated during work or splinters, chippings and dust coming from the device can lead to loss of eyesight.
- Connect a dust collecting device to the electric tool when sawing wood. The emission of dust is influenced, among other things, by the type of material to be processed, the significance of local separation (collection or source) and the correct setting of the hood/guide plates/guides.
- Do not use saw blades made of high-speed alloy steel (HSS steel).
- In times of non-use keep the push stick or the push block with the electrical power tool in its holder at all times.

Machine Use and Care

- Do not use low-output electric tools for heavy work. Do not use the electric tool for purposes for which it is not intended. For example, do not use hand-held circular saws for the cutting of branches or logs. Do not use the electric tool to cut firewood.
- Secure the workpiece. Use the clamping devices or a vice to hold the workpiece in place. In this manner, it is held more securely than with your hand. An additional support is necessary for long workpieces (table,

trestle, etc.) in order to prevent the machine from tipping over. Always press the workpiece firmly against the working plate and stop in order to prevent bouncing and twisting of the workpiece.

- When the saw blade is blocked due to abnormal feed force during cutting, turn the machine off and disconnect it from power supply. Remove the work piece and ensure that the saw blade runs free. Turn the machine on and start new cutting operation with reduced feed force.
- Use the push stick or handle with sliding wood, to pass the workpiece securely out off the saw blade.
- Make sure that the riving knife is always used, and set up is correctly.
- Use the upper blade guard and set it to the correct position.
- Only use saw blades for which the maximum permissible speed is not lower than the maximum spindle speed of table saws and which are suitable for the material to be cut.
- Do not cut rebates or grooves without fitting a suitable guard, e.g. a tunnel-type guard, over the saw table.
- Circular saws must not be used for slotting jobs (cutting grooves which end in the workpiece).
- When transporting the electric tool, only use the transport devices. Never use the protective devices for handling or transport.
- Make sure that the upper part of the saw blade is covered during transport, e.g. by the protective device.
- Be sure to only use spacers and spindle rings specified by the manufacturer as suitable for the intended purpose.
- The floor around the machine must be level, clean and free of loose particles, such as chips and cutting residues.
- Always stand to the side of the saw blade when working with the saw.
- Do not remove any cutting residues or other parts of workpieces from the cutting zone while the machine is running and the saw unit is not at rest.
- Make sure that the machine is always secured on a workbench or a table if at all possible.
- Support long workpieces (e.g. with a roller table) to prevent them sagging at the end of a cut.
- Never remove loose splinters, chips or jammed pieces of wood while the saw blade is running.
- Switch off the machine to troubleshoot or remove jammed pieces of wood.
- Refitting, including adjusting and measuring works, and cleaning must be carried out only when the motor is switched off. - Disconnect the main power plug -
- Before switching on again, ensure that keys and

adjustment tools have been removed.

- This electric tool generates an electromagnetic field during operation. This field can impair active or passive medical implants under certain conditions. In order to prevent the risk of serious or deadly injuries, we recommend that persons with medical implants consult with their physician and the manufacturer of the medical implant prior to operating the electric tool.
- Take care of your tools. Keep cutting tools sharp and clean in order to be able to work better and more safely. Follow the instructions for lubrication and for tool replacement. Check the connection cable of the electric tool regularly and have it replaced by a recognized specialist when damaged. Check extension cables regularly and replace them when damaged. Keep the handle dry, clean and free of oil and grease.

Safety Instructions for the Handling of Saw Blades

- Only use insertion tools if you have mastered their use.
- Observe the maximum speed. The maximum speed specified on the insertion tool may not be exceeded. If specified, observe the speed range.
- Observe the motor / saw blade direction of rotation.
- Do not use any insertion tools with cracks. Sort out cracked insertion tools. Repairs are not permitted.
- Clean grease, oil and water off of the clamping surfaces.
- Do not use any loose reducing rings or bushes for the reducing of holes on saw blades.
- Make sure that fixed reducer rings for securing the insertion tool have the same diameter and have at least 1/3 of the cutting diameter.
- Make sure that fixed reducer rings are parallel to each other.
- Handle insertion tool with caution. They are ideally stored in the originally package or special containers. Wear protective gloves in order to improve grip and to further reduce the risk of injury.
- Prior to the use of insertion tools, make sure that all protective devices are properly fastened.
- Prior to use, make sure that the insertion tool meets the technical requirements of this electric tool and is properly fastened.
- Only use the supplied saw blade for sawing operations in wood, materials similar to wood, plastics and non-ferrous metals (except for magnesium and alloys containing magnesium).
- Connect the dust extraction device if you will be processing wood, materials similar to wood, or plastics. If connections for dust extraction and a collecting device are present, make sure that they are connected and used properly. When processing wood, materials similar to wood, and plastics. Operation in enclosed

spaces is only permitted with the use of a suitable extraction system.

Maintenance and Repair

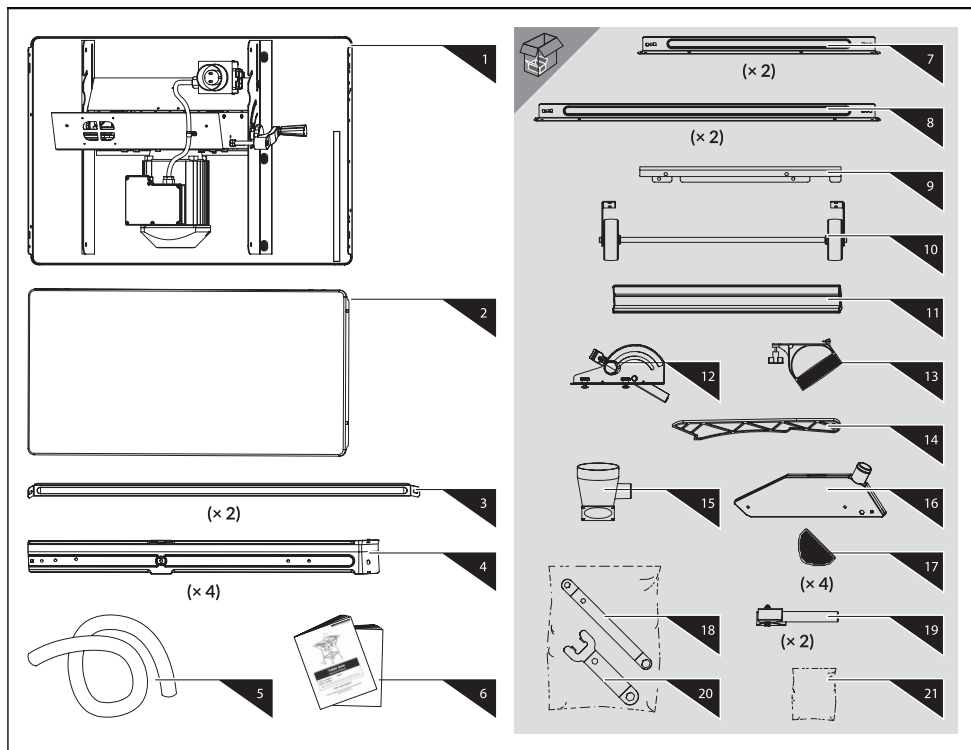
- Pull out the mains plug for any adjustment or repair tasks.
- The generation of noise is influenced by various factors, including the characteristics of saw blades, condition of saw blade and electric tool. Use saw blades which were designed for reduced noise development, insofar as possible. Maintain the electric tool and tool attachments regularly and if necessary, initiate repairs in order to reduce noise.
- Report faults on the electric tool, protective devices or the tool attachment to the person responsible for safety as soon as they are discovered.
- Check the electric tool for potential damage. Protective devices and other parts must be carefully inspected to ensure that they are fault-free and function as intended prior to continued use of the electric tool. Check whether the moving parts function faultlessly and do not jam or whether parts are damaged. All parts must be correctly mounted and all conditions must be fulfilled to ensure fault-free operation of the electric tool. The moving protective hood may not be fixed in the open position. Damaged protective devices and parts must be properly repaired or replaced by a recognized workshop, insofar as nothing different is specified in the operating manual. Damaged switches must be replaced at a customer service workshop. Do not use any faulty or damaged connection cables. Do not use any electric tool on which the switch cannot be switched on and off.

