

365 SMART



## PILARKA STOŁOWA TABLE SAW

Instrukcja obsługi / Manual

NUMER MODELU / INDEX: SM-04-02050

ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI / ORIGINAL MANUAL

**DLA WŁASNEGO BEZPIECZEŃSTWA  
PRZECZYTAJ ZE ZROZUMIENIEM CAŁĄ INSTRUKCJĘ PRZED ROZPOCZĘCIEM  
UŻYTKOWANIA AGREGATU.**

FOR YOUR SAFETY  
Read and understand the entire manual before operating machine

## SPIS TREŚCI

1. Wstęp
2. Parametry techniczne
3. Symbole
4. Ochrona środowiska
5. Ogólne zasady bezpieczeństwa
6. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa
7. Zawartość zestawu
8. Montaż

### 1. WSTĘP

Mamy nadzieję, że nowa pilarka stołowa spełni Państwa oczekiwania. Została ona wyprodukowana zgodnie z rygorystycznymi normami jakości w celu spełnienia najwyższych kryteriów w zakresie wydajności. Obsługa urządzenia jest łatwa i bezpieczna, a zachowanie należytej dbałości zapewni jej wieloletnią, niezawodną eksploatację.




**Przed użyciem nowej pilarki tarczowej należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Należy zwrócić szczególną uwagę na uwagi i ostrzeżenia.**

### 2. DANE TECHNICZNE








Indeks	<b>SM-04-02050</b>
<b>Parametry techniczne</b>	
Moc	2000 W
Wymiary piły	250 / 30 mm T24
Prędkość obrotowa	4200 obr/min
Głębokość cięcia 90°/ 45°	73 / 53 mm
Wymiary stołu	610 x 445 mm
Wymiary stołu (z przystawkami)	930 x 945
Wysokość stołu	857 mm
Waga	23,5 kg
Opakowanie	690 x 580 x 360 mm

### 3. SYMBOLE

Tabliczka znamionowa na urządzeniu może zawierać symbole. Przedstawiają one ważne informacje o produkcie lub instrukcje dotyczące jego użytkowania.

	Należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją.
	Uwaga! Należy nosić naszniki ochronne. Hałas może prowadzić do uszkodzenia słuchu. Uwaga! Należy nosić okulary ochronne. Wytwarzane podczas pracy urządzenia iskry, drzazgi, wióry i pył mogą prowadzić do utraty wzroku.

9. Identyfikacja podzespołów
10. Ustawianie
11. Obsługa
12. Transport
13. Konserwacja
14. Przechowywanie
15. Rozwiązywanie problemów

	Należy nosić rękawice ochronne.
	Uwaga! Należy nosić maskę ochronną. Pracy z drewnem i innymi materiałami może towarzyszyć powstawanie szkodliwego dla zdrowia pyłu. Nigdy nie używać urządzenia do pracy na materiałach zawierających azbest!
	Zabrania się demontażu urządzeń ochronnych i zabezpieczających oraz manipulowania przy nich.
 	<b>Uwaga! Ryzyko obrażeń!</b> <b>Zbliżanie rąk do tarczy tnącej grozi poważnymi obrażeniami ciała.</b>
	Przed naprawą, czyszczeniem i konserwacją urządzenia należy wyjąć wtyczkę sieciową!
	Dzieci i osoby postronne nie powinny zbliżyć się do urządzenia.

### 4. OCHRONA ŚRODOWISKA



Zużyty urządzenia elektryczne są surowcami wtórnymi i nie wolno ich wyrzucać do pojemników na odpady domowe, gdyż zawierają one substancje niebezpieczne dla zdrowia i środowiska. Prosimy o pomoc w oszczędnym gospodarowaniu zasobami naturalnymi i ochronie środowiska przez przekazywanie zużytych urządzeń do punktu składowania zużytych urządzeń.

## 5. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

### Użytkowanie maszyny

- Należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi oraz etykietami umieszczonymi na urządzeniu, aby zrozumieć jego ograniczenia i potencjalne zagrożenia.
- Należy dokładnie zapoznać się z elementami sterującymi i ich prawidłowym działaniem. Operator musi wiedzieć, jak szybko zatrzymać maszynę i operować elementami sterującymi.
- Nie należy przystępować do obsługi maszyny przed pełnym zrozumieniem, jak prawidłowo obsługiwać i konserwować silnik oraz jak zapobiegać przypadkowym obrażeniom ciała i/lub szkodom materialnym.
- Jeśli urządzenie ma być używane przez osobę inną niż pierwotny nabywca lub ma zostać ono wypożyczone, wynajęte lub sprzedane, przed rozpoczęciem eksploatacji należy zawsze zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi oraz odbyć wszelkie niezbędne szkolenia w zakresie bezpieczeństwa. Użytkownik może zapobiec wypadkom lub wystąpieniu uszczerbku na zdrowiu własnym lub innych osób bądź szkód materialnych i ponosi za nieodpowiedzialność.
- Nie należy przeciążać urządzenia. Należy używać właściwego urządzenia do swojej pracy. Umożliwi to lepsze i bezpieczniejsze wykonanie pracy w ramach przewidzianych dla niego zastosowań.

### Bezpieczeństwo osobiste

- Nigdy nie zezwalać dzieciom na obsługę tego urządzenia.
- Dzieci, zwierzęta domowe i inne osoby nie korzystające z urządzenia powinny znajdować się z dala od miejsca pracy. Należy zachować czujność i wyłączać urządzenie, jeśli ktokolwiek pojawi się w obszarze roboczym. Dzieci powinny znajdować się pod opieką odpowiedzialnej osoby dorosłej.
- Nie należy używać urządzenia pod wpływem narkotyków, alkoholu lub innych środków, które mogą wpłynąć na zdolność do prawidłowego używania urządzenia.
- Należy mieć na sobie odpowiednią odzież. Należy mieć na sobie długie spodnie, buty i rękawice. Nie należy mieć na sobie luźnej odzieży, krótkich spodni ani wszelkiego rodzaju biżuterii. Długie włosy należy zabezpieczyć w taki sposób, aby znajdowały się powyżej linii ramion. Nie zbliżać włosów, ubrań i rękawic do ruchomych części. Długie włosy, biżuteria lub luźna odzież mogą zostać pochwycone przez ruchome części.

- Chronić oczy, twarz i głowę przed przedmiotami, które mogą zostać wyrzucone z urządzenia. Podczas pracy należy zawsze nosić gogle ochronne lub okulary ochronne z osłonami bocznymi.
- Należy nosić odpowiednią ochronę słuchu. Należy stosować środki ochrony dróg oddechowych, aby uniknąć ryzyka wdychania szkodliwego pyłu.
- Podczas pracy należy zawsze trzymać ręce i stopy z dala od ruchomych części. Ruchome części mogą doprowadzić do przecięcia lub zgniecenia pewnych części ciała.
- Podczas pracy należy zawsze trzymać ręce i stopy z dala od wszystkich punktów ściścu.
- Nie dotykać części, które mogą nagrzewać się podczas pracy. Przed przystąpieniem do konserwacji, regulacji lub serwisowania należy odczekać, aż części ostygną.
- Podczas obsługi urządzenia należy zachować ostrożność, patrzeć na to, co się robi i używać go w rozsądny sposób.
- Nie należy zbyt często wychylać. Nie obsługiwać urządzenia, będąc na bosą, w sandałach lub innym lekkim obuwiu. Nosić obuwie ochronne, które ochroni stopy i poprawi ich stabilność na śliskich powierzchniach. Należy zawsze dbać o prawidłowe oparcie stóp i równowagę. Zapewni to lepszą kontrolę nad maszyną w nieoczekiwanych sytuacjach.

### Kontrola maszyny

- Przed uruchomieniem maszyny należy ją skontrolować. Osłony należy utrzymać w miejscu i w stanie gotowości do pracy. Wszystkie nakrętki, śruby itp. powinny być dobrze dokręcone.
- Nigdy nie należy używać maszyny, jeśli wymaga ona naprawy lub jest w złym stanie technicznym. Przed użyciem maszyny należy wymienić uszkodzone, brakujące lub niedziałające części. Należy utrzymywać maszynę w stanie zapewniającym jej bezpieczną obsługę. Przed uruchomieniem maszyny należy regularnie sprawdzać, czy z jej powierzchni zostały usunięte klucze i narzędzia nastawcze. Pozostawiony klucz przytwierdzony do części obrotowej maszyny może przyczynić się do powstania obrażeń ciała. Należy zapobiegać przypadkowemu uruchomieniu urządzenia. Przed transportem, konserwacją lub serwisowaniem urządzenia należy upewnić się, że silnik jest wyłączony.
- Transport, konserwacja lub serwis przy włączonym silniku może być przyczyną wypadków. Jeśli maszyna zacznie drgać w nietypowy sposób, należy zatrzymać silnik i natychmiast sprawdzić przyczynę. Drgania są na ogół oznaką problemów.

## Bezpieczeństwo elektryczne

- Należy zabezpieczyć się przed porażeniem prądem elektrycznym. Nie wolno podłączać ani odłączać silnika, stojąc na lub w pobliżu wilgotnego lub mokrego podłoża. Nie należy używać urządzenia w miejscach wilgotnych lub mokrych ani wystawiać go na działanie deszczu. Zapobiegać kontaktowi ciała z uziemionymi powierzchniami: rurami, grzejnikami i lodówkami. Należy uważać, by podczas podłączania i odłączania urządzenia palce nie dotykały metalowych styków wtyczki.
- Unikać przypadkowego uruchomienia urządzenia. Podczas podłączania wtyczki do gniazdka należy upewnić się, że przełącznik ustawiony jest w pozycji wyłączonej.
- Do stosowania na zewnątrz należy używać wyłączników zatwierdzonych i odpowiednio oznaczonych przedłużaczy. Bębny kablowe należy stosować wyłącznie w stanie rozwiniętym.
- Nie należy używać kabla do celów, do których nie jest on przeznaczony. Nie należy używać kabla do wyciągania wtyczki z gniazdka. Chronić kabel przed wysokimi temperaturami, olejem i ostrymi krawędziami.
- Narzędzie elektryczne powinno być naprawiane przez wykwalifikowanego elektryka. Elektronarzędzie to jest zgodne z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa. Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez elektryka przy użyciu oryginalnych części zamiennych. W przeciwnym razie może dojść do wypadku.

## Miejsce pracy i przechowywania

- Utrzymywać porządek na stanowisku pracy. Nieporządek w miejscu pracy może prowadzić do wypadków.
- Należy wziąć pod uwagę wpływy środowiskowe. Nie wystawiać elektronarzędzi na działanie deszczu. Nie używać elektronarzędzi w wilgotnym lub mokrym otoczeniu. Zapewnić dobre oświetlenie miejsca pracy. Nie używać elektronarzędzi tam, gdzie istnieje ryzyko pożaru lub wybuchu.
- Nieużywane narzędzia elektryczne należy przechowywać w bezpiecznym miejscu. Nieużywane narzędzia elektryczne należy przechowywać w suchym, zamkniętym lub znajdującym się wysoko, niedostępnym dla dzieci miejscu

## 6. SZCZEGÓLWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

### Środki ostrożności

- Nie używać zużytych, pękniętych lub zdeformowanych tarcz tnących.
- W przypadku zużycia wkładki stołu należy ją wymienić.
- Stosować wyłączniki tarcze zalecane przez producenta i zgodne z normą EN 847-1.
- Należy zachować ostrożność podczas wymiany tarczy. Szerokość cięcia nie powinna być mniejsza, a grubość głównej tarczy większa niż grubość klina rozszczepiającego.
- Należy dobrać odpowiednią tarczę do ciętego materiału.
- Podczas dotykania tarcz i szorstkich materiałów należy mieć na rękach rękawice.
- Gdy tylko jest to możliwe, tarcze należy przenosić w pojemniku.
- Należy nosić okulary ochronne. Powstające podczas pracy iskry lub odłamki, wióry i pył wydobywające się z urządzenia mogą prowadzić do utraty wzroku.
- Przy cięciu drewna należy podłączyć elektronarzędzie do urządzenia odpylającego. Na wytwarzanie pyłu wpływ ma m.in. rodzaj obrabianego materiału, sposób odcięcia (gromadzenie lub źródło) oraz prawidłowe ustawienie pokryw/plyt przewodzących/prowadnic.
- Nie używać tarcz tnących wykonanych ze stali szybko tnącej (stal HSS).
- Jeśli popychacz nie jest aktualnie używany, należy zawsze trzymać go przy elektronarzędziu, w specjalnym uchwycie przeznaczonym do tego celu.

### Obsługa i pielęgnacja maszyny

- Nie używać elektronarzędzi o małej mocy do pracy przy dużych obciążeniach. Nie należy używać elektronarzędzia do celów, do których nie jest ono przeznaczone. Do cięcia gałęzi lub kłód nie wolno na przykład używać ręcznych pił tarczowych. Nie używać elektronarzędzia do cięcia drewna opałowego.
- Zabezpieczyć obrabiany przedmiot. Do utrzymania obrabianego przedmiotu w miejscu należy użyć zacisków lub imadła. W ten sposób zostanie on zamocowany mocniej niż w przypadku przytrzymywania ręką. W przypadku obrabiania długich przedmiotów konieczne jest zastosowanie dodatkowego podparcia (np. stół, kozioł itp.), aby zapobiec wywróceniu się maszyny. Zawsze mocno docisnąć obrabiany przedmiot do płyty roboczej



i ogranicznika, aby zapobiec jego odbiciu i wykręceniu.

- Jeśli podczas cięcia tarcza zablokuje się z powodu zastosowania nieprawidłowej siły posuwu, należy wyłączyć maszynę i odłączyć ją od sieci zasilającej. Wyjąć obrabiany przedmiot i upewnić się, że tarcza pracuje bez zarzutu. Włączyć maszynę i rozpocząć cięcie z zastosowaniem mniejszej siły posuwu.
- Aby bezpiecznie dociągnąć obrabiany przedmiot do końca tarczy, należy użyć popychacza.
- Należy zawsze używać prawidłowo ustawionego klina rozszczepiającego.
- Używać górnej osłony tarczy i ustawić ją we właściwej pozycji.
- Stosować wyłącznie tarcze, których maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa nie jest mniejsza niż maksymalna prędkość obrotowa piły i które nadają się do cięcia danego materiału.
- Nie nacinać wpustów i rowków bez zamontowania odpowiedniej osłony, np. osłony tunelowej, nad stołem pilarki.
- Pilarki tarczowe nie mogą być używane do wykonywania wpustów (wycinania rowków, które kończą się w obrabianym materiale).
- Do transportu elektronarzędzi należy używać wyłącznie urządzeń transportowych. Nigdy nie używać urządzeń ochronnych do przenoszenia i transportu maszyny.
- Upewnić się, że podczas transportu górna część tarczy jest zakryta, np. przez urządzenie zabezpieczające.
- Należy stosować wyłącznie podkładki dystansowe i pierścienie wrzeczona określone przez producenta jako odpowiednie do zamierzonego zastosowania.
- Podłoże wokół maszyny musi być równe, czyste i wolne od sypkiego materiału, takiego jak wióry i ścinki.
- Podczas pracy z pilarką należy zawsze stać z boku tarczy.
- Nie usuwać żadnych pozostałości po cięciu ani innych części obrabianych przedmiotów ze strefy cięcia, gdy maszyna pracuje, a zespół tnący nie został zatrzymany.
- Zapewnić, by w miarę możliwości maszyna była zawsze przymocowana do blatu warsztatowego lub stołu.
- Obrabiane elementy o dużej długości należy podeprzeć (np. przy pomocy stołu rolkowego), aby zapobiec ich odchyleniu się pod koniec cięcia.
- Nigdy nie usuwać luźnych odłamków, wiórów lub zaciętych fragmentów drewna podczas pracy tarczy.
- Aby rozwiązać problem lub usunąć zacięte kawałki

drewna, należy wyłączyć urządzenie.

- Prace nastawcze i pomiarowe oraz czyszczenie urządzenia należy wykonywać tylko przy wyłączonym silniku. - Wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego -
- Przed ponownym uruchomieniem należy upewnić się, że z urządzenia zostały usunięte klucze i narzędzia regulacyjne.
- To elektronarzędzie generuje podczas pracy pole elektromagnetyczne. Pole to w pewnych okolicznościach może wpływać na działanie aktywnych lub pasywnych implantów medycznych. Aby zapobiec ryzyku poważnych lub śmiertelnych obrażeń, przed użyciem elektronarzędzia zalecamy skonsultować się z lekarzem i producentem implantu medycznego.
- Należy dbać o swoje narzędzia. Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste, aby zapewnić lepsze i bezpieczniejsze warunki pracy. Należy przestrzegać wskazówek dotyczących smarowania i wymiany narzędzi. Należy regularnie sprawdzać kabel przyłączeniowy elektronarzędzia i w razie uszkodzenia zlecić jego wymianę autoryzowanemu serwisowi specjalistycznemu. Należy regularnie sprawdzać przedłużacze i wymieniać je w przypadku uszkodzenia. Uchwyt powinien być suchy, czysty i wolny od oleju i smaru.