Residual Risks

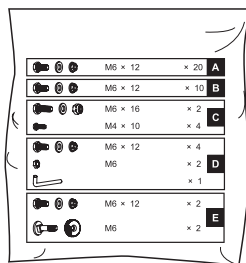
- Despite proper use, additional residual risks cannot be completely ruled out. The following risks may arise due to the nature of the table saw:
- Touching the exposed areas of the saw blade;
- Reaching into the rotating saw blade (cut injury);
- Kickback of the workpieces and parts of the workpiece if used improperly;
- Saw blade breaks;
- Projection of defective hard metal parts of the saw blade;
- Hearing loss in the event of failure to use the required ear protection;
- Damage to the eyes if the required safety goggles are not used;
- Injury to health if the required dust mask is not used;
- Emission of wood dust that is harmful to health if used in enclosed spaces.

7. CONTENTS SUPPLIED

The table saw comes partially assembled and is shipped in carefully packed carton. After all the parts have been removed from the carton, you should have:



1. Main Machine
2. Bench Extension
3. Long Support Strut (x 2)
4. Leg (x 4)
5. Hose
6. Operator's Manual
7. Short Centre Brace (x 2)
8. Long Centre Brace (x 2)
9. Guide Rail
10. Transporting Wheel
11. Rip Fence
12. Miter Gauge
13. Push Stick 2
14. Push Stick 1
15. Suction Piece
16. Saw Blade Guard
17. Rubber Foot (x 4)
18. Ring Spanner
19. Transport Handle (x 2)
20. Saw Blade Key
21. Hardware Bag, Including:

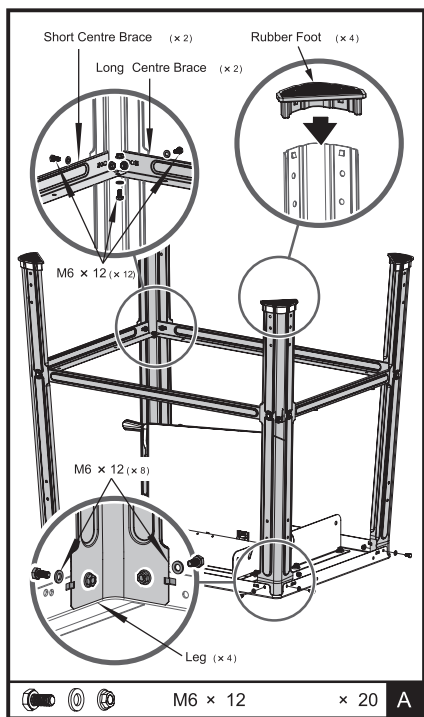


8. ASSEMBLY

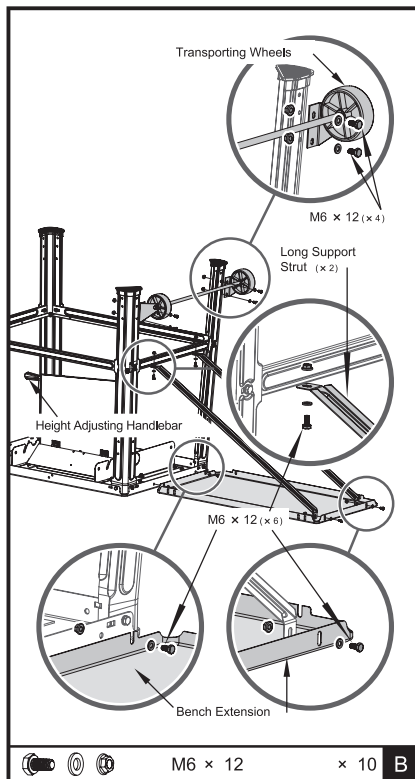
This table saw was partially assembled at the factory. To assemble your machine follow the below instructions.

Support Legs & Long / Short Centre Braces

1. Turn the saw and place it on the floor with the bench facing down.
2. Fasten the base leg onto the bench using two hexagon bolts M6x12, two washers 6 and 2 nuts M6. Tighten the bolts slightly by hand.
3. Screw the long center braces and the short center braces onto the base legs using the bolts M6x12, washers 6 and nuts M6. Tighten the bolts slightly by hand. Make sure that the same braces face each other. The short centre braces must be mounted parallel to the operator's side of the saw.
4. Attach the four rubber feet onto the base legs.



4. Tight the bolts and nuts slightly by hand.
5. Fasten the wheel assembly to the rear base legs using four hexagon bolts M6x12, washers 6, and nuts M6. Tighten all the bolts and nuts slightly by hand.

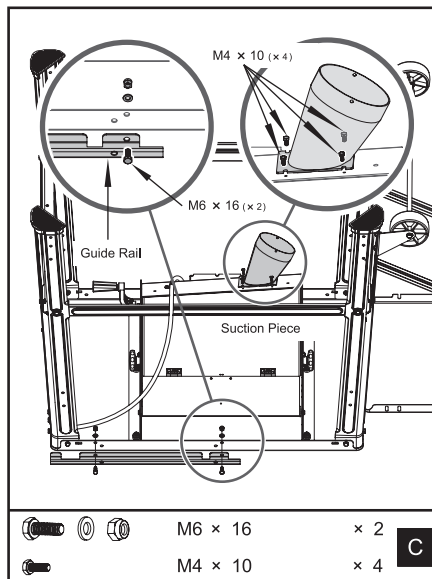


Guide Rail & Suction Piece

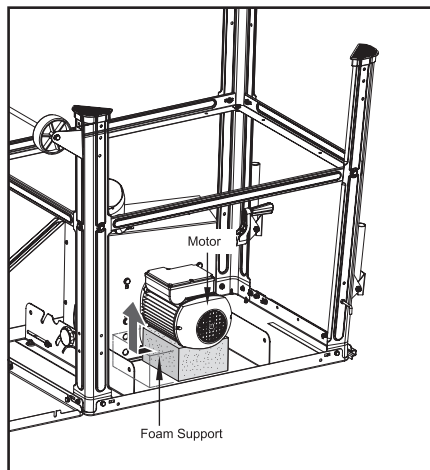
1. Screw the guide rail with the machine using bolts M6x16, washers, and nuts.
2. Fasten the suction piece to the lower saw blade guard using four hexagon bolts M4x10.

Bench Extension

1. Align the bench extension flush with the saw bench.
2. Pushing the bench extension onto the sawing bench using bolts M6x12 and loosely fasten the flat washers and nuts M6.
3. Screw the support struts to the bench extension and short centre brace with bolts M6x12, washers 6 and nuts M6.



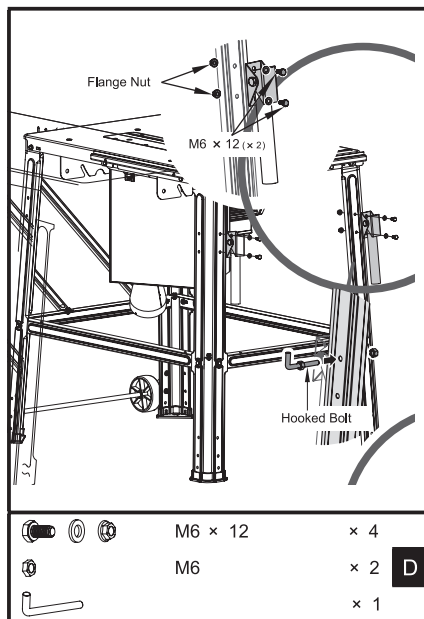
3. Remove the foam support from motor.



Transport Handles

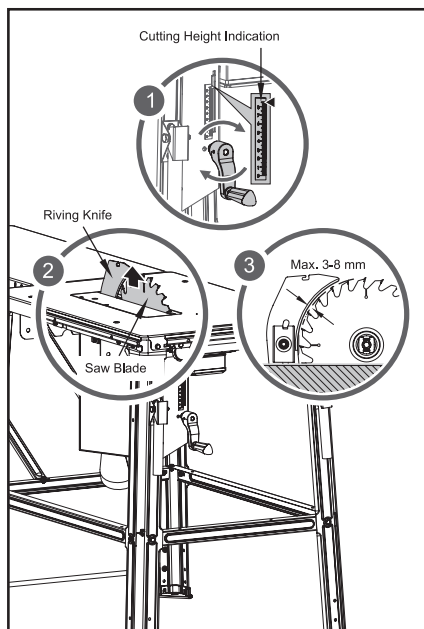
1. Place the machine on its feet and firmly tighten all bolts of bench, legs and braces (except those of the wheel assembly).
2. Firmly tighten the wheel assembly in the position where the wheels slightly touch the ground.
3. The two transport handles are attached at the left and right leg at the front of the saw using four hexagon bolts M6x12, washers 6 and nuts M6.
4. Fasten the hooked bolt to the right-hand leg side

using 2 nuts M6. the hook serves for storing the saw blade key and the push stick.

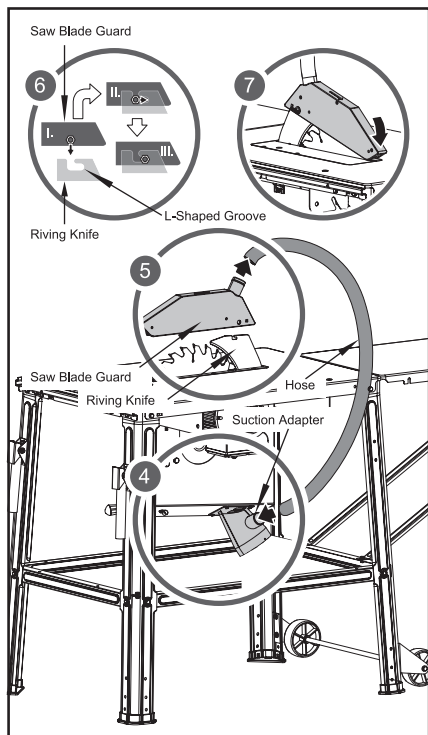


Saw Blade & Saw Blade Guard & Suction Hose

1. Rotate the height adjusting handlebar to set the blade to the max. cutting depth.

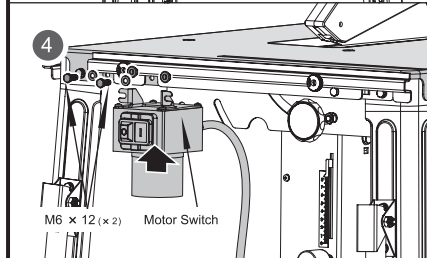
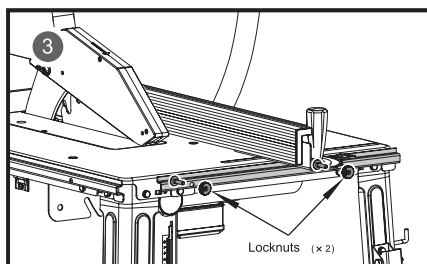
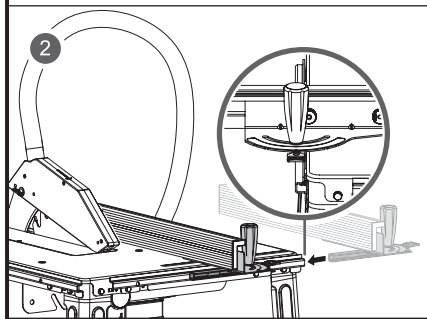
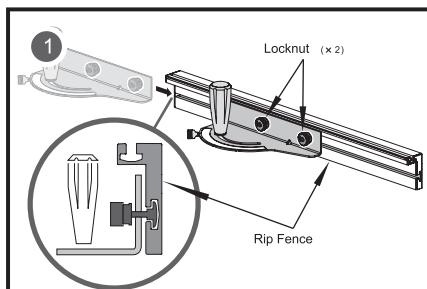








- The distance between the saw blade and the riving knife must be max. 3-8 mm. See illustration 4. This distance had been adjusted in the factory, user need to double check, if beyond the max. distance, follow the instruction in MAINTENANCE to do adjustment.
- Fasten the suction hose to the suction GB adapter and to the socket of the blade guard. See below illustration 4 & 5.
- Mount the saw blade guard on the riving knife so that the screw in the blade guard fits through the groove in the riving knife. The blade guard will be able to move freely.



Miter Gauge & Rip Fence & Switch

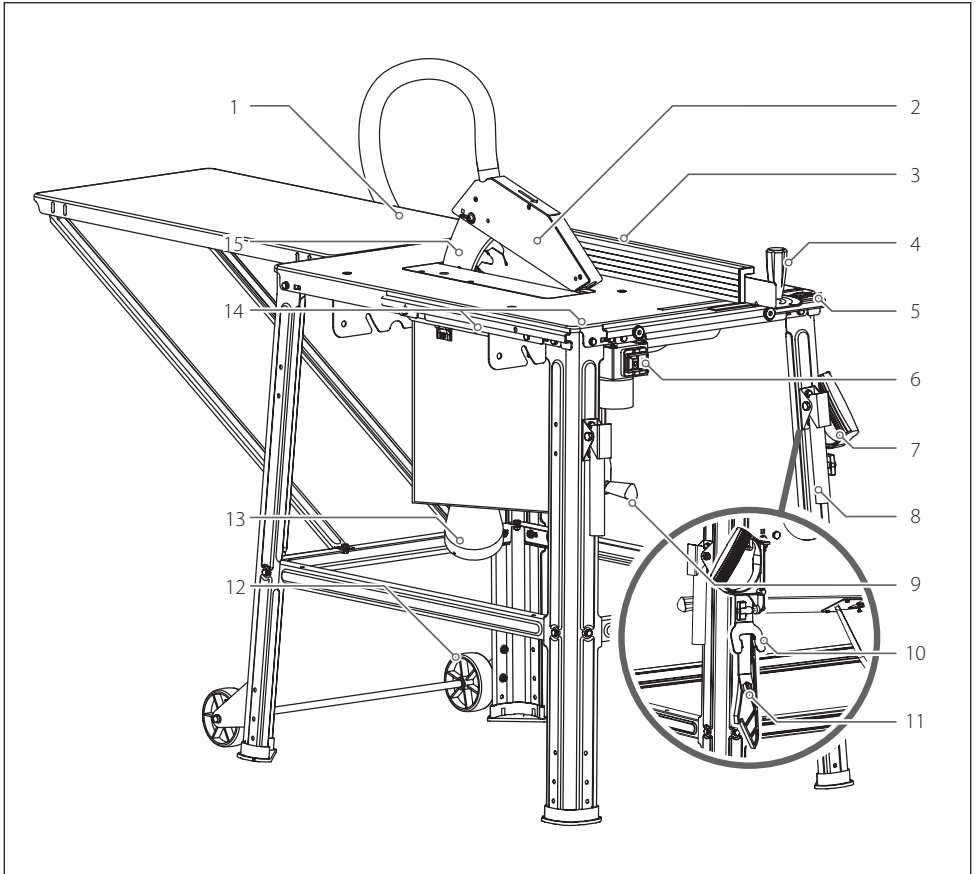
- Loosen the locknuts in the miter gauge. Slide the two snap-head neck bolts in the miter gauge into the slot of rip fence, then fasten using two locknuts. See illustration 1.
- Slide the miter gauge into the slot of guide. See illustration 2.
- Insert the two bolts into the guide rail and tighten slightly by hands using locknuts. See illustration 3. After cutting width is adjusted well, then tighten them firmly.
- Fasten the switch to the bench table using two hexagon bolts M6x12, washers 6 and nuts M6. See illustration 4