### **Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące obchodzenia się z tarczami tnącymi**

- Należy używać wyłącznie narzędzi, które umie się obsługiwać.
- Należy przestrzegać maksymalnej prędkości. Nie należy przekraczać podanej na narzędziu maksymalnej prędkości. Jeżeli został podany zakres prędkości, należy go przestrzegać.
- Przestrzegać kierunku obrotu silnika / tarczy tnącej.
- Nie używać pękniętych tarcz. Należy pozbywać się pękniętych tarcz. Ich naprawy są niedozwolone.
- Oczyścić powierzchnie zaciskowe ze smaru, oleju i wody.
- Nie używać luźnych pierścieni redukcyjnych ani tulei do redukcji rozmiarów otworów tarcz.
- Należy upewnić się, że stałe pierścienie redukcyjne do mocowania tarczy mają tę samą średnicę i co najmniej 1/3 średnicy cięcia.
- Należy upewnić się, że pierścienie redukcyjne znajdują się w równoległej pozycji względem siebie.
- Ostrożnie obchodzić się z narzędziem tnącym. Najlepiej przechowywać je w oryginalnym opakowaniu lub w specjalnych pojemnikach. Aby poprawić chwyt i zmniejszyć ryzyko urazów, należy nosić

rękawice ochronne.

- Przed użyciem narzędzi tnących należy upewnić się, że wszystkie urządzenia ochronne są prawidłowo zamocowane.
- Przed użyciem należy upewnić się, że narzędzie tnące spełnia wymagania techniczne tego elektronarzędzia i jest prawidłowo zamocowane.
- Dołączonej tarczy tnącej należy używać wyłącznie do cięcia drewna, materiałów drewnopodobnych, tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych (z wyjątkiem magnezu i stopów zawierających magnez).
- W przypadku obróbki drewna, materiałów drewnopodobnych lub tworzyw sztucznych należy podłączyć urządzenie odpylające. W przypadku obecności przyłączy do urządzeń do odsysania i zbierania pyłu należy upewnić się, że są one prawidłowo podłączone i używane. Przy obróbce drewna, materiałów drewnopodobnych i tworzyw sztucznych eksploatacja w zamkniętych pomieszczeniach jest dozwolona tylko przy użyciu odpowiedniego systemu odciągowego.

### Konserwacja i naprawa

- Przed przeprowadzaniem jakichkolwiek regulacji lub prac naprawczych należy odłączyć wtyczkę od gniazda sieciowego.
- Na poziom wytwarzanego hałasu wpływają różne czynniki, w tym właściwości tarczy tnących, stan tarczy i elektronarzędzia. W miarę możliwości należy stosować tarcze pilarskie, które zostały zaprojektowane z myślą o obniżeniu poziomu hałasu. W celu zmniejszenia hałasu należy regularnie i w razie potrzeby naprawiać elektronarzędzie i jego przystawki.
- Usterki elektronarzędzia, urządzeń zabezpieczających lub przystawek należy bezzwłocznie zgłaszać osobie odpowiedzialnej za bezpieczeństwo.
- Należy sprawdzać elektronarzędzie pod kątem ewentualnych uszkodzeń. Przed dalszym użyciem elektronarzędzia należy dokładnie sprawdzić urządzenia ochronne i inne części pod kątem

ich bezawaryjności i prawidłowego funkcjonowania. Sprawdzić, czy części ruchome działają bez zarzutu i nie zakleszczają się lub czy nie są uszkodzone. Aby zapewnić bezawaryjną pracę elektronarzędzia, wszystkie części muszą być prawidłowo zamontowane i muszą być spełnione wszystkie warunki. Ruchoma osłona ochronna nie może być zamontowana w pozycji otwartej. O ile w instrukcji obsługi nie określono inaczej, uszkodzone urządzenia i części ochronne powinny być naprawiane lub wymieniane w fachowym warsztacie serwisowym. Uszkodzone wyłączniki powinny być wymieniane w warsztacie obsługi klienta. Nie należy używać uszkodzonych lub wadliwych przewodów przyłączy. Nie używać narzędzi elektrycznych, których nie można włączyć ani wyłączyć.

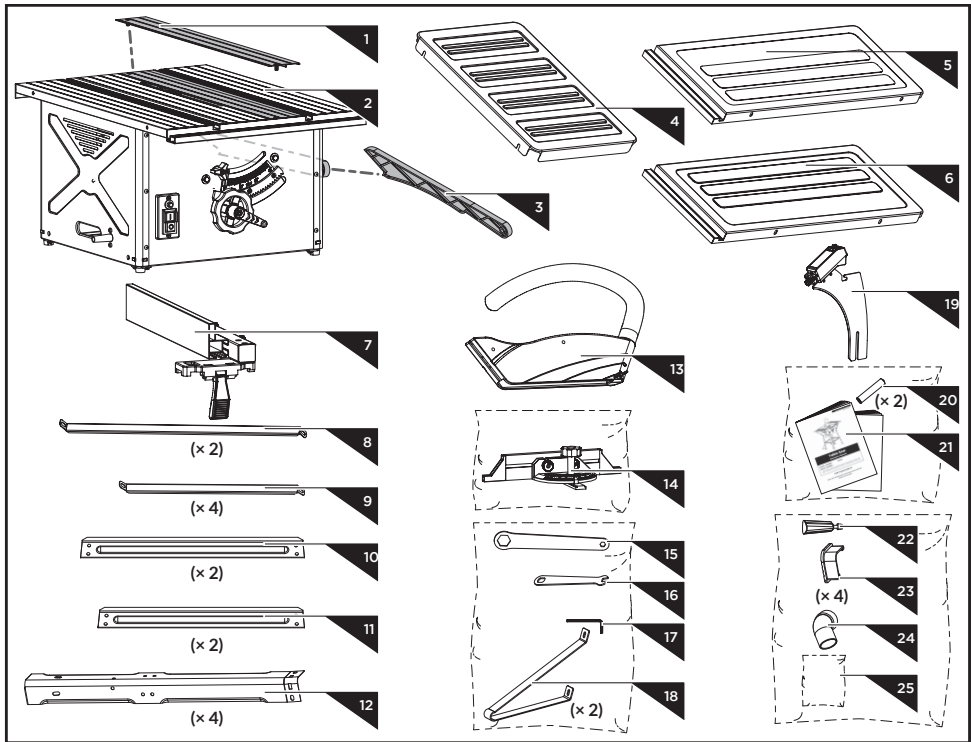
### Pozostałe ryzyko

Pomimo prawidłowego obsługiwanie urządzenia całkowite wykluczenie dodatkowych zagrożeń jest niemożliwe. Ze względu na charakter stołowej pilarki tarczowej podczas jej eksploatacji mogą nastąpić następujące zagrożenia:

- Dotknięcie odsłoniętych miejsc tarczy pilarskiej;
- Dotknięcie obracającej się tarczy pilarskiej (rany cięte);
- Nieprawidłowe użytkowanie prowadzi do odrzucenia obrabianych przedmiotów i ich części;
- Pęknięcie tarczy pilarskiej;
- Odrzucenie wadliwych części tarczy z twardego metalu;
- Utrata słuchu w razie niestosowania wymaganej ochrony słuchu;
- Niestosowanie okularów ochronnych może prowadzić do uszkodzenia oczu;
- Niezastosowanie wymaganej maski przeciwpyłowej może prowadzić do uszczerbku na zdrowiu;
- W razie używania w zamkniętych pomieszczeniach wytwarzany pył drzewny może być szkodliwy dla zdrowia.

## 7. ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Piła stołowa jest częściowo zmontowana i dostarczana w starannie zapakowanym kartonie. Po wyjęciu z kartonu wszystkich części powinny znajdować się wśród nich:



1. Wkładka stołu
2. Główna część maszyny
3. Popychacz
4. Przedłużenie stołu
5. Rozszerzenie stołu – lewe
6. Rozszerzenie stołu – prawe
7. Prowadnica równoległa
8. Długa podpórka (x 2)
9. Krótka podpórka (x 4)
10. Długa rozpórka (x 2)
11. Krótka rozpórka (x 2)
12. Noga (x 4)
13. Osłona tarczy z węzłem
14. Prowadnica kątowna
15. Klucz oczkowy
16. Klucz do tarczy
17. Klucz imbusowy
18. Podpórka nogi (x 2)
19. Klin rozszczepiający
20. Bateria (x 2)
21. Instrukcja obsługi
22. Korbka
23. Gumowa stopka (x 4)
24. Złącze kątowe
25. Worek zawierający:
 

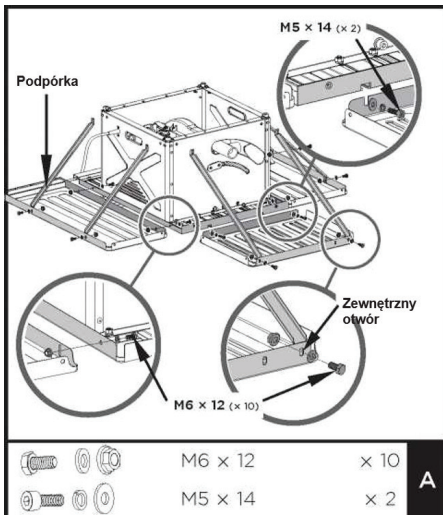
	M6 x 12	x 10	A
	M5 x 14	x 2	
	M6 x 16	x 8	B
	M6 x 12	x 20	C

## 8. MONTAŻ

Niniejsza stołowa pilarka tarczowa została wstępnie zmontowana w fabryce. W celu dokończenia montażu należy postępować zgodnie z poniższymi wskazówkami.

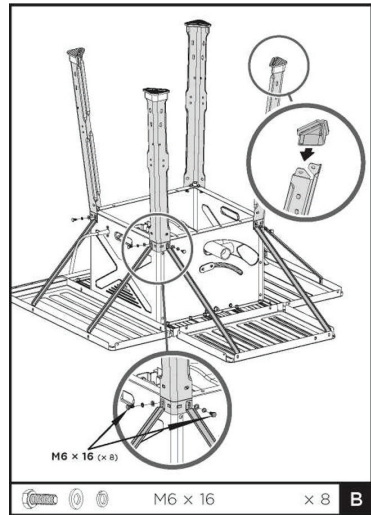
### Przedłużenia stołu

1. Obrócić urządzenie do góry nogami i położyć je na podłodze.
2. Wyrównać przedłużenia względem stołu.
3. Przytwierdzić przedłużenie (szerokości) do stołu przy użyciu śrub M6x12 i przykręcić płaskie podkładki i nakrętki M6 bez dokręcania ich. Powtórzyć tę samą czynność po przeciwnej stronie.
4. Przytwierdzić przedłużenie (długości) do stołu przy użyciu wkrętów M5x14 i przykręcić podkładki sprężynujące i płaskie podkładki bez dokręcania ich.
5. Przykręcić podpórki do przedłużeń stołu przy pomocy śrub M6x12, płaskich podkładek i nakrętek M6.
6. Dokręcić wszystkie wkręty, śruby, i nakrętki.



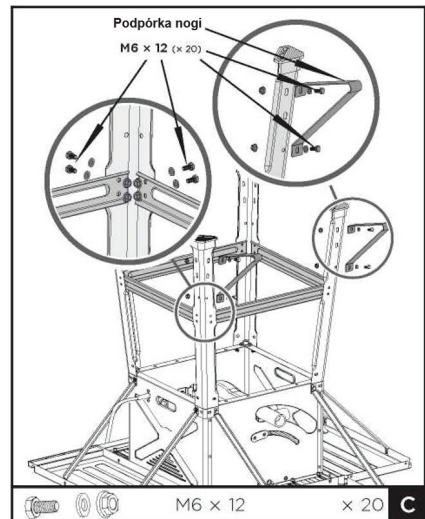
### Nogi

1. Przykręcić cztery nogi wraz z podpórkami do stelażu przy pomocy śrub M6x16, podkładek sprężynujących i płaskich.
2. Założyć na nogi gumowe stopki.



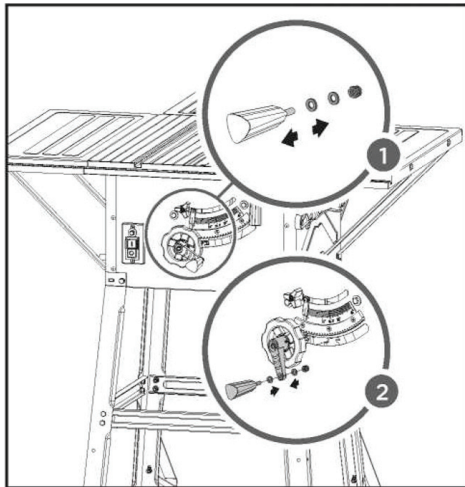
### Długie/krótkie rozpórki i podpórki nóg

1. Przykręcić długie i krótkie rozpórki do nóg przy użyciu śrub M6x12, płaskich podkładek i nakrętek M6. Upewnić się, że naprzeciw siebie znajdują się takie same rozpórki. Długie rozpórki należy zamontować równoległe do strony operatora piły.
2. Wyrównać otwory dwóch nóg z otworami tylnych podpórek nóg. Przykręcić śruby M6x12, płaskie podkładki i nakrętki M6. Obie podpórki nóg muszą być przymocowane do tylnej części maszyny.
3. Dokręcić wszystkie nakrętki i śruby.



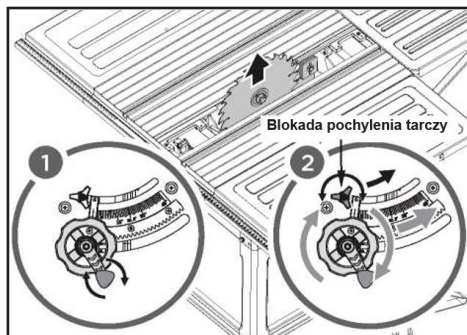
### Korbka regulacji wysokości

1. Odwrócić piłę i upewnić się, że stoi na płaskim podłożu.
2. Wykręcić z korbki podkładki i nakrętkę. Patrz rysunek 1 poniżej.
3. Przymocować korbkę z założonymi już podkładkami i przykręcić nakrętkami do koła korbki w taki sposób, by korbka mogła wciążyć się obracać. Patrz rysunek 2 poniżej.



### Klin rozszepiający

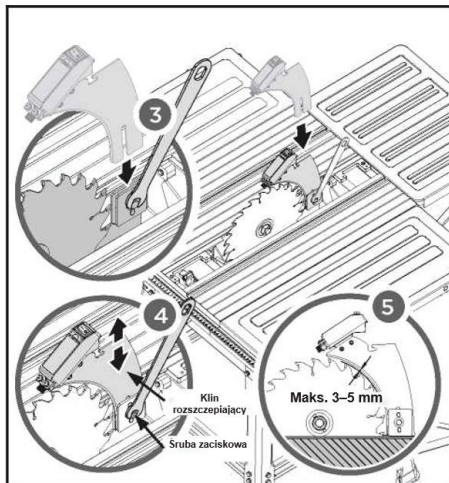
1. Obrócić korbkę regulacji wysokości tak, by ustawić tarczę na maksymalną głębokość cięcia. Patrz rysunek 1 poniżej.
2. Odkręcić blokadę pochylenia tarczy i obrócić pokrętło, by ustawić kąt pochylenia tarczy na 0°, po czym dokręcić blokadę pochylenia tarczy. Patrz rysunek 2 poniżej.



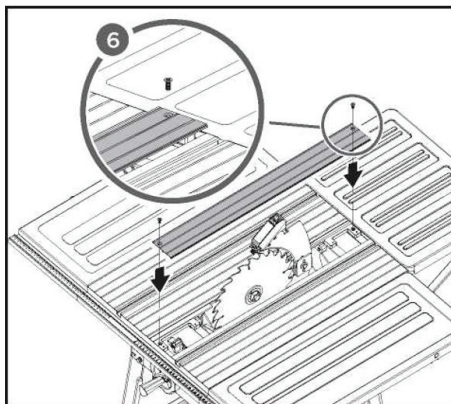
3. Poluzować śrubę zaciskową płyty zaciskowej za pomocą klucza oczkowego, wykonując kilka obro-

tów w lewą stronę. Patrz rysunek 3.