			M6 x 12	x 2
			M6	x 2

E

9. KNOW YOUR MACHINE



- 1. Bench Extension
- 2. Saw Blade Guard
- 3. Rip Fence
- 4. Knurled Knob
- 5. Miter Gauge
- 6. Motor Switch
- 7. Push Stick 2
- 8. Transport Handle

- 9. Height Adjusting Handlebar
- 10. Saw Blade Key
- 11. Push Stick 1
- 12. Transporting Wheels
- 13. Suction Piece
- 14. Guide Rail
- 15. Riving Knife

ON/OFF Switch

The saw can be switched on by pressing the green pushbutton.

The red pushbutton has to be pressed to switch off the saw.

Blade Guard

Always keep the removable blade guard down over the saw blade for through-sawing cuts.

Bench Extension

This bench extensions give the operator additional support when cutting wide workpiece.

Riving Knife

A removable metal piece of the blade guard assembly, slightly thinner than the saw blade, which helps keep the kerf open and prevent kickback.

Height Adjusting Handlebar

Use this handlebar to lower and raise the blade for height adjustments or blade replacement.

Miter Gauge

The miter gauge aligns the wood for a cross cut. The easy-to-read indicator shows the exact angle for a miter cut.

Rip Fence

A sturdy metal fence guides the workpiece.

10. SET UP**Change Blade Depth**

Turn the height adjusting handlebar to set the blade to the required cutting depth.

Counterclockwise: smaller cutting depth

Clockwise: larger cutting depth

After each new adjustment it is advisable to carry out a trial cut in order to check the set dimensions.

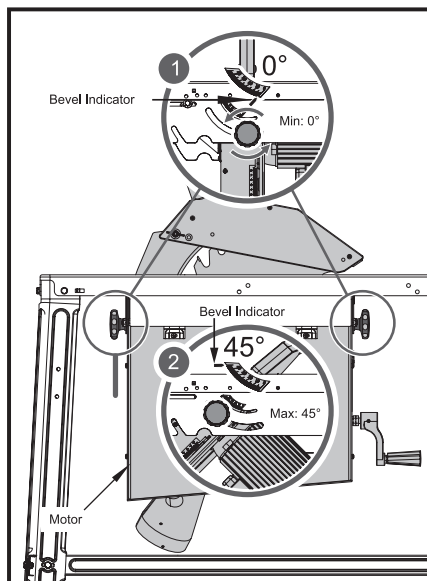
Change Blade Angle

Unplug the saw.

Loosen the bevel limitation screws in both sides of chip box. See below illustration 1.

Set the desired angle on the scale by pressing and turning the chip box.

Tighten the bevel limitation screws in the required angle position.

**Working with the Rip Fence**

Set the Guide Height

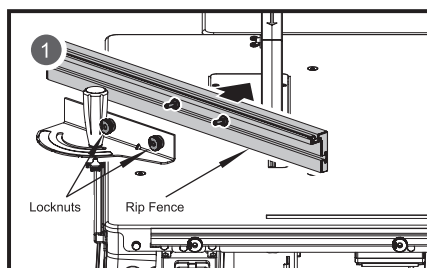
The rip fence has two guide surfaces with different heights.

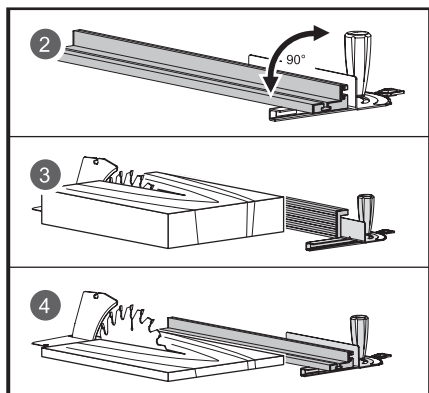
For thick material you must use the rip fence as shown in below illustration 1 & 3, for thin material you must use the rip fence as shown in below illustration 2 & 4.

To change over the rip fence to the lower guide face you have to slacken the two locknuts in order to disconnect the rip fence from the miter gauge.

Remove the two snap-head neck bolts through the one slot in the rip fence and insert in the other slot. Remount the rip fence with miter gauge.

The procedure for changing over to the high guide face is similar.





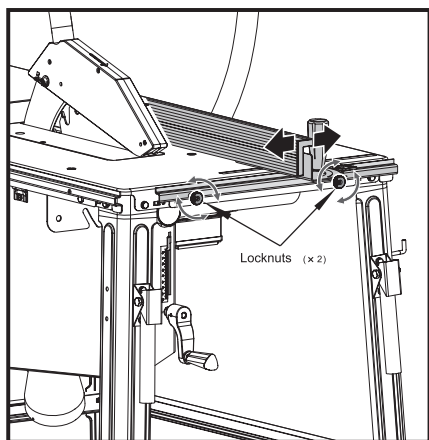
Set the Cutting Width

The rip fence has to be used when making longitudinal cuts in wooden workpieces.

The rip fence should be mounted on the right hand side of the saw blade. Before move the rip fence, loosen the two locknuts in guide rail.

The rip fence can be set to the required dimension with the help of the scale on the bench table.

After reaching to the required dimension, fix it in place with the two locknuts in the guide rail.



Use the Miter Gauge

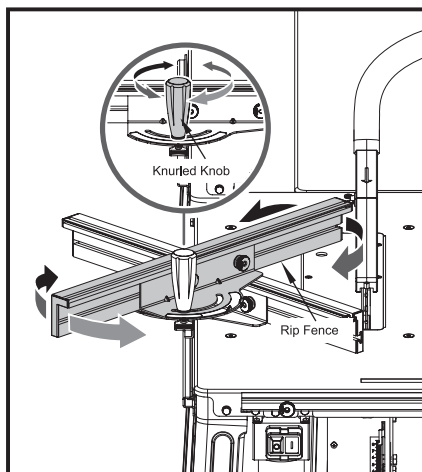
The Miter gauge provide greater accuracy in angled cuts. For very close tolerances, test cuts are recommended.

When making a beveled cross cut, the miter gauge should be located in the slot on the right guide rail.

The miter gauge can be turned 60 to the right or left. Loosen the knurled knob.

With the miter gauge in the miter gauge slot, rotate the gauge until the desired angle is reached on the scale.

Retighten the knurled knob.



11. OPERATION

Making Longitudinal Cuts

Longitudinal cutting is when you use the saw to cut along the grain of wood.