4. Włożyć klin rozszepiający za płytę zaciskową i wcisnąć do samego końca w dół.
5. Delikatnie dokręcić śrubę zaciskową ruchem w prawą stronę.
6. Ustawić klin rozszepiający tak, aby jego odległość od tarczy wynosiła w każdym miejscu maks. 3–5 mm. Patrz rysunek 5.
7. Zamocować klin rozszepiający na miejscu poprzez dokręcenie śruby zaciskowej, obracając nią z powrotem w prawą stronę.



8. Przymocować wkładkę do stołu przy pomocy obu śrub mocujących. Patrz rysunek 6.



9. Włożyć baterie.

### Oslona tarczy z węzłem odciągowym

1. Odkręcić śrubę motylkową na osłonie tarczy.
2. Ostrożnie przeprowadzić osłonę nad laserem i umie-

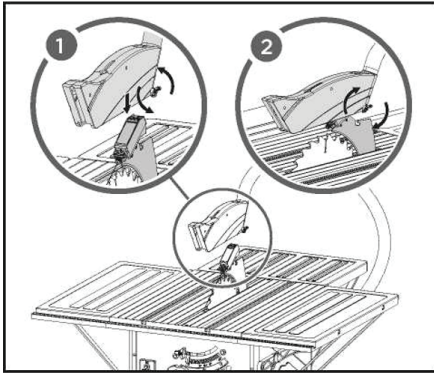


ścić na klinie rozszczepiającym. Śruba motylkowa wejdzie w rowek w kształcie litery L w klinie rozszczepiającym, a następnie należy odciągnąć osłonę tarczy do tyłu, by śruba motylkowa idealnie wpasowała się w rowek.

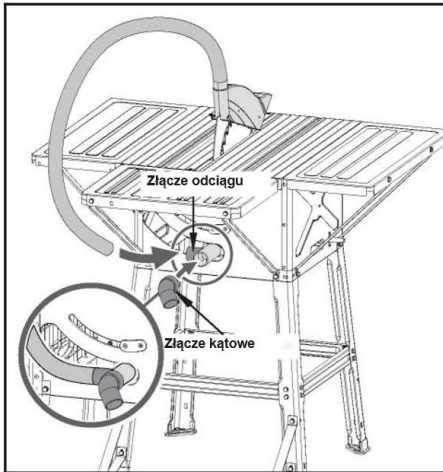
- Przymocować osłonę tarczy do klina rozszczepiającego przy użyciu śruby motylkowej. Nie dokręcać śruby motylkowej zbyt mocno. Osłonę powinno się unosić i opuszczać z łatwością.



**Uwaga! Przed rozpoczęciem cięcia należy opuścić osłonę tarczy na obrabiający przedmiot.**

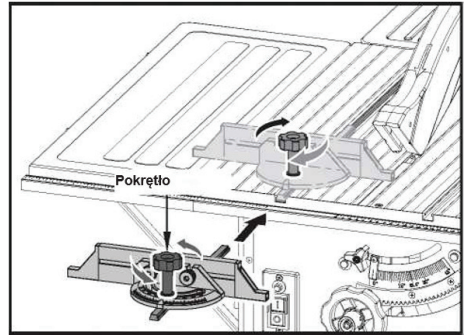


- Podłączyć wąż odciągowy do złącza odciagu na tyle maszyny.
- Podłączyć złącze kątowe.



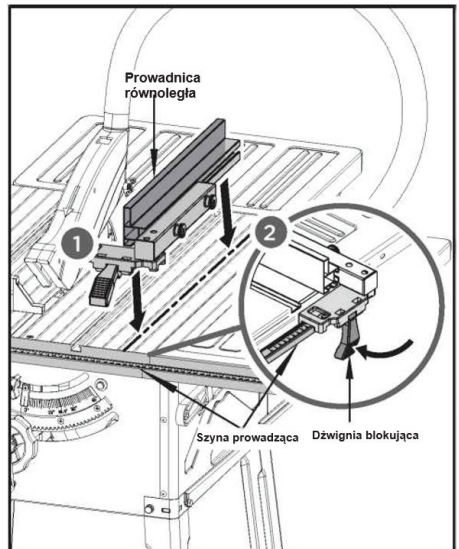
## Prowadnica kątowa

- Wprowadzić prowadnicę kątową w rowek w stole, rozpoczynając od jego przedniej krawędzi.
- Po poluzowaniu pokrętki prowadnicy kątovej należy ustawić żądany kąt, po czym dokręcić pokrętło.

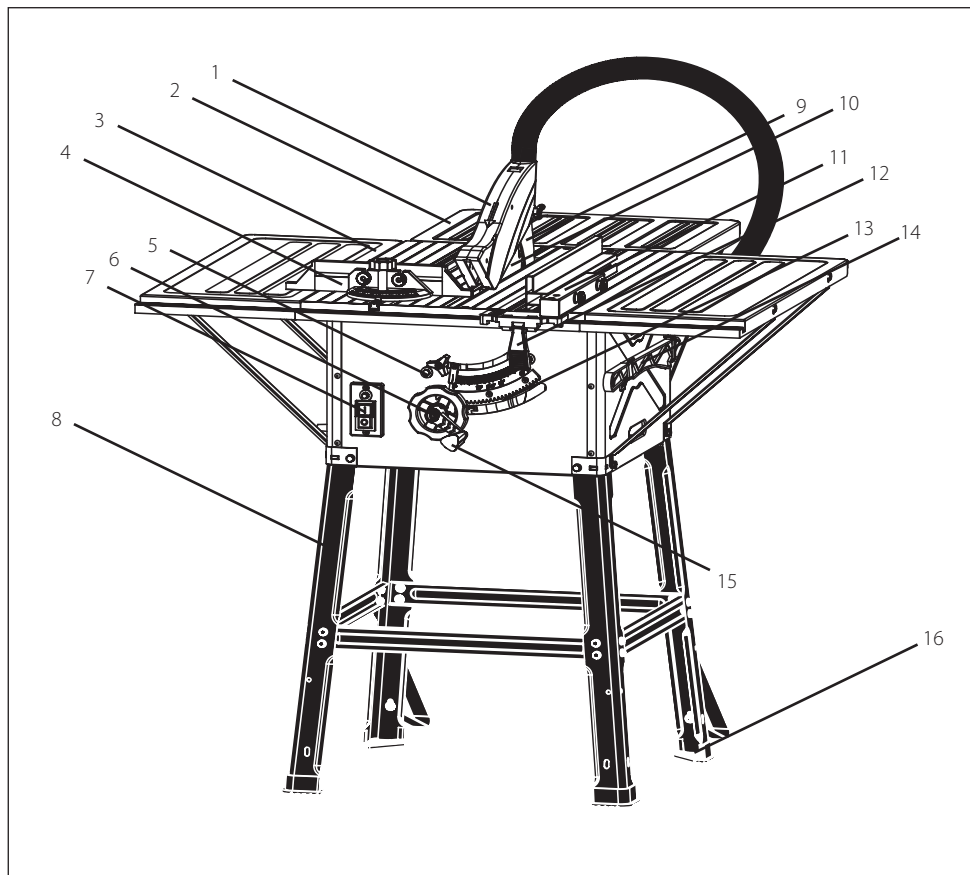


## Prowadnica równoległa

- Umieścić prowadnicę równoległą z otwartą dźwignią blokującą w szynie prowadzącej.
- Prowadnica musi znajdować się w położeniu równoległym do tarczy. Aby zablokować ją w danym położeniu, należy nacisnąć w dół jej dźwignię blokującą.
- W celu zmiany położenia prowadnicy równoległej: przesunąć prowadnicę z otwartą dźwignią blokującą wzdłuż szyby prowadzącej w stole.
- Aby zablokować prowadnicę równoległą w żądanym położeniu, należy nacisnąć w dół jej dźwignię blokującą. Patrz rysunek 2.



## 9. IDENTYFIKACJA PODZESPOŁÓW



1. Osłona tarczy
2. Przedłużenie stołu
3. Stół
4. Prowadnica kątowna
5. Blokada pochylenia tarczy
6. Pokrętko pochylenia tarczy
7. Przełącznik ON/OFF
8. Noga

9. Klin rozszczepiający
10. Tarcza tnąca
11. Prowadnica równoległa
12. Dźwignia blokująca
13. Wskaźnik kąta pochylenia
14. Popychacz
15. Korbka regulacji wysokości
16. Podpórka nogi

### Przełącznik ON/OFF

Piłę uruchamia się poprzez naciśnięcie zielonego przycisku. W celu wyłączenia piły należy nacisnąć czerwony przycisk.

### Oslona tarczy

Podczas wykonywania cięcia wzdłużnego nad tarczą powinna zawsze znajdować się osłona.

### Przedłużenie stołu

Przedłużenia stołu zapewniają operatorowi dodatkowe podparcie podczas cięcia szerokich elementów.

### Klin rozszczepiający

Wymienny metalowy element zespołu osłony tarczy, nieco cięższy od tarczy, który pomaga w utrzymaniu otwartego nacięcia i zapobiega odbiciu.

### Blokada pochylenia tarczy

Ta dźwignia, umieszczona tuż pod powierzchnią stołu, na przodzie obudowy, służy do blokowania ustawienia pochylenia tarczy.

### Korbka regulacji wysokości/ pokrętko kąta pochylenia tarczy

Element umieszczony na przodzie obudowy. Służy do opuszczania i podnoszenia tarczy w celu regulacji wysokości lub wymiany ostrza. To pokrętko ułatwia również regulację kąta pochylenia tarczy.

### Prowadnica kątowna

Prowadnica kątowna ustawia drewno do wykonania cięcia poprzecznego. Łatwy w odczycie wskaźnik wskazuje dokładny kąt cięcia.

### Prowadnica równoległa

Wytrzymały, metalowy ogranicznik służy do prowadzenia obrabianego przedmiotu i jest zabezpieczony dźwignią blokującą.

## 10. USTAWIANIE

### Zmiana głębokości tarczy

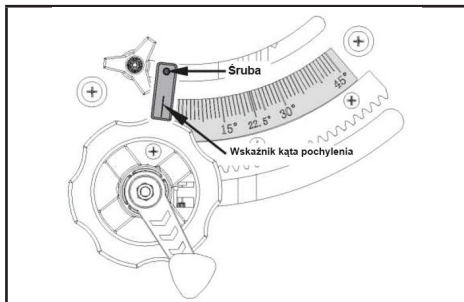
Obrócić korbkę regulacji wysokości, by ustawić tarczę na żądaną głębokość cięcia.

W lewo: mniejsza głębokość cięcia

W prawo: większa głębokość cięcia

Po każdej regulacji należy przeprowadzić próbne cięcie w celu sprawdzenia ustawionych wymiarów.

### Zmiana kąta pochylenia tarczy



Jeśli wskaźnik pochylenia nie znajduje się na pozycji zerowej, gdy kąt pomiędzy tarczą a stołem wynosi 90°, należy wyregulować wskaźnik poprzez poluzowanie śruby i ustawienie 0° na jego podziałce kątowej. Dokręcić śrubę.

Odłączyć piłę.

Poluzować blokadę pochylenia tarczy.

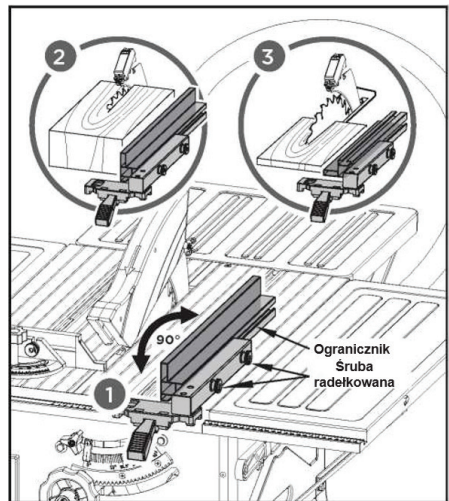
Ustawić żądany kąt na podziałce, wciskając i obracając pokrętko regulacji pochylenia.

Dokręcić blokadę pochylenia tarczy w żądanej pozycji.

### Praca z prowadnicą równoległą

#### Ustawianie wysokości prowadnicy

- Ogranicznik prowadnicy dysponuje dwoma płaszczynami prowadzącymi o różnych wysokościach.
- W przypadku grubego materiału należy użyć ogranicznika w sposób pokazany na rysunku 2 poniżej, natomiast w przypadku cienkiego materiału według wskazania na rysunku 3.
- Aby przełożyć ogranicznik w celu użycia niższej płaszczyny prowadzącej, należy poluzować dwie śruby radełkowane w celu odłączenia ogranicznika od prowadnika.
- Wyjąć obie śruby radełkowane z jednego otworu w prowadniku i wprowadzić w drugi. Ponownie zamontować ogranicznik na prowadniku przy użyciu śrub radełkowanych.
- Procedura zmiany na wyższą płaszczynę prowadzącą wygląda podobnie.
- W miarę potrzeb ogranicznik można umieścić na lewo lub na prawo od prowadnika.



#### Ustawianie szerokości cięcia

- Przy wykonywaniu wzdłużnego cięcia obrabianego przedmiotu należy używać prowadnicy równoległej.



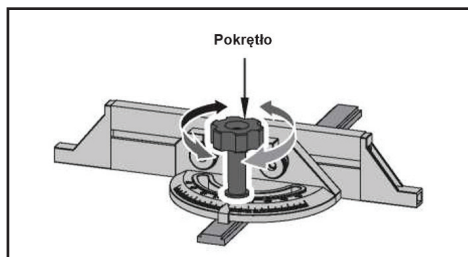
- Prowadnicę można zamontować po obu stronach stołu.
- Przy pomocy podziałki na szynie prowadzącej można ustawić ją zgodnie z żądanymi wymiarami.

Na szynie prowadzącej znajdują się dwie miarki, które wskazują odległość pomiędzy prowadnicą a tarczą. Należy wybrać odpowiednią miarkę – zależnie od tego, czy ogranicznik obrócony jest do cięcia grubego, czy cienkiego materiału:

Wysoki ogranicznik: gruby materiał

Niski ogranicznik: cienki materiał

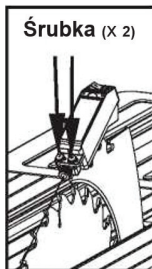
Ustawić prowadnicę na żądany poziom w okienku i zablokować ją za pomocą dźwigni blokującej.



### Regulacja lasera

Jeśli laser przestaje wskazywać prawidłową linię cięcia, należy go wyregulować.

- Poluzować śrubki na diodzie i ustawić laser w żądanym kierunku, nastawiając go w taki sposób, by jego wiązka pokryła się z zębami tnącymi tarczy.
- Następnie dokręcić śrubki.



## 11. OBSŁUGA

### Wykonywanie cięć wzdłużnych

O cięciu wzdłużnym mówimy, gdy piła przecina drewno wzdłuż jego włókien.

Docisnąć jedną z krawędzi obrabianego przedmiotu do prowadnicy, podczas gdy jego płaska część spoczywa na stole piły. Osłona tarczy powinna zawsze być obniżona nad obrabiany przedmiot. Podczas wykonywania cięcia wzdłużnego nigdy nie należy przyjmować pozycji roboczej będącej w linii prostej z kierunkiem cięcia.

1. Ustawić prowadnicę równoległą odpowiednio do obrabianego przedmiotu i żądanej szerokości.
2. Włączyć piłę.
3. Położyć dłonie (z zaciśniętymi palcami) płasko na obrabianym przedmiocie i przesuwać go wzdłuż prowadnicy w stronę tarczy.
4. Prowadzić go, trzymając z boku lewą lub prawą ręką (zależnie od położenia prowadnicy), wyłącznie do

przedniej krawędzi osłony tarczy.

5. Zawsze należy przeprowadzać obrabiany przedmiot aż do końca klina rozszczepiającego.
6. Odcięty fragment pozostaje na tarczy piły aż do jej zatrzymania.
7. Należy odpowiednio zabezpieczyć długie przedmioty przed spadnięciem pod koniec cięcia.

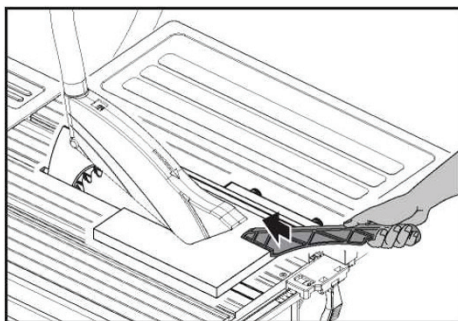
### Cięcie wąskich elementów

W przypadku cięcia wzdłużnego elementów o szerokości poniżej 120 mm należy używać popychacza. Popychacz dołączony jest do piły. Po uszkodzeniu lub zużyciu popychacza należy niezwłocznie wymienić go na nowy.