Press one edge of the workpiece against the rip fence while the flat side lies on the saw table. The blade guard must always lower over the workpiece. When you make a longitudinal cut, never adopt a working position that is in line with the cutting direction.

1. Set the rip fence in accordance with the workpiece and the desired width.
2. Switch on the saw.
3. Place your hands (with fingers closed) flat on the workpiece and push the workpiece along the rip fence and into the blade.
4. Guide at the side with your left or right hand (depending on the position of the rip fence) only as far as the front edge of the saw blade guard.
5. Always push the workpiece through to the end of the riving knife.
6. The offcut piece remains on the saw blade until the blade back in its position of rest.
7. Secure long workpiece against falling off at the end of the cut.

Cutting Narrow Workpieces

Be sure to use a push stick when making longitudinal cuts in workpieces smaller than 120 mm in width. A push stick is supplied with the saw. Replace a damaged or worn push stick immediately.

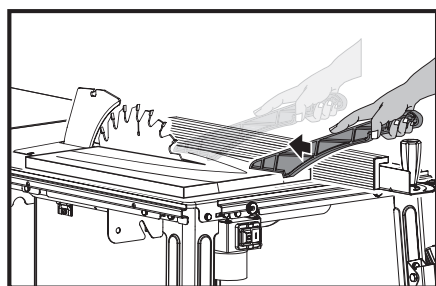
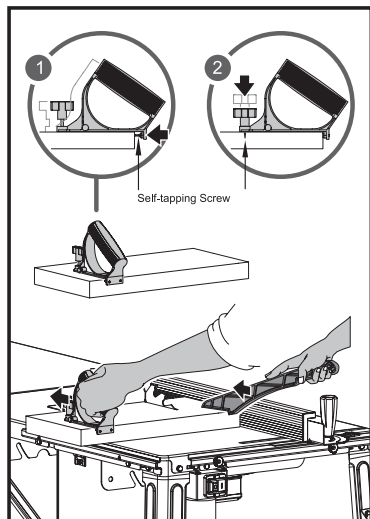
1. Adjust the rip fence to the width of workpiece you require.
2. Feed in the workpiece with two hands. Always use the

push stick in the area of the saw blade.

3. Always push the workpiece through to the end of the riving knife.



Warning! With short workpiece, use the push stick from the beginning.



Making Angular Cuts

Angular cuts must always be made using the rip fence.

1. Set the blade to the desired angle.
2. Set the rip fence in accordance with the workpiece width and height.
3. Carry out the cut in accordance with the workpiece width.

Making Cross Cuts

1. Slide the miter gauge into one of the grooves in the table and adjust to the required angle. If you want to tilt the blade, use the left groove which prevents your hand and the miter gauge from making contact with

the blade guard.

2. Press the workpiece firmly against the miter gauge.
 3. Switch on the saw.
 4. Push the miter gauge and the workpiece toward the blade in order to make the cut.
- Warning! Always hold the guided part of the workpiece. Never hold the part which is to be cut off.**
5. Push the miter gauge forward until the workpiece is cut all the way through.
 6. Switch off the saw. Do not remove the offcut until the blade has stopped rotating.

Activating/deactivating the laser

With the help of the laser you can perform precision cuts with the table saw. Observe the safety instructions for the laser.

The laser beam is produced using a laser diode. A line is produced which you can use as an optical mark for the cutting line when precision cutting. The laser switch can be accessed through the opening on the top side if the saw blade guard is mounted.

- To switch the laser on, set the laser switch to position I (laser on). A red laser beam will now be emitted out of the laser light opening. Keeping the laser beam along the cutting line mark while sawing will ensure that your cuts are neat.
- To switch the laser off, set the laser switch to position 0 (laser off). The laser beam will go out.
- To save the battery power, always switch the laser off when it is no longer needed.



Dust and chips that have accumulated may block the laser beam. These particles must therefore be removed from the saw blade guard after every use.

Releasing the overload protection

This table saw is equipped with overload protection. If the motor has overloaded, the overload switch automatically deactivates it to protect the table saw from overheating.

1. If the overload protection has been activated, switch the table saw off by pressing the red operating switch 0.
2. Wait until the motor has cooled down.
3. Press the overload switch and switch the table saw on again by pressing the green operating switch I.

Removing jammed material



Risk of injury! Incorrect handling of the table saw poses a risk of serious injury.

- Immediately switch the table saw off and pull the mains plug out of the socket if the saw blade catches in the workpiece or any other blockages occur.
- Use protective gloves. Do not touch the saw blade with your bare hands.

12. TRANSPORT

1. Turn off the power tool before any transport and disconnect it from the power supply.
2. Apply the power tool at least with two people, do not touch the table extensions.
3. Protect the power tool from knocks, bumps and strong vibrations such as during transport in vehicles.
4. Secure the power tool against overturning and sliding
5. Never use the safety devices for handling or transporting purpose.

13. MAINTENANCE



Warning! Prior to any adjustment, maintenance or service work disconnect the mains power plug!

General Maintenance Measures

Keep all safety devices, air vents and the motor housing free of dirt and dust as far as possible. Wipe the equipment with a clean cloth or blow it with compressed air at low pressure.

We recommend that you clean the device immediately each time you have finished using it.

Clean the equipment regularly with a damp cloth and some soft soap. Do not use cleaning agents or solvents; these could attack the plastic parts of the equipment. Ensure that no water can seep into the device. The ingress of water into an electric tool increases the risk of an electric shock.

In order to extend the service life of the tool, oil the rotary parts once monthly. Do not oil the motor.

Carbon Brushes Inspection

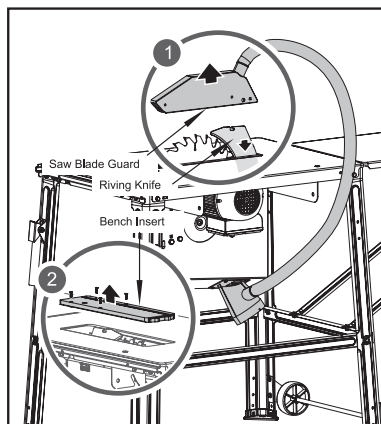
In case of excessive sparking, have the carbon brushes checked only by a qualified electrician.



Danger! The carbon brushes should GB not be replaced by anyone but a qualified electrician.

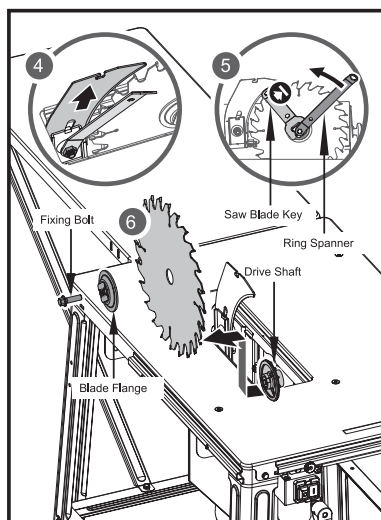
Saw Blade Change

1. Ensure that the table saw is not connected to the mains supply.
2. Use protective gloves. Do not touch the saw blade with your bare hands.
3. Make sure that the saw blade has been lowered all the way into the saw table. If necessary, lower the saw blade by turning the crank counterclockwise up to the stop point.
4. Remove the saw blade guard from the riving knife by loosening the wing screw. Gently pulling the saw blade guard apart. See below illustration 1.
5. Loosen the two fixing screws and remove the bench insert. See below illustration 2.



Always check the bench insert in the process: Immediately replace the bench insert if it is damaged or is no longer flush with the saw table.