1. Ustawić prowadnicę zgodnie z żądaną szerokością ciętego elementu.
2. Przesuwać cięty element dwoma rękoma. W pobliżu ostrza piły należy zawsze używać popychacza.
3. Zawsze należy przeprowadzać obrabiany przedmiot aż do końca klina rozszczepiającego.



**Uwaga! W przypadku krótkich przedmiotów należy używać popychacza od samego początku cięcia.**



### Wykonywanie cięć pod kątem

Cięcia pod kątem należy zawsze wykonywać przy użyciu prowadnicy równoległej.

1. Ustawić żądany kąt pochylenia tarczy.
2. Ustawić prowadnicę równoległą zgodnie z szerokością i wysokością obrabianego przedmiotu.
3. Przeprowadzić cięcie odpowiednio do szerokości obrabianego przedmiotu.

### Wykonywanie cięć poprzecznych

1. Wprowadzić prowadnicę kątową w jeden z rowków w stole i ustawić na żądany kąt. W razie chęci pochylenia tarczy należy użyć lewego rowka – zapobiegnie to zetknięciu się ręki i prowadnicy kątowej z osłoną tarczy.
2. Mocno docisnąć obrabiany przedmiot do prowadnicy kątowej.
3. Włączyć piłę.
4. Przesuwać prowadnicę kątową wraz z obrabianym

przedmiotem w stronę tarczy w celu wykonania cięcia.

**Uwaga! Należy zawsze trzymać prowadzoną część obrabianego przedmiotu. Nigdy nie trzymać części, która ma zostać odcięta.**

- Przesuwać prowadnicę kątową do momentu, aż obrabiany przedmiot zostanie całkowicie przecięty.
- Wyłączyć piłę. Nie usuwać odciętego fragmentu, dopóki tarcza całkowicie się nie zatrzyma.

### Włączanie/wyłączanie lasera

Laser pomaga w przeprowadzaniu precyzyjnych cięć za pomocą piły tarczowej. Należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa lasera.

Wiązka lasera wytwarzana jest przez diodę. Dzięki niej powstaje linia, którą można wykorzystać jako optyczny znacznik linii cięcia podczas wykonywania precyzyjnych cięć. Jeśli zamontowana jest osłona tarczy, przelącznik lasera dostępny jest przez otwór w jej górnej części.

- Aby włączyć laser, należy ustawić jego przelącznik w pozycji I. Z otworu lasera emitowana będzie teraz czerwona wiązka. Utrzymywanie wiązki lasera wzdłuż oznaczenia linii cięcia zapewnia staranność jego wykonania.
- Aby wyłączyć laser, należy ustawić jego przelącznik w pozycji 0. Wiązka lasera zgaśnie.
- Aby wydłużyć żywotność baterii, należy zawsze wyłączać laser, gdy nie jest już dłużej potrzebny.



**Nagromadzony pył i wióry mogą zasłaniać wiązkę lasera. Należy więc usuwać te cząsteczki z osłony tarczy po każdym użyciu.**

### Zwalnianie zabezpieczenia przeciążeniowego

Urządzenie to wyposażone jest w zabezpieczenie przeciążeniowe. Jeśli silnik ulegnie przeciążeniu, wyłącznik przeciążeniowy automatycznie wyłączy go w celu zabezpieczenia urządzenia przed przegrzaniem.

- W razie aktywacji zabezpieczenia przeciążeniowego należy wyłączyć piłę, naciskając czerwony przycisk 0.
- Odczekać, aż silnik urządzenia ostygnie.
- Nacisnąć wyłącznik przeciążeniowy i ponownie włączyć piłę stołową, naciskając zielony przycisk I.

### Usuwanie zaklinowanego materiału



**Ryzyko obrażeń! Nieprawidłowe postępowanie z pilarką stołową może prowadzić do powstania poważnych obrażeń ciała.**

- W przypadku zaklinowania się tarczy w obrabianym materiale lub wystąpienia innej blokady należy natychmiast wyłączyć piłę stołową i wyciągnąć wtyczkę sieciową z gniazdka.
- Należy stosować rękawice ochronne. Nie dotykać tarczy gołymi rękoma.

## 12. TRANSPORT

- Przed transportem należy wyłączyć elektronarzędzie i odłączyć je od sieci zasilającej.
- Elektronarzędzie należy przenosić w co najmniej dwie osoby, nie dotykając przedłużeń stołu.
- Elektronarzędzie należy chronić przed uderzeniami i silnymi drganiami, np. podczas transportu w pojeździe.
- Zabezpieczyć elektronarzędzie przed możliwością przewrócenia i poruszania się podczas transportu.
- Do celów przenoszenia i transportu nigdy nie należy używać urządzeń ochronnych.

## 13. KONSERWACJA



**Uwaga! Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac regulacyjnych, konserwacyjnych lub serwisowych należy wyjąć wtyczkę z gniazdka**

### Ogólne informacje dot. konserwacji

Utrzymywać wszystkie urządzenia zabezpieczające, wyloty powietrza oraz obudowę silnika w czystości. Przecierać sprzęt czystą szmatką lub przy użyciu sprężonego powietrza o małym ciśnieniu.

Zalecamy, by czyścić urządzenie natychmiast po każdym użyciu.

Regularnie czyścić sprzęt wilgotną szmatką z dodatkiem łagodnego mydła. Nie używać w tym celu środków czyszczących ani rozpuszczalników. Mogą one uszkodzić plastikowe części sprzętu. Należy zadbać o to, aby do wnętrza sprzętu nie dostała się woda. Dostanie się wody do wnętrza elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.

W celu wydłużenia żywotności narzędzia należy raz w miesiącu smarować części obrotowe. Nie smarować silnika.

### Kontrola szczotek węglowych

W razie nadmiernego iskrzenia powierzyć kompetentnemu elektrykowi kontrolę szczotek węglowych.



**Uwaga! Szczotki węglowe powinien wymieniać wyłącznie wykwalifikowany elektryk.**

### Wymiana tarczy

- Upewnić się, że piła stołowa nie jest podłączona do sieci zasilającej.
- Założyć rękawice ochronne. Nie dotykać tarczy gołymi rękami.
- Upewnić się, że tarcza została maksymalnie opuszczona. W razie potrzeby opuścić tarczę, przekręcając korbkę w lewą stronę, aż do oporu.
- Odkręcając śrubę motylkową, zdjąć osłonę tarczy

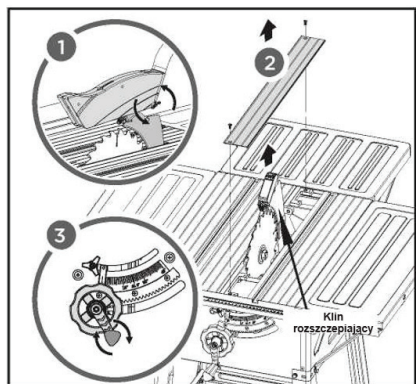
z klina rozszczepiającego. Delikatnie wyjąć osłonę tarczy. Patrz rysunek 1 poniżej.

5. Poluzować dwie śruby mocujące i wyjąć wkładkę stołu. Patrz rysunek 2 poniżej.



**Należy zawsze kontrolować wkładkę stołu podczas pracy: Jeśli wkładka stołu jest uszkodzona lub nie leży już w jednej płaszczyźnie ze stołem pilarki, należy ją natychmiast wymienić.**

6. Upewnić się, że ustawienie kąta pochylenia tarczy wynosi 0°.
7. Maksymalnie wysunąć tarczę ze stołu, kręcąc korba w prawą stronę, aż do oporu. Patrz rysunek 3 poniżej.



8. Aby wyjąć klin rozszczepiający, należy poluzować śrubę zaciskową w płycie zaciskowej, wykonując nią kilka obrotów w prawo, a następnie pociągając klin w górę. Patrz rysunek 4 poniżej.
9. Założyć klucz oczkowy na nakrętkę mocującą. Patrz rysunek 5 poniżej.
10. Za pomocą klucza do tarczy przytrzymać w miejscu wał napędowy. Patrz rysunek 5 poniżej.
11. Odkręcić nakrętkę mocującą kluczem oczkowym, kręcąc nią w lewą stronę.
12. Jedną ręką ostrożnie przytrzymać tarczę i zdjąć z wału napędowego nakrętkę mocującą oraz

zewnątrzny kołnierzy tarczy. Patrz rysunek 6 poniżej.

13. Następnie zdjąć tarczę z wału napędowego i ostrożnie wyciągnąć ją ze stołu pilarki. Patrz rysunek 6 poniżej.
14. Przed zamontowaniem nowej tarczy dokładnie oczyścić zewnętrzny i wewnętrzny kołnierzy tarczy.
15. Zamocować nową tarczę na wale napędowym.
- Należy mieć na uwadze kierunek obrotu: powierzchnia tnąca zębów musi być zwrócona w kierunku obrotu. Kierunek obrotu jest zazwyczaj wskazany na tarczy.**
16. Umieścić zewnętrzny kołnierzy piły tarczowej z powrotem na wale napędowym. Jednocześnie należy upewnić się, że zewnętrzny kołnierzy tarczy jest prawidłowo ustawiony.
17. Ręcznie dokręcić nakrętkę mocującą do wału napędowego.
18. Ostrożnie obrócić tarczę zgodnie z kierunkiem obrotu: musi być dokładnie wyśrodkowana i nie może się „chybotać”. Sprawdzić prawidłowe ustawienie tarczy i zewnętrznego kołnierza tarczy i ponownie wyregulować części, jeśli nie jest ona dokładnie wyśrodkowana.
19. Przyłożyć klucz oczkowy do nakrętki mocującej i przytrzymać wał napędowy przy pomocy klucza do tarczy. Obrócić nakrętkę mocującą kluczem oczkowym w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
20. Zamontować klin rozszczepiający, wkładkę stołu i osłonę tarczy.

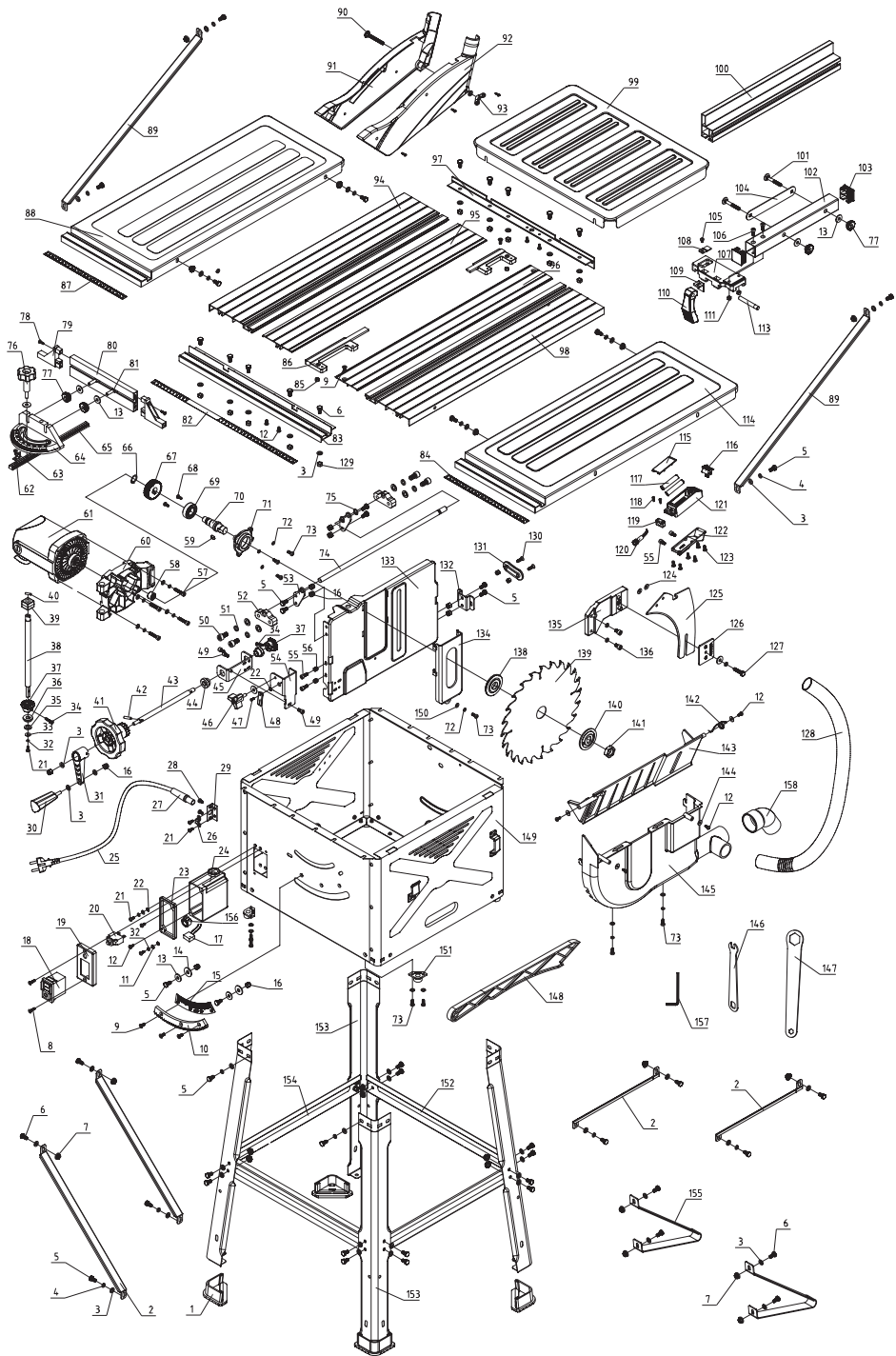
## 14. PRZECHOWYWANIE

Przechowywać sprzęt i akcesoria w ciemnym i suchym pomieszczeniu o temperaturze wyższej niż temperatura zamarzania. Idealna temperatura przechowywania sprzętu wynosi pomiędzy 5 i 30°C. Przechowywać elektronarzędzie w oryginalnym opakowaniu. Zakryć elektronarzędzie w celu zabezpieczenia go przed pyłem i wilgocią.

## 15. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Silnik nie uruchamia się	<ol style="list-style-type: none"> <li>Nakrętka mocująca nie jest wystarczająco dokręcona</li> <li>Wada przedłużacza</li> <li>Wada połączeń silnika lub wyłącznika</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sprawdzić główny bezpiecznik</li> <li>Sprawdzić przedłużacz</li> <li>Powierzyć jego kontrolę elektrykowi</li> </ul>

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Brak mocy/ silnik wyłącza się automatycznie	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przeciążenie spowodowane stępioną tarczą tnącą</li> <li>2. Aktywowane zabezpieczenie termiczne</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Założyć naostrzoną tarczę</b></li> <li>• <b>Silnik można uruchomić ponownie po jego ostygnięciu.</b></li> </ul>
Nadmierne drgania	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Niewyważona tarcza</li> <li>2. Uszkodzona tarcza</li> <li>3. Piła nie jest pewnie zamocowana</li> <li>4. Powierzchnia robocza jest nierówna</li> <li>5. Tarcza jest wypaczona</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wymienić tarczę</b></li> <li>• <b>Wymienić tarczę</b></li> <li>• <b>Dokręcić wszystkie elementy</b></li> <li>• <b>Ustawić na płaskiej powierzchni</b></li> <li>• <b>Wymienić tarczę</b></li> </ul>
Zakleszczanie się podczas cięcia lub nadpalanie ciętej powierzchni	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Stępiona tarcza</li> <li>2. Przedmiot jest przesuwany zbyt szybko</li> <li>3. Prowadnica jest nierówno ustawiona</li> <li>4. Drewno jest wypaczone</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wymienić lub naostrzyć tarczę</b></li> <li>• <b>Zmniejszyć prędkość przesuwu</b></li> <li>• <b>Wyrównać ustawienie prowadnicy</b></li> <li>• <b>Wymienić drewno. Zawsze ciąć wypukłą stroną w kierunku powierzchni stołu.</b></li> </ul>
Drewno odchodzi od prowadnicy podczas rozcinania	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prowadnica jest nierówno ustawiona</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Sprawdzić i wyregulować prowadnicę</b></li> </ul>
Trudność w obracaniu korbką regulacji wysokości/ pokrętelem kąta pochylenia tarczy	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przekładnia lub kołek gwintowany wewnątrz obudowy zablokowały się za sprawą pyłu</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Oczyścić przekładnię lub kołek gwintowany</b></li> </ul>
Piła nie wykonuje dokładnych cięć 90° lub 45°	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prowadnica kątowa jest źle ustawiona (cięcie pod kątem)</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wyregulować prowadnicę kątową</b></li> </ul>