6. Make sure that the angle of the saw blade is set to 0°.
7. Rotate the saw blade all the way out of the saw table by turning the crank clockwise up to the stop point. See below illustration 3.
8. Remove the riving knife by loosening the clamp bolt in the clamping plate by turning it clockwise a few revolutions and then pulling the riving knife up and out. See below illustration 4.



9. Attach the ring spanner to the fixing nut. See below illustration 5.
10. Fasten the drive shaft with the saw blade key. See below illustration 5.

11. Turn the fixing nut in an anti-clockwise direction using the ring spanner.
12. Carefully hold the saw blade with one hand and remove the fixing nut and the outer saw blade flange from the drive shaft. See below illustration 6.
13. Now take the saw blade off of the drive shaft and carefully pull it up and out of the saw table. See below illustration 6.
14. Clean the outer and inner saw blade flange thoroughly before mounting a new saw blade.
15. Mount a new saw blade on the drive shaft.

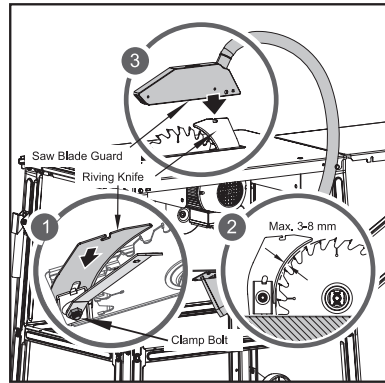


Pay attention to the rotational direction: The cutting interface of the teeth must be in the direction of rotation (forwards). Usually, the direction of rotation is indicated on the saw blade.

16. Place the outer saw blade flange back on the drive shaft. At the same time, make sure that the outer saw blade flange is correctly aligned.
17. Tighten the fixing nut to the drive shaft by hand.
18. Carefully turn the saw blade in the direction of rotation: It must be exactly centred and must not "wobble". Check the correct positioning of the saw blade and outer saw blade flange and adjust the parts again if the saw blade is not precisely centred.
19. Attached the ring spanner to the fixing nut and hold

the drive shaft with saw blade key. Turn the fixing nut with ring spanner in a clockwise direction.

20. Mount the riving knife, the bench insert and the saw blade guard.

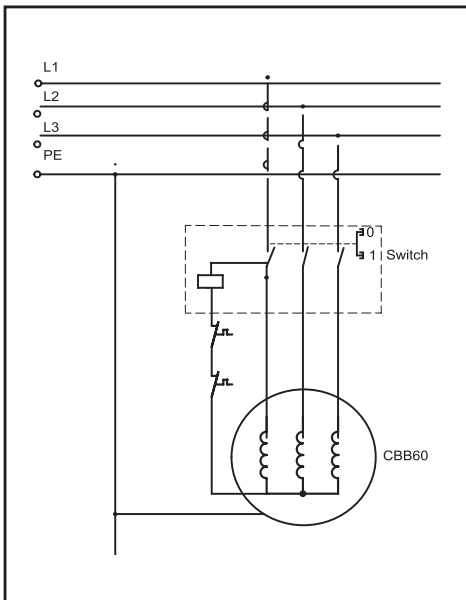


14. STORAGE

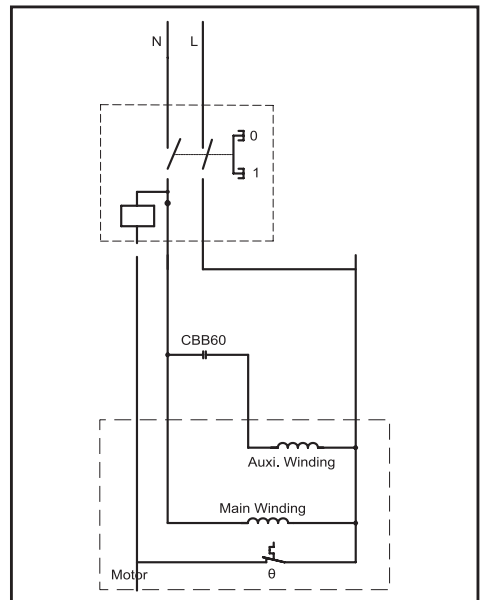
Store the equipment and accessories in a dark and dry place at above freezing temperature. The ideal storage temperature is between 5 and 30°C. Store the electric tool in its original packaging. Cover the electric tool in order to protect it from dust and moisture.

15. WIRING DIAGRAM

65060 (400V 3~)

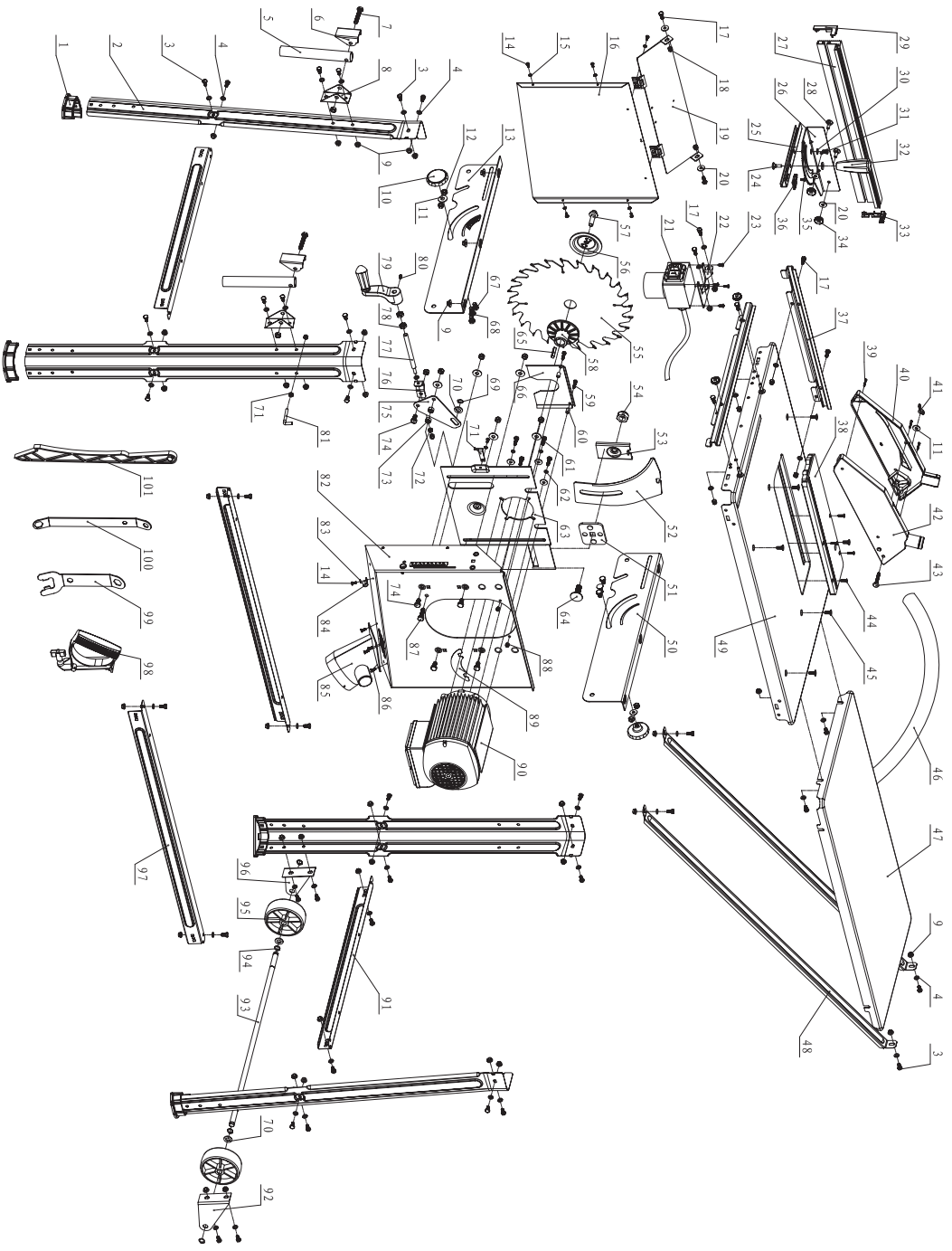


65061 (230-240V)