NR	OPIS	ILOŚĆ
1.	Gumowa stopka	4
2.	Podpórka	4
3.	Podkładka 6	45
4.	Podkładka sprężynująca 6	30
5.	Śruba 8.8 M6x16	16
6.	Śruba 8.8 M6x12	46
7.	Nakrętka kołnierзова M6	30
8.	Śruba M4x16	2
9.	Śruba M5x12	5
10.	Zębata	1
11.	Podkładka 4	2
12.	Śruba ST 4,2 x 9,5	8
13.	Duża podkładka 6	16
14.	Podkładka ograniczająca	3
15.	Podziałka	1
16.	Nakrętka zabezpieczająca M6	8
17.	Kondensator	1
18.	Przełącznik	1
19.	Pokrywa mocująca przełącznika	1
20.	Zabezpieczenie nadprądowe	1
21.	Śruba M4x10	3
22.	Podkładka zabezpieczająca 4	3
23.	Uszczelka	1
24.	Obudowa przełącznika	1
25.	Przewód z wtyczką	1
26.	Zacisk kablowy	1
27.	Dławik kablowy	1
28.	Śruba M5x8	2
29.	Płytką mocującą kabla	1
30.	Korbka	1
31.	Ramię	1
32.	Podkładka sprężynująca 4	1
33.	Duża podkładka 4	1
34.	Śruba M4x20	2
35.	Podkładka 8	5
36.	Panewka dystansowa rozpórki	1
37.	Koło zębate stożkowe	2
38.	Wałek regulacji silnika	1
39.	Blok oporowy silnika	1
40.	Elastyczny trzpień cylindryczny 3x16	1
41.	Pokrętło regulacji pochylenia	1
42.	Elastyczny trzpień cylindryczny 4x22	1
43.	Wałek pokrętła regulacyjnego	1
44.	Tuleja wsporcza	2
45.	Wspornik II	1
46.	Pokrętło gwiazdkowe M6x15	1
47.	Śruba M4x12	1
48.	Wskaźnik	1
49.	Śruba (Zn) M5x10	3

NR	OPIS	ILOŚĆ
50.	Śruba M8x16	4
51.	Podkładka sprężynująca 8	4
52.	Uchwyt wałka	2
53.	Płytką mocującą wałka	1
54.	Wspornik I	1
55.	Śruba (Zn) M5x14	4
56.	Nakrętka zabezpieczająca M5	4
57.	Śruba M5x25	4
58.	Łożysko igiełkowe typu drawn-cup	1
59.	Plaski wpust A 5x10	1
60.	Gniazdo silnika	1
61.	Silnik uniwersalny	1
62.	Śruba M4x8	1
63.	Wskaźnik kąta	1
64.	Prowadnica kątowa	1
65.	Prowadnik	1
66.	Pierścień sprężynujący 15	1
67.	Napędzane koło zębate	1
68.	Śruba z łbem stożkowym M4x10	2
69.	Łożysko 6003-2RS	1
70.	Wałek gniazda łożyska	1
71.	Gniazdo łożyska	1
72.	Podkładka sprężynująca 5	6
73.	Śruba M5x12	13
74.	Wał	1
75.	Pierścień sprężynujący 10	2
76.	Pokrętło M6x20	1
77.	Nakrętka zabezpieczająca	4
78.	Śruba ST3.5x13	2
79.	Zaślepka prowadnika prowadnicy kątowej	2
80.	Prowadnik prowadnicy kątowej	1
81.	Śruba M6x25	2
82.	Miarka szerokości obrabianego przedmiotu	1
83.	Szyna prowadząca	1
84.	Prawa podziałka	1
85.	Nakrętka M5	2
86.	Blaszka podkładki – przód	1
87.	Lewa podziałka	1
88.	Rozszerzenie stołu – lewe	1
89.	Tyłne podparcie stołu	2
90.	Śruba M6x50	1
91.	Oslona	1
92.	Oslona	1
93.	Śruba motylkowa	1
94.	Lewa płyta boczna	1
95.	Lewa wkładka stołu	1
96.	Prawa wkładka stołu	1
97.	Tyłna płyta łącząca	1

NR	OPIS	ILOŚĆ
98.	Prawa płyta boczna	1
99.	Przedłużenie stołu	1
100.	Prowadnica	1
101.	Śruba M6x45	2
102.	Czworokątna rurka	1
103.	Zaślepka czworokątnej rurki	2
104.	Długa podkładka dystansowa	1
105.	Śruba M4x6	1
106.	Śruba M5x10	2
107.	Przesuwne gniazdo	1
108.	Lupa	1
109.	Płytki blokady	1
110.	Rączka blokady	1
111.	Nakrętka M5	1
112.	Blaszka podkładki – tył	1
113.	Wał Kardana	1
114.	Rozszerzenie stołu – prawe	1
115.	Pokrywa obudowy baterii	1
116.	Przełącznik oświetlenia	1
117.	Bateria	2
118.	Śruba ST 3,5 x 16	2
119.	Klips lasera	1
120.	Lokalizator laserowy	1
121.	Obudowa baterii	1
122.	Dolna płytki	1
123.	Śruba ST 2,9 x 9,5	6
124.	Sprężyna krążkowa 12,5	2
125.	Klin rozszczepiający	1
126.	Płytki dociskowa	1
127.	Śruba 8.8 M6x25	1
128.	Wąż odciągowy	1
129.	Nakrętka M6	20
130.	Śruba M5x16	2
131.	Blok mocujący	1
132.	Zacisk mocujący	1
133.	Płytki mocująca	1
134.	Ośłona przeciwpyłowa	1
135.	Płytki łącząca	1
136.	Śruba M6x10	2
137.	Zestaw dociskowy	1
138.	Tarcza	1
139.	Płytki dociskowa tarczy	1
140.	Cienka nakrętka M16	1
141.	Sprężyna skrętna	1
142.	Ośłona przeciwbryzgowa	1
143.	Duża podkładka 4	4
144.	Ośłona tarczy	1
145.	Klucz płaski otwarty	1
146.	Klucz oczkowy do tarczy	1

NR	OPIS	ILOŚĆ
147.	Popychacz	1
148.	Obudowa	1
149.	Podkładka 5	1
150.	Gumowa stopka	4
151.	Wspornik wzdłużny	2
152.	Noga	4
153.	Wspornik poprzeczny	2
154.	Pręt stabilizacyjny	2
155.	Pierścień magnetyczny	1
156.	Klucz imbusowy	1
157.	Złącze kątowe	1
158.	Złącze kątowe	1

## TABLE OF CONTENTS

1. Introduction
2. Specifications
3. Symbols
4. Environmental
5. General Safety Rules
6. Specific Safety Rules
7. Contents Supplied
8. Assembly
9. Know your Machine
10. Set Up
11. Operation
12. Transport
13. Maintenance
14. Storage
15. Trouble Shooting

## 1. INTRODUCTION

Your new Table saw will more than satisfy your expectations. It has been manufactured under stringent quality standards to meet superior performance criteria. You will find it easy and safe to operate, and with proper care, it will give you many years of dependable service.



**Carefully read through this entire operator's manual before using your new Table saw. Take special care to heed the cautions and warnings.**

## 2. SPECIFICATIONS

This table saw is designed for operating under ambient temperatures between +5°C and 40°C and for installation at altitudes no more than 1000m above M.S.L. The surrounding humidity should less than 50% at 40°C. It can be stored or transported under ambient temperatures between -25°C and 55°C.

Index	<b>SM-04-02050</b>
<b>Specifications</b>	
Power	2000 W
Blade dimensions	250 / 30 mm T24
Blade speed	4200 rpm
Cutting depth 90°/ 45°	73 / 53 mm
Standard table size	610 x 445 mm
Table size with extensions	930 x 945
Table height	857 mm
Weight	23,5 kg
Packaging	690 x 580 x 360 mm

\* S6 operation type: Continuous operation To prevent the motor from heating up to an impermissible extent, the table saw may only be used as follows:

After an operating period of 2 minutes (S6 = 40 % 5 min.) at normal permissible load, a break of 3 minutes must ensue during which the table saw is running idle.

## 3. SYMBOLS

The rating plate on your machine may show symbols. These represent important information about the product or instructions on its use.

	Read these instructions for use carefully.
	Caution! Wear ear-muffs. The impact of noise can cause damage to hearing. Caution! Wear safety goggles. Sparks generated during working or splinters, chips and dust emitted by the device can cause loss of sight.
	Wear protective gloves.
	Caution! Wear a breathing mask. Dust which is injurious to health can be generated when working on wood and other materials. Never use the device to work on any materials containing asbestos!
	It is forbidden to remove or tamper with the protection devices and safety devices.
 	<b>Caution! Risk of injury! Failure to keep your hands away from the blade will result in serious personal injury.</b>
	Disconnect the mains plug prior to the repair, cleaning, and maintenance of the splitter!
	Keep children and bystanders off and away.

## 4. ENVIRONMENTAL



Recycle unwanted materials instead of disposing of them as waste. All tools, hoses and packaging should be resorted, taken to the local recycling center and disposed of in an environmentally safe way.

## 5. GENERAL SAFETY RULES

### Understand your Machine

- Read this manual and labels affixed to the machine to understand its limitations and potential hazards.
- Be thoroughly familiar with the controls and their



proper operation. Know how to stop the machine and disengage the controls quickly.

- Do not attempt to operate the machine until you fully understand how to properly operate and maintain the engine and how to avoid accidental injuries and/or property damage.
- If the unit is to be used by someone other than original purchaser or loaned, rented, or sold, always provide this manual and any needed safety training before operation. The user can prevent and is responsible for accidents or injuries that may occur to themselves, other people, and property.
- Do not force the machine. Use the correct machine for your application. The correct machine will do the job more efficiently and safer at the rate it was designed.

### Personal Safety

- Do not permit children to operate this machine at any time.
- Keep children, pets, and other people not using the unit away from the work area. Be alert and shut off unit if anyone enters work area. Keep children under the watchful care of a responsible adult.
- Do not operate the machine while under the influence of drugs, alcohol, or any medication that could affect your ability to use it properly.
- Dress properly. Wear heavy long pants, boots, and gloves. Do not wear loose clothing, short pants, or jewelry of any kind. Secure long hair so it is above shoulder level. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry, or long hair can be caught in moving parts.
- Protect eyes, face, and head from objects that may be thrown from the unit. Always wear safety goggles or safety glasses with side shields when operating.
- Wear appropriate hearing protection. Wear respiratory protection to avoid the risk of inhaling harmful dust.
- Always keep hands and feet away from all moving parts during operation. Moving parts can cut or crush body parts.
- Always keep hands and feet away from all pinch points.
- Do not touch parts that might be hot from operation. Allow parts to cool before attempting to maintain, adjust, or service.
- Stay alert, watch what you are doing, and use common sense when operating the machine.
- Do not overreach. Do not operate the machine while barefoot or when wearing sandals or similar lightweight footwear. Wear protective footwear that will protect your feet and improve your footing on slip-

pery surfaces. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the machine in unexpected situations.

### Inspect your Machine

- Check your machine before starting it. Keep guards in place and in working order. Make sure all nuts, bolts, etc., are securely tightened.
- Never operate the machine when it is in need of repair or is in poor mechanical condition. Replace damaged, missing, or failed parts before using it. Keep the machine in safe working condition. Regularly check to see that keys and adjusting wrenches are removed from the machine area before starting it. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the machine may result in personal injury. Avoid accidental starting. Be sure the motor switch is off before transporting the machine or performing any maintenance or service on the unit.
- Transporting or performing maintenance or service on a machine with its switch on invites accidents. If the machine should start to vibrate abnormally, stop the motor and check immediately for the cause. Vibration is generally a warning sign of trouble.

### Electric Safety

- Protect yourself from electric shock. Do not plug or unplug the motor while standing in or around damp or wet ground. Do not use the unit in wet or damp areas or expose it to rain. Prevent body contact with grounded surfaces: pipes, radiators, ranges, and refrigerator enclosures. Make sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging or unplugging the unit.
- Avoid inadvertent starting. Make sure that the switch is switched off when plugging the plug into an outlet.
- Only use approved and appropriately identified extension cables for use outdoors. Only use cable reels in the unrolled state.
- Do not use the cable for purposes for which it is not intended. Do not use the cable to pull the plug out of the outlet. Protect the cable from heat, oil and sharp edges.
- Have your electric tool repaired by a qualified electrician. This electric tool conforms to the applicable safety regulations. Repairs may only be performed by an electrician using original spare parts. Otherwise accidents can occur.

### Work Area & Store Area

- Keep the work area orderly. Disorder in the work area can lead to accidents.
- Take environmental influences into account. Do not expose electric tools to rain. Do not use electric tools

in a damp or wet environment. Make sure that the work area is well-illuminated. Do not use electric tools where there is a risk of fire or explosion.

- Securely store unused electric tools. Unused electric tools should be stored in a dry, elevated or closed location out of the reach of children.

## 6. SPECIFIC SAFETY RULES

### Safety Precautions

- Do not use damaged, cracked or deformed saw blades.
- Replace a worn table insert.
- Only use saw blades recommended by the manufacturer which conform to EN 847-1.
- Keep attention when changing the saw blade. The cutting width is not smaller and the main blade thickness of the saw blade is not greater than the thickness of the gap wedge.
- Make sure that a suitable saw blade for the material to be cut is selected.
- Wear gloves when handling saw blades and rough materials.
- Carry saw blades in a container whenever practical.
- Wear goggles. Sparks generated during work or splinters, chippings and dust coming from the device can lead to loss of eyesight.
- Connect a dust collecting device to the electric tool when sawing wood. The emission of dust is influenced, among other things, by the type of material to be processed, the significance of local separation (collection or source) and the correct setting of the hood/ guide plates/guides.
- Do not use saw blades made of high-speed alloy steel (HSS steel).
- In times of non-use keep the push stick or the push block with the electrical power tool in its holder at all times.

### Machine Use and Care

- Do not use low-output electric tools for heavy work. Do not use the electric tool for purposes for which it is not intended. For example, do not use hand-held circular saws for the cutting of branches or logs. Do not use the electric tool to cut firewood.
- Secure the workpiece. Use the clamping devices or a vice to hold the workpiece in place. In this manner, it is held more securely than with your hand. An additional support is necessary for long workpieces (table, trestle, etc.) in order to prevent the machine from tipping over. Always press the workpiece firmly against the working plate and stop in order to prevent bouncing and twisting of the workpiece.
- When the saw blade is blocked due to abnormal

feed force during cutting, turn the machine off and disconnect it from power supply. Remove the work piece and ensure that the saw blade runs free. Turn the machine on and start new cutting operation with reduced feed force.

- Use the push stick or handle with sliding wood, to pass the workpiece securely out off the saw blade.
- Make sure that the riving knife is always used, and set up is correctly.
- Use the upper blade guard and set it to the correct position.
- Only use saw blades for which the maximum permissible speed is not lower than the maximum spindle speed of table saws and which are suitable for the material to be cut.
- Do not cut rebates or grooves without fitting a suitable guard, e.g. a tunnel-type guard, over the saw table.
- Circular saws must not be used for slotting jobs (cutting grooves which end in the workpiece).
- When transporting the electric tool, only use the transport devices. Never use the protective devices for handling or transport.
- Make sure that the upper part of the saw blade is covered during transport, e.g. by the protective device.
- Be sure to only use spacers and spindle rings specified by the manufacturer as suitable for the intended purpose.
- The floor around the machine must be level, clean and free of loose particles, such as chips and cutting residues.
- Always stand to the side of the saw blade when working with the saw.
- Do not remove any cutting residues or other parts of workpieces from the cutting zone while the machine is running and the saw unit is not at rest.
- Make sure that the machine is always secured on a workbench or a table if at all possible.
- Support long workpieces (e.g. with a roller table) to prevent them sagging at the end of a cut.
- Never remove loose splinters, chips or jammed pieces of wood while the saw blade is running.
- Switch off the machine to troubleshoot or remove jammed pieces of wood.
- Refitting, including adjusting and measuring works, and cleaning must be carried out only when the motor is switched off. - Disconnect the main power plug -
- Before switching on again, ensure that keys and adjustment tools have been removed.
- This electric tool generates an electromagnetic field during operation. This field can impair active or pas-

sive medical implants under certain conditions. In order to prevent the risk of serious or deadly injuries, we recommend that persons with medical implants consult with their physician and the manufacturer of the medical implant prior to operating the electric tool.

- Take care of your tools. Keep cutting tools sharp and clean in order to be able to work better and more safely. Follow the instructions for lubrication and for tool replacement. Check the connection cable of the electric tool regularly and have it replaced by a recognized specialist when damaged. Check extension cables regularly and replace them when damaged. Keep the handle dry, clean and free of oil and grease.

### **Safety Instructions for the Handling of Saw Blades**

- Only use insertion tools if you have mastered their use.
- Observe the maximum speed. The maximum speed specified on the insertion tool may not be exceeded. If specified, observe the speed range.
- Observe the motor / saw blade direction of rotation.
- Do not use any insertion tools with cracks. Sort out cracked insertion tools. Repairs are not permitted.
- Clean grease, oil and water off of the clamping surfaces.
- Do not use any loose reducing rings or bushes for the reducing of holes on saw blades.
- Make sure that fixed reducer rings for securing the insertion tool have the same diameter and have at least 1/3 of the cutting diameter.
- Make sure that fixed reducer rings are parallel to each other.
- Handle insertion tool with caution. They are ideally stored in the originally package or special containers. Wear protective gloves in order to improve grip and to further reduce the risk of injury.
- Prior to the use of insertion tools, make sure that all protective devices are properly fastened.
- Prior to use, make sure that the insertion tool meets the technical requirements of this electric tool and is properly fastened.
- Only use the supplied saw blade for sawing operations in wood, materials similar to wood, plastics and non-ferrous metals (except for magnesium and alloys containing magnesium).
- Connect the dust extraction device if you will be processing wood, materials similar to wood, or plastics. If connections for dust extraction and a collecting device are present, make sure that they are connected and used properly. When processing wood, materials similar to wood, and plastics. Operation in enclosed spaces is only permitted

with the use of a suitable extraction system.

### **Maintenance and Repair**

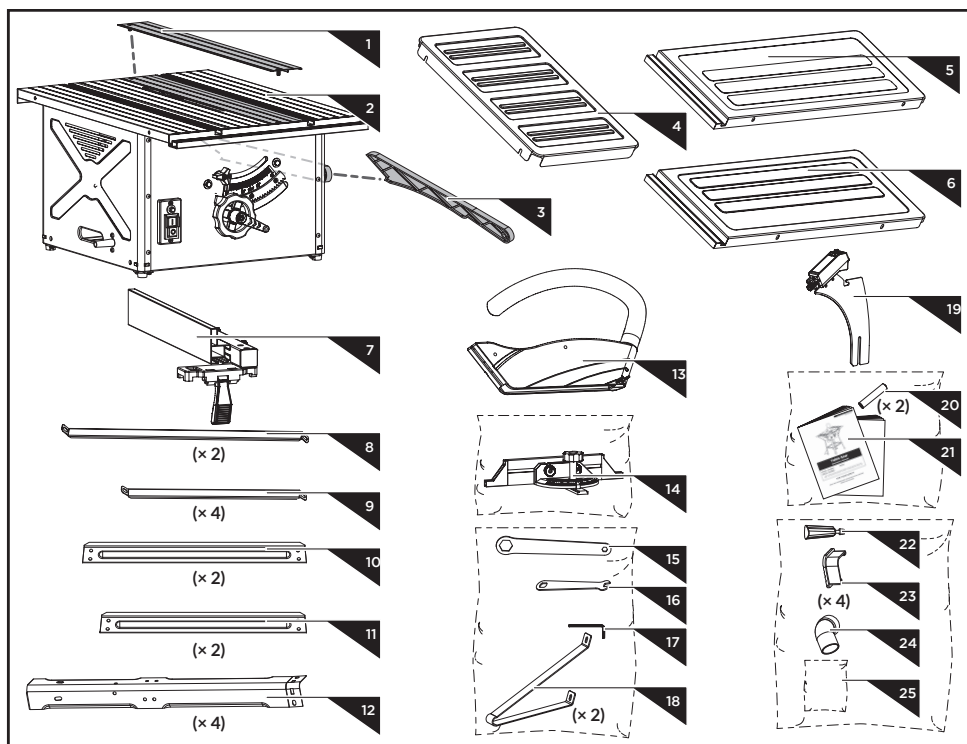
- Pull out the mains plug for any adjustment or repair tasks.
- The generation of noise is influenced by various factors, including the characteristics of saw blades, condition of saw blade and electric tool. Use saw blades which were designed for reduced noise development, insofar as possible. Maintain the electric tool and tool attachments regularly and if necessary, initiate repairs in order to reduce noise.
- Report faults on the electric tool, protective devices or the tool attachment to the person responsible for safety as soon as they are discovered.
- Check the electric tool for potential damage. Protective devices and other parts must be carefully inspected to ensure that they are fault-free and function as intended prior to continued use of the electric tool. Check whether the moving parts function faultlessly and do not jam or whether parts are damaged. All parts must be correctly mounted and all conditions must be fulfilled to ensure fault-free operation of the electric tool. The moving protective hood may not be fixed in the open position. Damaged protective devices and parts must be properly repaired or replaced by a recognized workshop, insofar as nothing different is specified in the operating manual. Damaged switches must be replaced at a customer service workshop. Do not use any faulty or damaged connection cables. Do not use any electric tool on which the switch cannot be switched on and off.

### **Residual Risks**

- Despite proper use, additional residual risks cannot be completely ruled out. The following risks may arise due to the nature of the table saw:
- Touching the exposed areas of the saw blade;
- Reaching into the rotating saw blade (cut injury);
- Kickback of the workpieces and parts of the workpiece if used improperly;
- Saw blade breaks;
- Projection of defective hard metal parts of the saw blade;
- Hearing loss in the event of failure to use the required ear protection;
- Damage to the eyes if the required safety goggles are not used;
- Injury to health if the required dust mask is not used;
- Emission of wood dust that is harmful to health if used in enclosed spaces.

## 7. CONTENTS SUPPLIED

The table saw comes partially assembled and is shipped in carefully packed carton. After all the parts have been removed from the carton, you should have:



1. Bench Insert
2. Main Machine
3. Push Stick
4. Bench Length Extension
5. Bench Width Extension - Left
6. Bench Width Extension - Right
7. Rip Fence
8. Long Support Strut (x 2)
9. Short Support Strut (x 4)
10. Long Centre Brace (x 2)
11. Short Centre Brace (x 2)
12. Leg (x 4)
13. Saw Blade Guard & Hose
14. Miter Gauge
15. Ring Spanner
16. Saw Blade Key
17. Hex Key
18. Leg Support (x 2)
19. Riving Knife
20. Battery (x 2)
21. Operator's Manual
22. Crank
23. Rubber Foot (x 4)
24. Elbow Connection
25. Hardware Bag, Including:
 

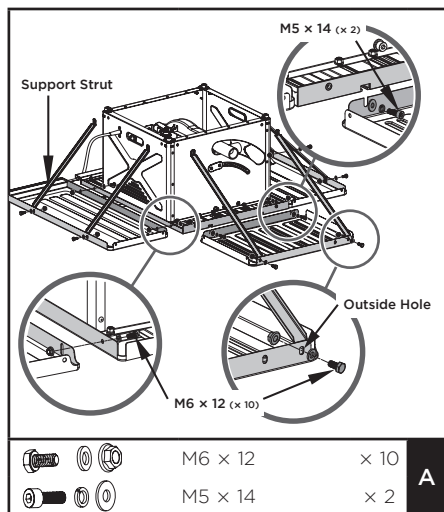
	M6 x 12	x 10	A
	M5 x 14	x 2	
	M6 x 16	x 8	B
	M6 x 12	x 20	C

## 8. ASSEMBLY

This table saw was partially assembled at the factory. To assemble your machine follow the below instructions.

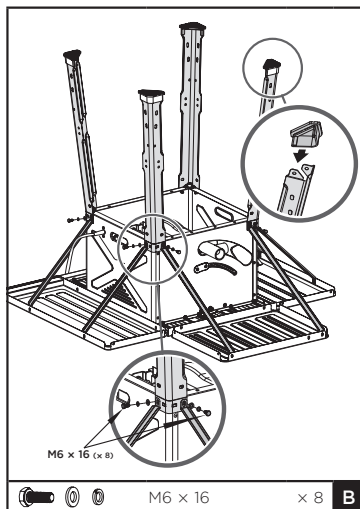
### Bench Extensions

1. Turn the saw and place it on the floor with the bench facing down.
2. Align the bench extensions flush with the saw bench.
3. Push the bench width extension onto the sawing bench using the bolts M6×12 and loosely fasten the flat washers and nuts M6. Repeat for the opposite side.
4. Push the bench length extension onto the saw bench using the screws M5×14 and loosely fasten the spring washers and flat washers.
5. Screw the support struts to the bench extensions with bolts M6×12, flat washers and nuts M6.
6. Tighten all the bolts, screws and nuts



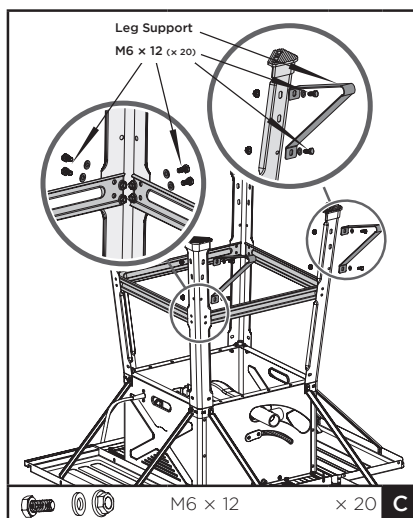
### Support Legs

1. Screw the four support legs together with the support struts onto the main frame with the bolts M6×16, spring washers and flat washers.
2. Place the rubber feet onto the support legs.



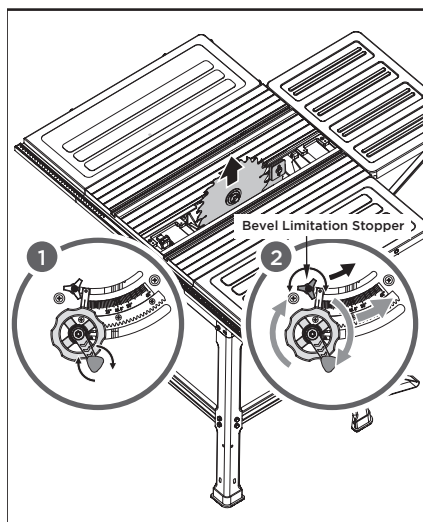
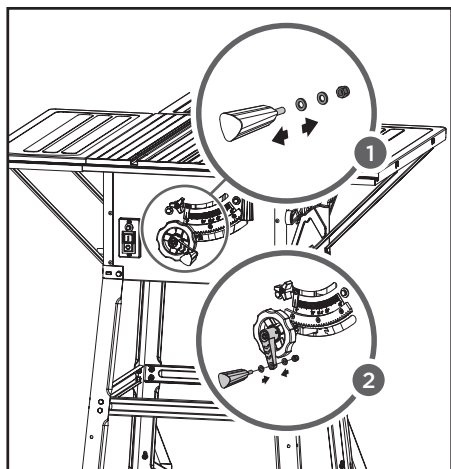
### Long /Short Centre Brace & Leg Support

1. Screw the long centre braces and the short centre braces onto the legs using the bolts M6×12, flat washers and nuts M6.  
Make sure that the same braces face each other. The long centre braces must be mounted parallel to the operator's side of the saw.
2. Align the holes of two leg supports with the holes of the rear support legs. Screw M6×12, flat washers and nuts M6. Both leg supports must be fastened to the back of the machine.
3. Tighten all the nuts and bolts.



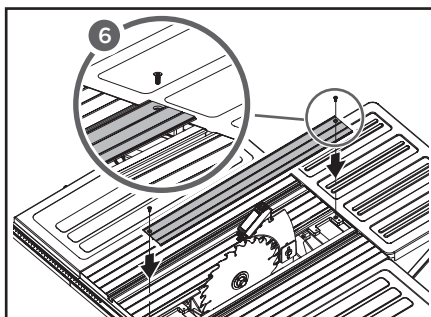
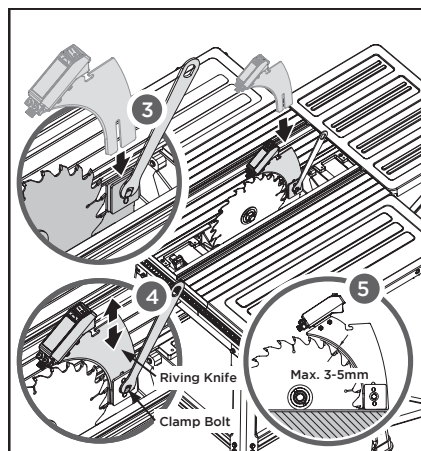
## Height Adjusting Handlebar

1. Turn the saw and make sure it stand on the flat ground.
2. Unscrew the washers and nut from the crank. See below illustration 1.
3. Mount the crank with the washers you have already affixed and the lock nuts to the crank wheel in such a way that the crank will still turn. See below illustration 2.



## Riving Knife

1. Rotate the height adjusting handlebar to set the blade to the max. cutting depth. See below illustration 1.
2. Unscrew the bevel limitation stopper, turn the bevel adjusting handwheel to set the blade to the 0 position and fasten the bevel limitation stopper. See below illustration 2.
3. Poluzować śrubę zaciskową płyty zaciskowej za pomocą klucza oczkowego, wykonując kilka obrotów w lewą stronę. Patrz rysunek 3.
4. Włożyć klin rozszczepiający za płytę zaciskową i wcisnąć do samego końca w dół.
5. Delikatnie dokręcić śrubę zaciskową ruchem w prawą stronę.
6. Ustawić klin rozszczepiający tak, aby jego odległość od tarczy wynosiła w każdym miejscu maks. 3-5 mm. Patrz rysunek 5.
7. Zamocować klin rozszczepiający na miejscu poprzez dokręcenie śruby zaciskowej, obracając ją z powrotem w prawą stronę.



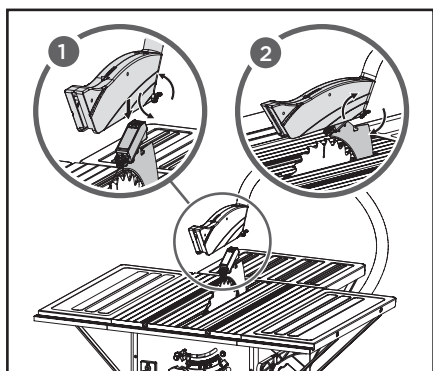
- Fasten the bench insert into the saw table with both fixing screws. See illustration 6.
- Insert the batteries.

### Saw Blade Guard & Suction Hose

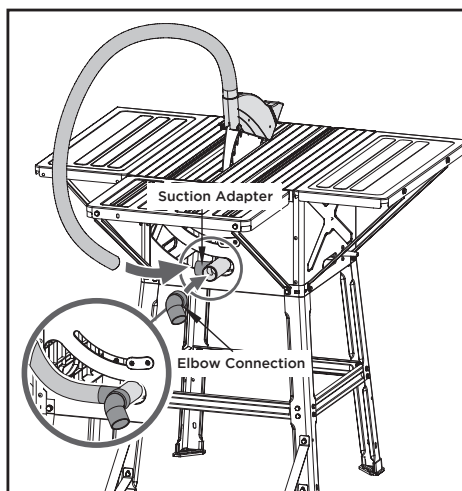
- Unscrew the wing screw in the blade guard.
- Carefully guide the guard over the laser and onto the riving knife. The wing screw inserts into the L groove in the riving knife, then pull the blade guard back to make sure wing screw perfectly clamp the groove.
- Fasten the blade guard to the riving knife using wing screw. Do not overtighten the wing screw. It should be easy to lift the blade guard up and down.



**Caution! the saw blade guard must be lowered onto the workpiece before starting the sawing operation**

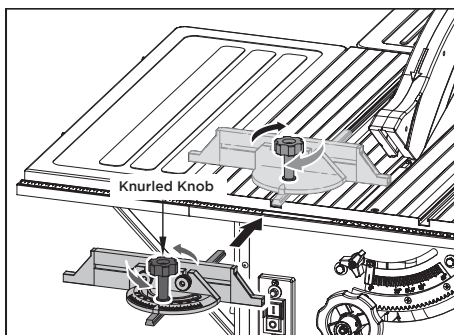


- Plug the suction hose onto the suction adapter in the back of machine.
- Attach the elbow connection.



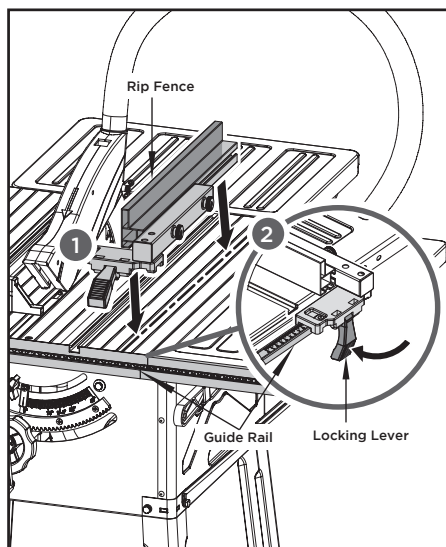
### Miter Gauge

- Insert the miter gauge into the table slot from the table's front edge.
- Set the desired angle after loosening the miter gauge's knurled knob and retighten knurled knob.