15. TROUBLE SHOOTING

Problem	Cause	Remedy
Motor does not start	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fastening nut tightened insufficiently 2. Extension cable defect 3. Connections on the motor or switch defect 	<ul style="list-style-type: none"> • Check the mains fuse • Check the extension cable • Have it checked by an electrician
No Motor output turns off automatically	<ol style="list-style-type: none"> 1. Overload by dull saw blade 2. Thermoprotection is triggered 	<ul style="list-style-type: none"> • Insert a sharpened saw blade • Motor can be turned on again after the cooling period.
Excess vibration	<ol style="list-style-type: none"> 1. Blade is out of balance 2. Blade is damaged 3. Saw is not mounted securely 4. Work surface is uneven 5. Blade is warped 	<ul style="list-style-type: none"> • Replace the blade • Replace the blade • Tighten all the hardware • Reposition on flat surface • Replace the blade
Cutting binds or burns work	<ol style="list-style-type: none"> 1. Blade is dull 2. Work is fed too fast 3. Rip fence is misaligned 4. Wood is warped 	<ul style="list-style-type: none"> • Replace t or Sharpen blade • Slow the feed rate • Align the rip fence • Replace the wood. Always cut with convex side to table surface.
Wood edges away from rip fence when ripping	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rip fence is misaligned 	<ul style="list-style-type: none"> • Check and adjust the rip fence
Height/bevel adjusting handwheel is hard to turn	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gears or screw post inside cabinet are clogged with saw dust 	<ul style="list-style-type: none"> • Clean the gears or screw post
Saw does not make accurate 90° or 45° cuts	<ol style="list-style-type: none"> 1. Miter gauge is misaligned (Miter Cuts) 	<ul style="list-style-type: none"> • Adjust the miter gauge



No.	Description	Q'ty
1.	Rubber Foot	4
2.	Leg	4
3.	Bolt 8,8 M6x12	34
4.	Washer 6	41
5.	Transport Handle Lever	2
6.	Transport Handle Lever Cover	2
7.	Bolt 8.8 M8x45	2
8.	Transport Handle Seat	2
9.	Flange M6	42
10.	Bevel Limitation Screw	2
11.	Big Washer 8	7
12.	Locknut M8	12
13.	Front Guide Bracket	1
14.	Screw M4x10	8
15.	Lockwasher 4	5
16.	Rear Connecting Plate	1
17.	Bolt M6x16	8
18.	Locknut M6	7
19.	Rear Protective Plate	1
20.	Big Washer 6	18
21.	Switch	1
22.	Switch Fixing Cover	1
23.	Screw ST4.2x13	4
24.	Bolt M6x20	3
25.	Support Plate	1
26.	Miter Gauge	1
27.	Rip Fence	1
28.	Bolt M6x25	2
29.	Rip Fence Front End Cap	1
30.	Spring 16	1
31.	Hinge Bolt	1
32.	Locking Handle	1
33.	Rip Fence Rear End Cap	1
34.	Locknut	4
35.	Screw M5x8	1
36.	Indicator	1
37.	Guide Rail	1
38.	Bench Insert	1
39.	Screw ST2.9x25	3
40.	Blade Guard-Left	1
41.	Wing Nut M6	1
42.	Blade Guard-Right	1
43.	Bolt M6x40	1
44.	Screw M4x16	4
45.	Bolt M6x16	6
46.	Suction Hose	1
47.	Bench Extension	1
48.	Long Support Strut	2
49.	Bench Table	1
50.	Rear Guide Bracket	1
51.	Riving Knife Sliding Seat	1

No.	Description	Q'ty
52.	Riving Knife	1
53.	Pressing Plate	1
54.	Fixing Nut	1
55.	Saw Blade	1
56.	Outer Saw Blade Flange	1
57.	Fixing Bolt	1
58.	Inner Saw Blade Flange	1
59.	Bolt 4.8 M5x20	2
60.	Bushing	2
61.	Bolt M6x20	4
62.	Spring Washer 6	4
63.	Motor Mounting Plate	1
64.	Bolt M12x35	1
65.	Flat Key 6x32	1
66.	Guard Plate	1
67.	Bolt M8x12	4
68.	Snap-head Neck Bolt	2
69.	Circlip 10	1
70.	Flat Washer	3
71.	Height Indicator	1
72.	Nut M6	3
73.	Nut M8	2
74.	74 Bolt 8.8 (cvc) M8x16	5
75.	Guiding Connecting Plate	1
76.	Connecting Plate	1
77.	Height Adjusting Handlebar Rod	1
78.	Thin Nut M10	2
79.	Height Adjusting Handlebar	1
80.	Screw M6x10	1
81.	Hooked Bolt	1
82.	Chip Box	1
83.	Flat Washer 4	2
84.	Wiring Fixing Knob	1
85.	Suction Piece	1
86.	Bolt M4x10	4
87.	Bolt 8.8 M8x30	1
88.	Locknut M5	2
89.	Motor Seat Plate	1
90.	Motor	1
91.	Short Center Brace	2
92.	Wheel Support- Left	1
93.	Wheel Axle	1
94.	Circlip 12	4
95.	Wheel	2
96.	Wheel Suppor- Right	1
97.	Long Center Brace	2
98.	Push Stick 2	1
99.	Saw Blade Key	1
100.	Ring Spanner	1
101.	Push Stick 1	1

**EC /EU DECLARATION OF CONFORMITY
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/ UE**

Company Name/ Nazwa Firmy: Erpatech Beata Praga
ul. Bakaliowa 26,
05-080 Mościska, Poland,

Product name/ Nazwa produktu: Pilarka stołowa 2,2 kW/ Table saw 2,2kW

Model: SM-04-02061

Rok produkcji/ Year of production 2019

We hereby declare, that all major safety requirements, concerning to:
CE Machinery Directives [2006/42/WE],
EMC Directives [2014/30/EU],
RoHS Directives [2011/65/EU]
are fulfilled, as laid out in the guideline set down by the member states of the EEC Commission.

Niniejszym deklarujemy, że wszystkie główne wymagania dotyczące bezpieczeństwa produktu zawarte w Dyrektywie Maszynowa [2006/42/WE], Dyrektywie o Kompatybilności Elektromagnetycznej [2014/30/EU], Dyrektywie RoHS [2011/65/EU] zostały spełnione zgodnie z wytycznymi krajów członkowskich Komisji EEC.