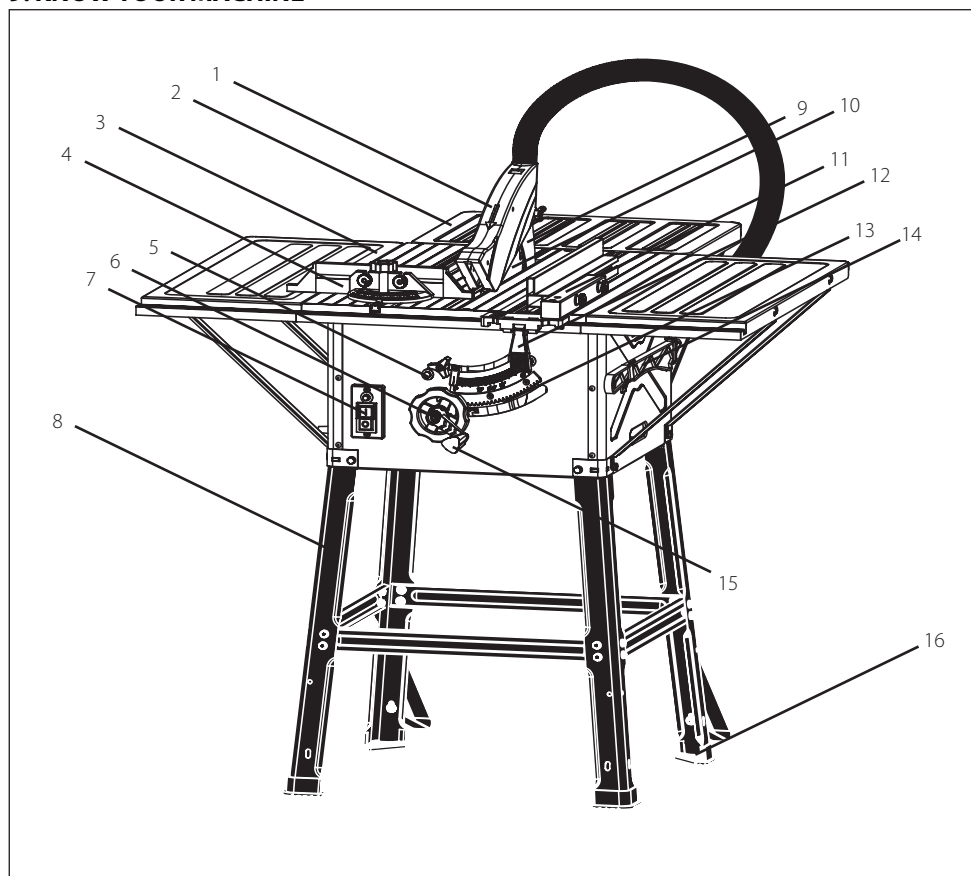
### Rip Fence

- Position the rip fence with the opened locking lever on the guide rail on the saw bench.
- Fence must be parallel with saw blade and lock in position by pressing the locking lever down.
- In order to change the position of the rip fence. Push the rip fence with the opened locking lever along the guide rail.
- In order to fasten the rip fence in the required position, push the locking lever all the way down to lock it. See illustration 2.





## 9. KNOW YOUR MACHINE



- |                                    |                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>1.</b> Saw Blade Guard          | <b>9.</b> Riving Knife                |
| <b>2.</b> Bench Extension          | <b>10.</b> Blade                      |
| <b>3.</b> Saw Bench                | <b>11.</b> Rip Fence                  |
| <b>4.</b> Miter Gauge              | <b>12.</b> Locking Lever              |
| <b>5.</b> Bevel Limitation Stopper | <b>13.</b> Bevel Indicator            |
| <b>6.</b> Bevel Adjusting Wheel    | <b>14.</b> Push Stick                 |
| <b>7.</b> ON/OFF Switch            | <b>15.</b> Height Adjusting Handlebar |
| <b>8.</b> Leg                      | <b>16.</b> Leg support                |



### ON/OFF Switch

The saw can be switched on by pressing the green pushbutton. The red pushbutton has to be pressed to switch off the saw.

### Blade Guard

Always keep the removable blade guard down over the saw blade for through-sawing cuts.

### Bench Extension

This bench extensions give the operator additional support when cutting wide workpiece.

### Riving Knife

A removable metal piece of the blade guard assembly, slightly thinner than the saw blade, which helps keep the kerf open and prevent kickback.

### Bevel Locking Lever

This lever, placed just under the saw table surface on the front of cabinet, locks the angle setting of the blade.

### Height/Bevel Adjusting Handwheel

Located on the front of the cabinet, use this handwheel to lower and raise the blade for height adjustments or blade replacement. This handwheel also make the adjustment for bevel angles easy.

### Miter Gauge

The miter gauge aligns the wood for a cross cut. The easy-to-read indicator shows the exact angle for a miter cut.

### Rip Fence

A sturdy metal fence guides the workpiece and is secured with locking lever.

## 10. SET UP

### Change Blade Depth

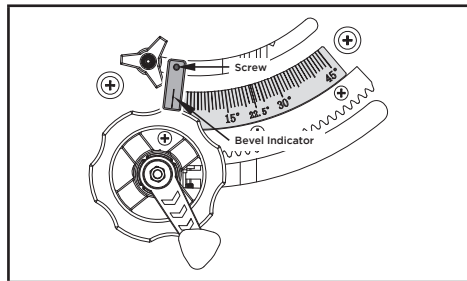
Turn the height adjusting handlebar to set the blade to the required cutting depth.

Counterclockwise: smaller cutting depth

Clockwise: larger cutting depth

After each new adjustment it is advisable to carry out a trial cut in order to check the set dimensions.

### Change Blade Angle



If the bevel indicator is not at zero when the saw blade is at 90°, adjust the indicator by loosening the screw and setting at 0° on the bevel scale. Retighten the

screw.

Unplug the saw.

Loosen the bevel limitation stopper.

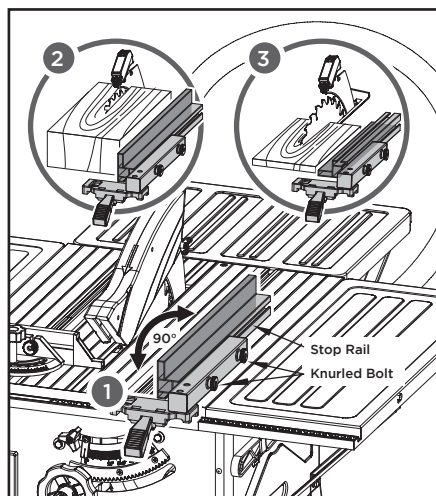
Set the desired angle on the scale by pressing and turning the bevel adjusting handwheel.

Tighten the bevel limitation stopper in the required angle position.

### Working with the Rip Fence

#### Set the Guide Height

- The stop rail of the rip fence has two guide surfaces with different heights.
- For thick material you must use the stop rail as shown in below illustration 2, for thin material you must use the stop rail as shown in below illustration 3.
- To change over the stop rail to the lower guide face you have to slacken the two knurled bolts in order to disconnect the stop rail from the guide tube.
- Remove the two knurled bolts through the one slot in the stop rail and insert in the other slot. Remount the stop rail on the guide rail using knurled bolts.
- The procedure for changing over to the high guide face is similar.
- The stop rail can be applied to the left or right of the guide tube as needed.



#### Set the Cutting Width

- The rip fence has to be used when making longitudinal cuts in wooden workpieces.
  - The rip fence can be mounted on either side of the saw table.
  - The rip fence can be set to the required dimension with the help of the scale on the guide rail
- On the guide rail, there are 2 scales which indicate the

distance between the rip fence and the saw blade. Select the appropriate scale depending on whether the stop rail is rotated for processing thick or thin material:

High stop rail: thick material

Low stop rail: thin material

Set the rip fence to the desired level in the sight glass and fix it with the locking lever.

### Use the Miter Gauge

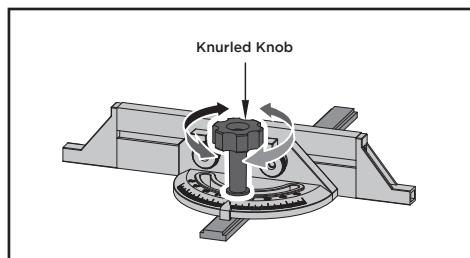
The Miter gauge provide greater accuracy in angled cuts. For very close tolerances, test cuts are recommended.

There are two miter gauge channels, one on either side of the blade. When making 90 cross cut, you can use either miter gauge channel. When making a beveled cross cut (the blade tilted in relation to the table) the miter gauge should be located in the slot on the right so that the blade is tilted away from the miter gauge and your hands.

The miter gauge can be turned 60 to the right or left.

Loosen the knurled knob.

With the miter gauge in the miter gauge slot, rotate the gauge until the desired angle is reached on the scale. Retighten the knurled knob.

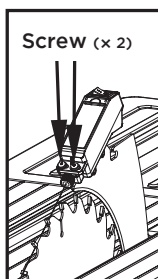


### Adjusting the laser

If the laser no longer displays the correct cutting line, it can be subsequently adjusted.

- Loosen the screws on the illuminating diode and position the laser in the required direction by pushing it in such a way that the laser beam meets the cutting teeth of the saw blade.

- Then tighten the screws again.



## 11. OPERATION

### Making Longitudinal Cuts

Longitudinal cutting is when you use the saw to cut along the grain of wood. Press one edge of the workpiece against the rip fence while the flat side lies on the saw table. The blade guard must always lower

over the workpiece. When you make a longitudinal cut, never adopt a working position that is in line with the cutting direction.

1. Set the rip fence in accordance with the workpiece and the desired width.
2. Switch on the saw.
3. Place your hands (with fingers closed) flat on the workpiece and push the workpiece along the rip fence and into the blade.
4. Guide at the side with your left or right hand (depending on the position of the rip fence) only as far as the front edge of the saw blade guard.
5. Always push the workpiece through to the end of the riving knife.
6. The offcut piece remains on the saw blade until the blade is back in its position of rest.
7. Secure long workpiece against falling off at the end of the cut.

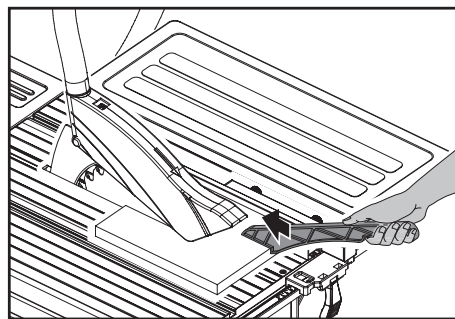
### Cutting Narrow Workpieces

Be sure to use a push stick when making longitudinal cuts in workpieces smaller than 120 mm in width. A push stick is supplied with the saw. Replace a damaged or worn push stick immediately.

1. Adjust the rip fence to the width of workpiece you require.
2. Feed in the workpiece with two hands. Always use the push stick in the area of the saw blade.
3. Always push the workpiece through to the end of the riving knife.



**Warning! With short workpiece, use the push stick from the beginning.**



### Making Angular Cuts

Angular cuts must always be made using the rip fence.

1. Set the blade to the desired angle.
2. Set the rip fence in accordance with the workpiece width and height.
3. Carry out the cut in accordance with the workpiece width.

## Making Cross Cuts

1. Slide the miter gauge into one of the grooves in the table and adjust to the required angle. If you want to tilt the blade, use the left groove which prevents your hand and the miter gauge from making contact with the blade guard.
2. Press the workpiece firmly against the miter gauge.
3. Switch on the saw.
4. Push the miter gauge and the workpiece toward the blade in order to make the cut.

**Warning! Always hold the guided part of the workpiece. Never hold the part which is to be cut off.**

5. Push the miter gauge forward until the workpiece is cut all the way through.
6. Switch off the saw. Do not remove the offcut until the blade has stopped rotating.

## Activating/deactivating the laser

With the help of the laser you can perform precision cuts with the table saw. Observe the safety instructions for the laser.

The laser beam is produced using a laser diode. A line is produced which you can use as an optical mark for the cutting line when precision cutting. The laser switch can be accessed through the opening on the top side if the saw blade guard is mounted.

- To switch the laser on, set the laser switch to position I (laser on). A red laser beam will now be emitted out of the laser light opening. Keeping the laser beam along the cutting line mark while sawing will ensure that your cuts are neat.
- To switch the laser off, set the laser switch to position 0 (laser off). The laser beam will go out.
- To save the battery power, always switch the laser off when it is no longer needed.



**Dust and chips that have accumulated may block the laser beam. These particles must therefore be removed from the saw blade guard after every use.**

## Releasing the overload protection

This table saw is equipped with overload protection. If the motor has overloaded, the overload switch automatically deactivates it to protect the table saw from overheating.

1. If the overload protection has been activated, switch the table saw off by pressing the red operating switch 0.
2. Wait until the motor has cooled down.
3. Press the overload switch and switch the table saw on again by pressing the green operating switch I.

## Removing jammed material



**Risk of injury! Incorrect handling of the table saw poses a risk of serious injury.**

- Immediately switch the table saw off and pull the mains plug out of the socket if the saw blade catches in the workpiece or any other blockages occur.
- Use protective gloves. Do not touch the saw blade with your bare hands.

## 12. TRANSPORT

1. Turn off the power tool before any transport and disconnect it from the power supply.
2. Apply the power tool at least with two people, do not touch the table extensions.
3. Protect the power tool from knocks, bumps and strong vibrations such as during transport in vehicles.
4. Secure the power tool against overturning and sliding.
5. Never use the safety devices for handling or transporting purpose.

## 13. MAINTENANCE



**Warning! Prior to any adjustment, maintenance or service work disconnect the mains power plug!**

### General Maintenance Measures

Keep all safety devices, air vents and the motor housing free of dirt and dust as far as possible. Wipe the equipment with a clean cloth or blow it with compressed air at low pressure.

We recommend that you clean the device immediately each time you have finished using it.

Clean the equipment regularly with a damp cloth and some soft soap. Do not use cleaning agents or solvents; these could attack the plastic parts of the equipment. Ensure that no water can seep into the device. The ingress of water into an electric tool increases the risk of an electric shock.

In order to extend the service life of the tool, oil the rotary parts once monthly. Do not oil the motor.

### Carbon Brushes Inspection

In case of excessive sparking, have the carbon brushes checked only by a qualified electrician.



**Danger! The carbon brushes should GB not be replaced by anyone but a qualified electrician.**

### Saw Blade Change

1. Ensure that the table saw is not connected to the mains supply.
2. Use protective gloves. Do not touch the saw blade with your bare hands.
3. Make sure that the saw blade has been lowered all the way into the saw table. If necessary, lower the saw blade by turning the crank counterclockwise up

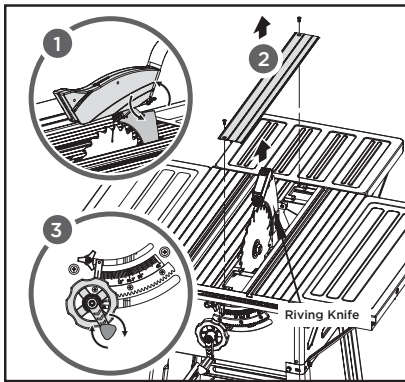
to the stop point.

4. Remove the saw blade guard from the riving knife by loosening the wing screw. Gently pulling the saw blade guard apart. See below illustration 1.
5. Loosen the two fixing screws and remove the bench insert. See below illustration 2.



**Always check the bench insert in the process: Immediately replace the bench insert if it is damaged or is no longer flush with the saw table.**

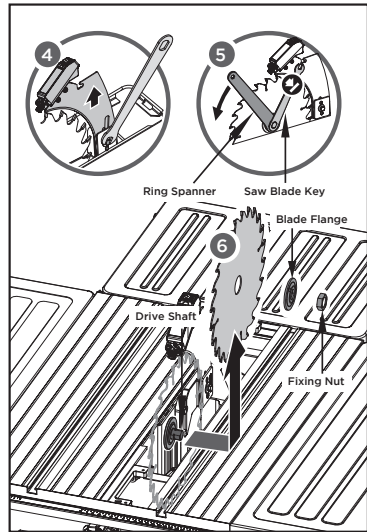
6. Make sure that the angle of the saw blade is set to 0°.
7. Rotate the saw blade all the way out of the saw table by turning the crank clockwise up to the stop point. See below illustration 3.



8. Remove the riving knife by loosening the clamp bolt in the clamping plate by turning it clockwise a few revolutions and then pulling the riving knife up and out. See below illustration 4.
9. Attach the ring spanner to the fixing nut. See below illustration 5.
10. Fasten the drive shaft with the saw blade key. See below illustration 5.
11. Turn the fixing nut in an anti-clockwise direction using the ring spanner.
12. Carefully hold the saw blade with one hand and remove the fixing nut and the outer saw blade flange from the drive shaft. See below illustration 6.
13. Now take the saw blade off of the drive shaft and carefully pull it up and out of the saw table. See below illustration 6.
14. Clean the outer and inner saw blade flange thoroughly before mounting a new saw blade.
15. Mount a new saw blade on the drive shaft.



**Pay attention to the rotational direction: The cutting interface of the teeth must be in the direction of rotation (forwards). Usually, the direction of rotation is indicated on the saw blade.**



16. Place the outer saw blade flange back on the drive shaft. At the same time, make sure that the outer saw blade flange is correctly aligned.
17. Tighten the fixing nut to the drive shaft by hand.
18. Carefully turn the saw blade in the direction of rotation: It must be exactly centred and must not "wobble". Check the correct positioning of the saw blade and outer saw blade flange and adjust the parts again if the saw blade is not precisely centred.
19. Attached the ring spanner to the fixing nut and hold the drive shaft with saw blade key. Turn the fixing nut with ring spanner in a clockwise direction.
20. Mount the riving knife, the bench insert and the saw blade guard.

## 14. STORAGE

Store the equipment and accessories in a dark and dry place at above freezing temperature. The ideal storage temperature is between 5 and 30°C. Store the electric tool in its original packaging. Cover the electric tool in order to protect it from dust and moisture.

## 15. TROUBLE SHOOTING

Problem	Cause	Remedy
Motor does not start	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fastening nut tightened insufficiently</li> <li>2. Extension cable defect</li> <li>3. Connections on the motor or switch defect</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Check the mains fuse</b></li> <li>• <b>Check the extension cable</b></li> <li>• <b>Have it checked by an electrician</b></li> </ul>
No Motor output turns off automatically	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Overload by dull saw blade</li> <li>2. Thermoprotection is triggered</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Insert a sharpened saw blade</b></li> <li>• <b>Motor can be turned on again after the cooling period.</b></li> </ul>
Excess vibration	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Blade is out of balance</li> <li>2. Blade is damaged</li> <li>3. Saw is not mounted securely</li> <li>4. Work surface is uneven</li> <li>5. Blade is warped</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Replace the blade</b></li> <li>• <b>Replace the blade</b></li> <li>• <b>Tighten all the hardware</b></li> <li>• <b>Reposition on flat surface</b></li> <li>• <b>Replace the blade</b></li> </ul>
Cutting binds or burns work	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Blade is dull</li> <li>2. Work is fed too fast</li> <li>3. Rip fence is misaligned</li> <li>4. Wood is warped</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Replace t or Sharpen blade</b></li> <li>• <b>Slow the feed rate</b></li> <li>• <b>Align the rip fence</b></li> <li>• <b>Replace the wood. Always cut with convex side to table surface.</b></li> </ul>
Wood edges away from rip fence when ripping	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rip fence is misaligned</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Check and adjust the rip fence</b></li> </ul>
Height/bevel adjusting handwheel is hard to turn	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Gears or screw post inside cabinet are clogged with saw dust</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Clean the gears or screw post</b></li> </ul>
Saw does not make accurate 90° or 45° cuts	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Miter gauge is misaligned (Miter Cuts)</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Adjust the miter gauge</b></li> </ul>



NR	OPIS	ILOŚĆ
1.	Rubber Foot	4
2.	Support Strut	4
3.	Washer 6	45
4.	Spring Washer 6	30
5.	Bolt 8.8 M6x16	16
6.	Bolt 8.8 M6x12	46
7.	Flange Nut M6	30
8.	Screw M4x16	2
9.	Screw M5x12	5
10.	Rack	1
11.	Washer 4	2
12.	Screw ST4.2x9,5	8
13.	Big Washer 6	16
14.	Limiting Washer	3
15.	Scale	1
16.	Lock Nut M6	8
17.	Capacitor	1
18.	Switch	1
19.	Switch Fixing Cover	1
20.	Overcurrent Protector	1
21.	Screw M4x10	3
22.	Lockwasher 4	3
23.	Gasket	1
24.	Switch Box	1
25.	Plug & Cord	1
26.	Cable Clamp	1
27.	Cable Gland	1
28.	Screw M5x8	2
29.	Cable Fixing Plate	1
30.	Crank	1
31.	Rocker	1
32.	Spring Washer 4	1
33.	Big Washer 4	1
34.	Screw M4x20	2
35.	Washer 8	5
36.	Strut Spacer Bush	1
37.	Bevel Gear	2
38.	Motor Adjusting Shaft	1
39.	Motor Stop Block	1
40.	Elastic Cylindrical Pin 3x16	1
41.	Bevel Adjusting Handwheel	1
42.	Elastic Cylindrical Pin 4x22	1
43.	Adjusting Handwheel Shaft	1
44.	Support Bush	2
45.	Support Bracket II	1
46.	Star Knob M6x15	1
47.	Screw M4x12	1
48.	Indicator	1
49.	Screw (Zn) M5x10	3

NR	OPIS	ILOŚĆ
50.	Screw M8x16	4
51.	Spring Washer 8	4
52.	Shaft Holder	2
53.	Shaft Fixing Plate	1
54.	Support Bracket I	1
55.	Screw (Zn) M5x14	4
56.	Lock Nut M5	4
57.	Screw M5x25	4
58.	Drawn Cup Needle Roller Bearing	1
59.	Flat Key A 5x10	1
60.	Motor Seat	1
61.	Universal Motor	1
62.	Screw M4x8	1
63.	Angle Pointer	1
64.	Miter Gauge	1
65.	Guiding Rod	1
66.	Circlip 15	1
67.	Driven Gear	1
68.	Pan Head Screw M4x10	2
69.	Bearing 6003-2RS	1
70.	Bearing Seat Shaft	1
71.	Bearing Seat	1
72.	Spring Washer 5	6
73.	Screw M5x12	13
74.	Shaft	1
75.	Circlip 10	2
76.	Knurled Knob M6x20	1
77.	Locknut	4
78.	Screw ST3.5x13	2
79.	Miter Gauge Rail Plug	2
80.	Miter Gauge Rail	1
81.	Bolt M6x25	2
82.	Workpiece Width Scale	1
83.	Guide Rail	1
84.	Right Scale	1
85.	Nut M5	2
86.	Shim Plate- Front	1
87.	Left Scale	1
88.	Table Width Extension -Left	1
89.	Rear Table Support	2
90.	Bolt M6x50	1
91.	Guard	1
92.	Guard	1
93.	Wing Bolt	1
94.	Left Side Plate	1
95.	Left Table Insert	1
96.	Right Table Insert	1
97.	Rear Connecting Plate	1
98.	Right Side Plate	1

NR	OPIS	ILOŚĆ
99.	Table Length Extension	1
100.	Rip Fence	1
101.	Bolt M6x45	2
102.	Square Tube	1
103.	End Cap For Square Tube	2
104.	Long Spacer	1
105.	Screw M4x6	1
106.	Screw M5x10	2
107.	Sliding Seat	1
108.	Magnifier	1
109.	Lock Pad	1
110.	Lock Handle	1
111.	Nut M5	1
112.	Shim Plate- Back	1
113.	Cardon Axle	1
114.	Table Width Extension -Right	1
115.	Battery Box Cover	1
116.	Switch for Light	1
117.	Battery	2
118.	Screw ST3.5x16	2
119.	Laser Clip	1
120.	Laser Locator	1
121.	Battery Box	1
122.	Bottom Plate	1
123.	Screw ST2.9x9.5	6
124.	Belleville Spring 12.5	2
125.	Riving Knife	1
126.	Pressing Plate	1
127.	Bolt 8.8 M6x25	1
128.	Extraction Hose	1
129.	Nut M6	20
130.	Screw M5x16	2
131.	Fixing Block	1
132.	Fixing Clamp	1
133.	Mounting Plate	1
134.	Dustproof Cover	1
135.	Connecting Plate	1
136.	Screw M6x10	2
137.	Pressure Kit	1
138.	Saw Blade	1
139.	Blade Pressing Plate	1
140.	Thin Nut M16	1
141.	Torsion Spring	1
142.	Splash Guard	1
143.	Big Washer 4	4
144.	Blade Guard	1
145.	Open-ended Wrench	1
146.	Ring Wrench For Blade	1
147.	Push Stick	1

NR	OPIS	ILOŚĆ
148.	Housing	1
149.	Washer 5	1
150.	Rubber Foot	4
151.	Longitudinal Strut	2
152.	Leg	4
153.	Cross Strut	2
154.	Stability Bar	2
155.	Magnetic ring	1
156.	Allen key	1
157.	Elbow Connection	1
158.	Elbow Connection	1



**EC /EU DECLARATION OF CONFORMITY  
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/ UE**

*Company Name/ Nazwa Firmy:* **Erpatech Beata Praga**  
ul. Bakaliowa 26,  
05-080 Mościska, Poland,

*Product name/ Nazwa produktu:* **Piła stołowa/ Table saw**

*Model:* **SM-04-02050**

*Rok produkcji/ Year of production* **2019**

We hereby declare, that all major safety requirements, concerning to:  
CE Machinery Directives **[2006/42/WE]**,  
EMC Directives **[2014/30/EU]**,  
RoHS Directives **[2011/65/EU]**  
are fulfilled, as laid out in the guideline set down by the member states of the EEC Commission.

Niniejszym deklarujemy, że wszystkie główne wymagania dotyczące bezpieczeństwa produktu zawarte w  
Dyrektywie Maszynowa **[2006/42/WE]**,  
Dyrektywie o Kompatybilności Elektromagnetycznej **[2014/30/UE]**,  
Dyrektywie RoHS **[2011/65/UE]**  
zostały spełnione zgodnie z wytycznymi krajów członkowskich Komisji EEC.

The standards relevant for the evaluation of safety and EMC requirements are as follows:  
Oceny spełnienia wymagań bezpieczeństwa i kompatybilności dokonano na podstawie następujących  
norm:

**EN 61029-1A: 2009**  
**EN 61029-2-1: 2012**  
**EN ISO 12100: 2010**  
**EN 55014-1: 2006+ A1+ A2**  
**EN 61000-3-2: 2014**  
**EN 55014-2: 2015**  
**EN 61000-3-3: 2013**

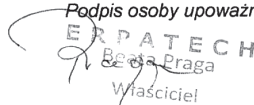
*Certificate of conformity / Test report issued by:*

*Certyfikat zgodności / Raport z testów wydany przez:*

TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. Shanghai Branch  
3-13F, No. 151 Heng Tong Road  
Shanghai 200070, P.R.China

*Date of issue / data wydania:* **22.08.2018**

*Authorized person:  
Podpis osoby upoważnionej:*

  
**ERPATECH**  
Beata Praga  
Właściciel



## WARUNKI GWARANCJI

Firma ERPATECH udziela gwarancji na sprawne działanie urządzenia.

Niniejszą gwarancją objęte są wady produkcyjne urządzenia uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia lub niesprawnego działania Nabywca zgłasza reklamację do firmy, w której dokonano zakupu urządzenia lub bezpośrednio do firmy Erpatech, dostarczając kompletne urządzenie wraz z poprawnie wypełnioną kartą gwarancyjną, ważnym dowodem zakupu oraz, na ile to możliwe, opisem uszkodzenia.

Gwarancja dotyczy wyłącznie wad fabrycznych lub materiałowych i obejmuje termin 12 miesięcy od daty zakupu w przypadku zakupu na fakturę oraz 24 miesiące w przypadku zakupu konsumenckiego (na paragon).

Gwarancja jest ważna na podstawie oryginału karty gwarancyjnej, dowodu zakupu ( faktura, paragon ) oraz podpisania przez kupującego.

Termin wykonania obowiązków z tytułu gwarancji wynosi 14 dni od daty przyjęcia urządzenia przez serwis firmy Erpatech.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń:

- mechanicznych, - wynikłych z niewłaściwej lub niezgodnej z instrukcją obsługi, instalacji, konserwacji lub niewłaściwego przechowania, a także spowodowanych przeciążeniem urządzenia czy korozją,
- produktów, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub wynikłych podczas prób naprawy przez osoby nieuprawnione lub poza serwisem firmy Erpatech;
- mechanicznych produktu i wywołane nimi wad;
- wynikłych na skutek stosowania niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych ( np. stosowanie niewłaściwego oleju lub paliwa ) czy też dokonywania tzw. przeróbek lub zmian konstrukcyjnych,
- dodatkowego osprzętu lub akcesoriów dołączonych do urządzenia, przewodów połączeniowych czy sieciowych, gniazd, części posiadających określoną żywotność ( np. baterii, akumulatorów, bezpieczników, żarówek, pasków, filtrów, łożysk itp.) oraz elementów urządzenia podlegających naturalnemu zużyciu;
- będących następstwem zdarzeń losowych (np. pożar, powódź, zalanie, uszkodzenie elektryczne).

Nabywca traci prawo do gwarancji w przypadku zniszczenia lub uszkodzenia numeru seryjnego urządzenia, jeżeli taki jest umieszczony na urządzeniu.

W przypadku nieuzasadnionej, z punktu widzenia warunków gwarancyjnych, wysyłki urządzenia, reklamujący zostanie obciążony kosztami transportu.

Pozostałe warunki gwarancji regulują przepisy Kodeksu Cywilnego.

Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawieszają uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi z tytułu wady fizyczne rzeczy.

## WARRANTY

Provides a warranty for correct operation of the tool.

The warranty period begins from the date of handing over to the user and lasts 12 months, while the consumer warranty (purchase with receipt) lasts 24 months.

All faults resulting from manufacturing or material defects are covered with free repairs.

The warranty does not cover defects resulting from mechanical damages caused by the user, misuse, incorrect maintenance, use of incorrect accessories and defects resulting from overloading of the device.

The warranty is valid if the tool is delivered to the service center without any modifications, with warranty card stamped and signed by the point of sale, with entered index and serial number, with description of the defects, data of purchaser and proof of purchase in form of the receipt or copy of the invoice (with the same date of sale as in the warranty card).

Erpatech. agrees to repair the device within 14 days from the date of delivery to the service center.

All costs related to the provision of safe packaging, insurance and against other risks shall be borne by the Customer.

The Service may decide to replace the device with a new one (complete or in part) if it is not possible to remove the defect or due to the high costs of such repair. If the same product is not achievable, then it may be required to deliver new product, with parameters which are not worse than the original.

Decision of the warranty service concerning the justness of notified defects is final.

The warranty does not cover:

- malfunction or damages caused by misuse or improper use not conforming the service manual or safety regulations;
- malfunction or damages caused by overloading of the tool leading to damages of motor, transmission or the other components and by use of the other equipment that recommended;
- mechanical damages of the product and defects caused by them;
- malfunction or damages caused as a result of fire, flood or other natural disasters, corrosion or other external impacts;
- products with damaged warranty seals or repaired by the third party service centers or modified in any other way;
- consumable equipment included in the device such as: drill bits, disks, screwdriver bits, tips, knives for planners, blades, abrasive paper and other components subject to wear and tear.



ERPATECH ul. Bakaliowa 26 05-080 Mościska tel. 22 – 431 05 05

## KARTA GWARANCYJNA

Nazwa produktu .....  
Numer seryjny .....  
Data sprzedaży .....  
Faktura / Paragon ..... pieczętka i podpis sprzedawcy

Oświadczenie Nabywcy.

Oświadczam, że zapoznałem (-am) się z warunkami gwarancji .....  
Erpatech i warunki te akceptuję. .....  
czytelny podpis kupującego

### PRZEBIEG NAPRAW GWARANCYJNYCH

Numer zlecenia ..... Data zgłoszenia ..... Data naprawy ..... Przebieg naprawy <b>1</b> ..... Pieczętka i podpis punktu serwisowego	Numer zlecenia ..... Data zgłoszenia ..... Data naprawy ..... Przebieg naprawy <b>2</b> ..... Pieczętka i podpis punktu serwisowego
Numer zlecenia ..... Data zgłoszenia ..... Data naprawy ..... Przebieg naprawy <b>3</b> ..... Pieczętka i podpis punktu serwisowego	Numer zlecenia ..... Data zgłoszenia ..... Data naprawy ..... Przebieg naprawy <b>4</b> ..... Pieczętka i podpis punktu serwisowego