The standards relevant for the evaluation of safety and EMC requirements are as follows:
Oceny spełnienia wymagań bezpieczeństwa i kompatybilności dokonano na podstawie następujących norm:

EN 61029-1A: 2009
EN 61029-2-1: 2012
EN ISO 12100: 2010
EN 55014-1: 2006+ A1+ A2
EN 61000-3-2: 2014
EN 55014-2: 2015
EN 61000-3-3: 2013

Certificate of conformity / Test report issued by:

Certyfikat zgodności / Raport z testów wydany przez:

TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. Shanghai Branch
3-13F, No. 151 Heng Tong Road
Shanghai 200070, P.R.China

Date of issue / data wydania: 17.01.2019

*Authorized person:
Podpis osoby upoważnionej:*

ERPATECH
Beata Praga
Właściciel

**EC /EU DECLARATION OF CONFORMITY
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/ UE**

Company Name/ Nazwa Firmy: **Erpatech Beata Praga**
ul. Bakaliowa 26,
05-080 Mościska, Poland,

Product name/ Nazwa produktu: **Pilarka stołowa 3 kW/ Table saw 3 kW**

Model: **SM-04-02060**

Rok produkcji/ Year of production **2019**

We hereby declare, that all major safety requirements, concerning to:
CE Machinery Directives [2006/42/WE],
EMC Directives [2014/30/EU],
RoHS Directives [2011/65/EU]
are fulfilled, as laid out in the guideline set down by the member states of the EEC Commission.

Niniejszym deklarujemy, że wszystkie główne wymagania dotyczące bezpieczeństwa produktu zawarte w
Dyrektywie Maszynowa [2006/42/WE],
Dyrektywie o Kompatybilności Elektromagnetycznej [2014/30/UE],
Dyrektywie RoHS [2011/65/UE]
zostały spełnione zgodnie z wytycznymi krajów członkowskich Komisji EEC.

The standards reveant for the evaluation of safety and EMC requirements are as follows:
Oceny spełnienia wymagań bezpieczeństwa i kompatybilności dokonano na podstawie następujących
norm:

EN 61029-1A: 2009
EN 61029-2-1: 2012
EN ISO 12100: 2010
EN 55014-1: 2006+ A1+ A2
EN 61000-3-2: 2014
EN 55014-2: 2015
EN 61000-3-3: 2013

Certificate of conformity / Test report issued by:

Certyfikat zgodności / Raport z testów wydany przez:

TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. Shanghai Branch
3-13F, No. 151 Heng Tong Road
Shanghai 200070, P.R.China

Date of issue / data wydania: **17.01.2019**

*Authorized person:
Podpis osoby upoważnionej:*

ERPATECH
Beata Praga
Właściciel

WARUNKI GWARANCJI

Firma ERPATECH udziela gwarancji na sprawne działanie urządzenia.

Niniejszą gwarancją objęte są wady produkcyjne urządzenia uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia lub niesprawnego działania Nabywca zgłasza reklamację do firmy, w której dokonano zakupu urządzenia lub bezpośrednio do firmy Erpatech, dostarczając kompletne urządzenie wraz z poprawnie wypełnioną kartą gwarancyjną, ważnym dowodem zakupu oraz, na ile to możliwe, opisem uszkodzenia.

Gwarancja dotyczy wyłącznie wad fabrycznych lub materiałowych i obejmuje termin 12 miesięcy od daty zakupu w przypadku zakupu na fakturę oraz 24 miesiące w przypadku zakupu konsumenckiego (na paragon).

Gwarancja jest ważna na podstawie oryginału karty gwarancyjnej, dowodu zakupu (faktura, paragon) oraz podpisania przez kupującego.

Termin wykonania obowiązków z tytułu gwarancji wynosi 14 dni od daty przyjęcia urządzenia przez serwis firmy Erpatech.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń:

- mechanicznych, - wynikłych z niewłaściwej lub niezgodnej z instrukcją obsługi, instalacji, konserwacji lub niewłaściwego przechowania, a także spowodowanych przeciążeniem urządzenia czy korozją,
- produktów, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub wynikłych podczas prób naprawy przez osoby nieuprawnione lub poza serwisem firmy Erpatech;
- mechanicznych produktu i wywołane nimi wad;
- wynikłych na skutek stosowania niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych (np. stosowanie niewłaściwego oleju lub paliwa) czy też dokonywania tzw. przeróbek lub zmian konstrukcyjnych,
- dodatkowego osprzętu lub akcesoriów dołączonych do urządzenia, przewodów połączeniowych czy sieciowych, gniazd, części posiadających określoną żywotność (np. baterii, akumulatorów, bezpieczników, żarówek, pasków, filtrów, łożysk itp.) oraz elementów urządzenia podlegających naturalnemu zużyciu;
- będących następstwem zdarzeń losowych (np. pożar, powódź, zalanie, uszkodzenie elektryczne).

Nabywca traci prawo do gwarancji w przypadku zniszczenia lub uszkodzenia numeru seryjnego urządzenia, jeżeli taki jest umieszczony na urządzeniu.

W przypadku nieuzasadnionej, z punktu widzenia warunków gwarancyjnych, wysyłki urządzenia, reklamujący zostanie obciążony kosztami transportu.

Pozostałe warunki gwarancji regulują przepisy Kodeksu Cywilnego.

Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawieszają uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi z tytułu wady fizyczne rzeczy.

WARRANTY

Provides a warranty for correct operation of the tool.

The warranty period begins from the date of handing over to the user and lasts 12 months, while the consumer warranty (purchase with receipt) lasts 24 months.

All faults resulting from manufacturing or material defects are covered with free repairs.

The warranty does not cover defects resulting from mechanical damages caused by the user, misuse, incorrect maintenance, use of incorrect accessories and defects resulting from overloading of the device.

The warranty is valid if the tool is delivered to the service center without any modifications, with warranty card stamped and signed by the point of sale, with entered index and serial number, with description of the defects, data of purchaser and proof of purchase in form of the receipt or copy of the invoice (with the same date of sale as in the warranty card).

Erpatech. agrees to repair the device within 14 days from the date of delivery to the service center.

All costs related to the provision of safe packaging, insurance and against other risks shall be borne by the Customer.

The Service may decide to replace the device with a new one (complete or in part) if it is not possible to remove the defect or due to the high costs of such repair. If the same product is not achievable, then it may be required to deliver new product, with parameters which are not worse than the original.

Decision of the warranty service concerning the justness of notified defects is final.

The warranty does not cover:

- malfunction or damages caused by misuse or improper use not conforming the service manual or safety regulations;
- malfunction or damages caused by overloading of the tool leading to damages of motor, transmission or the other components and by use of the other equipment that recommended;
- mechanical damages of the product and defects caused by them;
- malfunction or damages caused as a result of fire, flood or other natural disasters, corrosion or other external impacts;
- products with damaged warranty seals or repaired by the third party service centers or modified in any other way;
- consumable equipment included in the device such as: drill bits, disks, screwdriver bits, tips, knives for planners, blades, abrasive paper and other components subject to wear and tear.



ERPATECH ul. Bakaliowa 26 05-080 Mościska tel. 22 – 431 05 05

KARTA GWARANCYJNA

Nazwa produktu
Numer seryjny
Data sprzedaży
Faktura / Paragon pieczętka i podpis sprzedawcy

Oświadczenie Nabywcy.

Oświadczam, że zapoznałem (-am) się z warunkami gwarancji
Erpatech i warunki te akceptuję.
czytelny podpis kupującego

PRZEBIEG NAPRAW GWARANCYJNYCH

Numer zlecenia Data zgłoszenia Data naprawy Przebieg naprawy 1 Pieczętka i podpis punktu serwisowego	Numer zlecenia Data zgłoszenia Data naprawy Przebieg naprawy 2 Pieczętka i podpis punktu serwisowego
Numer zlecenia Data zgłoszenia Data naprawy Przebieg naprawy 3 Pieczętka i podpis punktu serwisowego	Numer zlecenia Data zgłoszenia Data naprawy Przebieg naprawy 4 Pieczętka i podpis punktu serwisowego

